

Technische Daten

BAUFORM

Art. EBNBA sind Motoregelventile mit AUF-ZU

Regelung

Art. EBNBK mit stetiger Regelung

STEUERFUNKTION

2/2-Wege. Direktgesteuertes Motorregel-

ventil.

WERKSTOFFE

Gehäuse: Edelstahl

(andere auf Anfrage

Innenteile: Edelstahl

Sitzichtung: FKM oder EPDM Spindeldichtung: PTFE / EPDM

Motorgehäuse: Kunststoff

DURCHFLUSSLEISTUNG

siehe Tabelle auf Seite 2

DRUCKDIFFERENZ

max. $\Delta p = 8$ bar

ANSCHLUSS Gewinde ½"

VENTILHUB ca. 20 mm

UMGEBUNGSTEMPERATUR

0°C bis +50°C

ANSCHLUßSPANNUNG

24V AC / DC (EBNBK) 230V AC (EBNBA)

LEISTUNGSAUFNAHME

5 VA (EBNBK)

7 VA (EBNBA)

STELLZEIT

 $4 \, s/_{mm}$

STELLKRAFT

1000 N

STEUERSIGNAL (nur NBK)

Eingangssignal: 0,5 - 10 V DC / 1 - 20 mA

2 - 10 V DC / 4 - 20 mA

Ausgangssignal: 2 - 10 V DC

SCHUTZART

IP 54 nach DIN 40050

ELEKTRISCHER ANSCHLUß

Kabeleinführung M20 x 1,5 mit

Zugentlastung

EINBAULAGE

mit stehendem Motor

ZUSATZAUSSATTUNGEN

Andere Werkstoffe, zusätzliche Endschalter, sowie weitere Ausstattungen auf Anfrage.

Alle Angaben sind freibleibend und unverbind-

lich!

Specification

DESIGN

Art. EBNBA with actuators for OPEN-CLOSE control

Art. EBNBK with actuators for continuous con-

Art. EBNBK with actuators for continuous control.

OPERATION

2/2-ways. Direct acting. Motor control valve.

MATERIAL

Body: Stainless steel

(others on request)
Internal parts: Stainless steel
Seat: FKM oder EPDM
Stem seals: PTFF / FPDM

Body of motor: Plastics

FLOW RATE

Please see table on page 2

PRESSURE DIFFERENCE

max. $\Delta p = 8$ bar

CONNECTION

threaded connection 1/2"

VALVE STROKE

ca. 20 mm

TEMPERATURE OF THE ENVIRONMENT

0°C up to +50°C

VOLTAGES

24V AC / DC (EBNBK) 230V AC (EBNBA)

POWER CONSUMPTION

5 VA (EBNBK)

7 VA (EBNBA)

OPERATING TIME

4 s/mm

POSITIONING FORCE

1000 N

1000 N

CONTROL (only NBK)

Input signal: 0,5 - 10 V DC / 1 - 20 mA

2 - 10 V DC / 4 - 20 mA

Output signal: 2 - 10 V DC

PROTECTION

IP 54 according to DIN 40050

ELECTRIC CONNECTION

screw fitting M20 x 1,5 with strain relief

INSTALLATION

Vertical preferred

OPTIONS

Other materials, additional limit switches, and

other options on request.

The above information is intended for guidance only and the company reserves the right to change any data herein without prior notice!

Artikel:

EBNBA / EBNBK

Motoregelventil

Edelstahl



Type:

EBNBA / EBNBK

Motor control Valve

Stainless steel

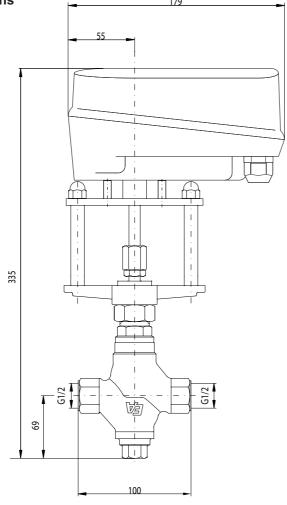
Art. EBNBK - Seite 1/5

Bestellangaben / Order number

1 3. Stelle Produkt			4.Stelle Dichtungswerkstoff			5. + 6. Stelle Regelkegel (Durchfluss)			
EBNBK = Motorregel-Nadelventil Gehäuse aus Edelstahl (Messing auf Anfrage)			3 = FKM 4 = EPDM			01 = 10 - 100 l/h 02 = 75 - 280 l/h 03 = 200 - 800 l/h bei Δp = 1bar Medium: Wasser			
7. + 8. Stelle Antriebsgröße						9 11. Stelle Anschlussgrösse	12 20. Stelle Zusatzausstattungen		
Antrieb 21	Leistungs- aufnahme [VA] 5 7	Laufzeit [s/mm] 4 4	Stellkraft [N] 1000 1000	Spannung [V] 24 AC/DC 230 AC	Regelung stetig Auf- Zu	015 = ½" Weitere Größen und andere Anschlussarten auf Anfrage	Andere Werkstoffe, zusätzliche End- schalter, sowie Sonderausstattungen auf Anfrage		

