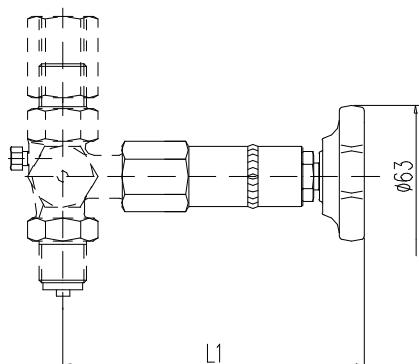
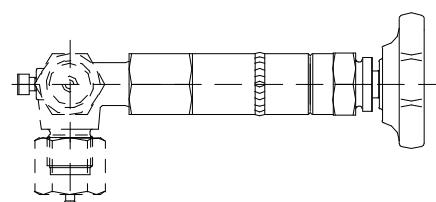
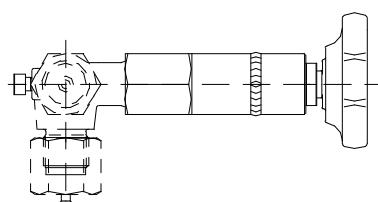
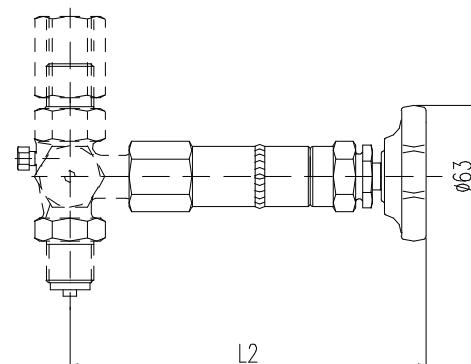


**ohne Sicherheitsstopfbuchse (P1 bis P3)**

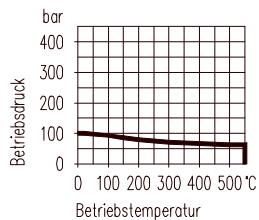


**mit Sicherheitsstopfbuchse (P5 bis P7)**

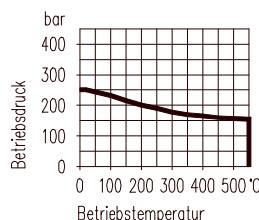


**Druck- / Temperaturkurven bezogen auf das Faltenbalgoberteil:**

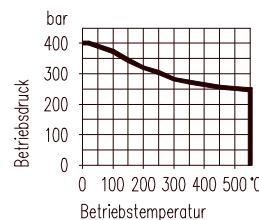
**PN 100**



**PN 250**



**PN 400**



Faltenbalgtyp	Abmessungen [mm]		Kurzbezeichnung für Oberteil-Ausführung	
	L1	L2	ohne Sicherheitsstopfbuchse	mit Sicherheitsstopfbuchse
PN 100	134	157	F4 P1	F4 P5
PN 250	163	186	F4 P2	F4 P6
PN 400	179	202	F4 P3	F4 P7

Einzelteile für Faltenbalgoberteil	DIN-Werkstoffnummer
Ventilspindel	1.4571
Ventilkegel	Stellite 6
Faltenbalg	1.4571
Kopfstück	1.4571
Sicherheitspackung	Reingraphit

Erläuterung der Kurzbezeichnungen		
Faltenbalg- ausführung	DN	Faltenbalg- typ
F	4	z. B. P3

Bei den Standardbestellnummern für Manometerventile wird vor der Zahl 01... ein **F** gesetzt und der Faltenbalgtyp ergänzt.

Beispiele: 01-004.17.200    »»»    F01-004.17.200.00P1  
01-004.16.22    »»»    F01-004.16.220.00P2

Öl- und fettfreie Ausführungen für Sauerstoff auf Anfrage

Die Faltenbälge werden einem 100%igen Heliumlecktest mit  $10^{-7}$  mbar l/s unterzogen.