1 3. Digit Product			4.Digit Seals material			5. + 6. Digit Control cone (flow rate)		
EBNBK Motor control needle-valve stainless steel body continuous control (brass body on request)			3 = FKM 4 = EPDM			01 = 10 - 100 l/h 02 = 75 - 280 l/h 03 = 200 - 800 l/h at Δp = 1bar medium: water		
7. + 8. Digit Actuator size						9 11. Digit Connection size	12 20. Digit Options	
actuator 21	Power consumption [VA]	Operating time [s/mm]	Positioning force [N] 1000	Voltage [V] 24 AC/DC	Control	015 = ½" Other sizes and connection types on request.	Other materials, addtional limit switches and other special equipment on request.	

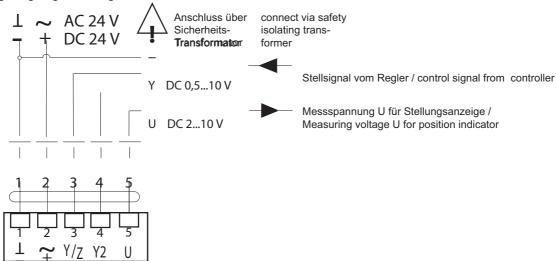
Abmessungen / Dimensions



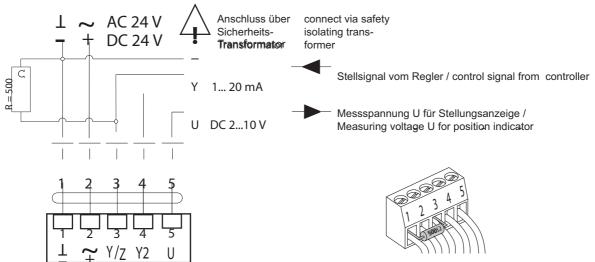
Anschluss-Schema für Antriebe mit stetiger Regelung (EBMBK)/

Wiring diagram for actuators with continuous control (EBMBK)

Spannungs-Regelsignal / voltage control s



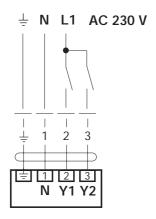
Strom-Regelsignal / current control signal



Wenn der Antrieb mit einem Strom-Regelsignal betrieben werden soll, muss zwischen den Klemmen 1 und 3 ein elektrischer Widerstand von 500 Ohm installiert werden.

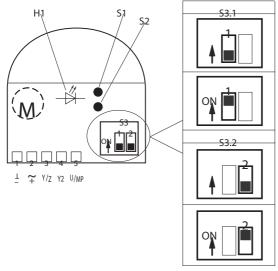
If the actuator will be operate with a current control signal a resistor (R = 500Ω) must be installed between terminal 1 and terminal 3.

Anschluss-Schema für Antriebe mit AUF - ZU - Regelung (MBA) Wiring diagram for actuators with Open-Close control (MBA)



Art. EBNBK - Seite 3/5

Anordnung der Bedienelemente (Antrieb EBNBK)/Arrangement of the operating controls (actuatorEBNBK)



Unterhalb des Antriebsdeckel befinden sich die Klemmen für den Kabelanschluss sowie die Bedienelemente S1, S2, S3 und die LED-Anzeige H1.

Durch Einstellen der Schiebschalter S3 oder Drücken der Drucktasten S1 und S2 kann der Antrieb einfach vor Ort den Bedürfnissen, falls Änderungen gegenüber der Werkseinstellung vorliegen, konfiguriert werden.

Die Einstellung des Schiebeschalters S3 und der Drucktaste S2 darf nur durch autorisiertes Fachpersonal vorgenommen werden.

Under the cover of the actuator are the terminals for connecting the lead, the control devices S1, S2 and S3 and the LED indicator H1. By setting the slide switch S3 appropriately or by pressing the push-buttons S1 and S2 it is possible to configure the actuator very simply on-site to suit actual requirements when changes from the factory settings are needed..

Only properly authorised and trainded persons may change the settings of slide switch S3 and push-button S2.

Funktionsbeschreibung S

Funktion		Beschreibung			Fettgedrucktes
Test		Das Ventil durchfährt den Vollhub bei maximaler Laufzeit und überprüft den adaptierten Hub, ob beide Endwerte (H = 0% und H = 100%) erreicht werden.	S1 drücken	in der Tabelle bezieht sich auf Standard-Werks-	
Init (Adaption)		Der mögliche gefahrene Hub (zwischen den beiden mechanischen Anschlägen im Ventil) wird als 100%-Hub erfasst und im Microcontroller hinterlegt. Das Stellsingnal und die Laufzeit werden auf diesen 100%-Hub angepasst.	S2 drücken	einstellungen	
Hu	brichtung	Verlauf der Hubrichtung zum Stellsignal	S3.1	Symbol	Auswirkung
	Direkt	0% Stellsianal entspricht 0% Stellungsrückmeldung (Je nach Schliesspunktwahl ist die Hubspindel ein- oder ausgefahren).	OFF		As y
	Invertiert	0% Stellsignal entspricht 100% Stellungsrückmeldung. (Je nach Schliesspunktwahl ist die Hubspindel aus- oder eingefahren).	ON	H Y	U ₅
	hliesspunkt ntil	Schliesspunkt erfolgt bei ein- oder ausgefahrener Hubspindel. Der Regelpfad Ventil hat keinen Durchfluss.		Symbol	Auswirkung
	Oben	Die Hubsnindel ist in den Antrieh eingefahren, und der Ventilstössel aus der Armatur ausgefahren. Die Stellungsrückmeldung zeigt bei direkter Hubrichtung 0% an.	OFF		100%
	Unten	Die Hubspindel ist aus dem Antrieb ausgefahren, und der Ventilstössel ist in die Armatur eingefahren. Die Stellungsrückmeldung zeigt bei direkter Hubrichtung 0% an.	ON	•	1u $U_s = 100\%$ $U_s = 0\%$

Funktional description S

Function		Description			old types
Test		The valve covers the full stroke in maximum running time and verifies the adapted stroke to ensure that both end points are reached (H = 0% and H = 100%).	S1 press	in the table means standard factory settings	
Init (Adaption)		The effected stroke (between the two mechanical end-stops of the valve) is acquired as 100% stroke and stored in the micro-processor. The control signal and running time are then matched to this 100% stroke.	S2 press		
Dir	ection of stroke	The direction of travel in response to the control signal	S3.1	Symbol	Effect
	direct	0% control signal corresponds to 0% position checkback. (The actuating spindle is then retracted or extended depending on the choise of the closing point).	OFF		
	inverted	0% control signal corresponds to 0% position checkback. (The actuating spindle is then extended or retracted depending on the choise of the closing point).	ON	H	U ₅
Clo	sing point ve	The closing point is when the actuating spindle is either retracted or extended. There is no flow through the valve control path.	S3.2	Symbol	Effect
	up	The actuating spindle is retracted into the actuator and the valve stem is extended from the valve body. The position checkback shows 0% for direct travel.	OFF	A	1u 100%
	down	The actuating spindle is ectended from the actuator and the valve stem is retracted into the valve body. The position checkback shows 0% for direct travel.	ON	V	$\begin{array}{c} 1u & U_5 = 100\% \\ U_5 = 0\% \end{array}$

LED- Anzeige H1:

Grünes Dauerlicht: Der Antrieb arbeitet einwandfrei Grünes Blinklicht: Testlauf mit Synchronisation läuft

Rotes Dauerlicht: Eine Störung liegt vor

Rotes Blinklicht: Nach jeder Spannungsunterbrechung länger 2 Sekunden.

Beim nächsten Schliessvorgang des Ventils wird automatisch im gewählten Schliesspunkt synchronisiert,

und die LED-Anzeige wechselt vom roten Blinklicht auf ein grünes Dauerlicht.

Alternierend rotes/

grünes Blinklicht: Adressierung via Leitsystem und Bestätigung der Adaptionstaste S2 wird vorgenommen.

LED- indicator H1:

Green steady light: Actuator working properly

Green flashing light: Test run or adaptation with synchronization in progress

Red steady light: Fault; repeat adaptation

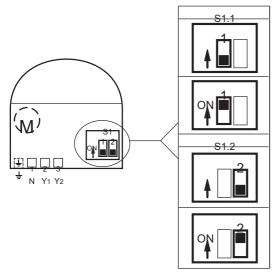
Red flashing light: After power interruption (>2 sec.). By the next closing movement the valve will be automatically synchronized in the

chosen closing point. The LED indicator will change from a red flashing into a green steady light.

Alternate red/

green flashing light: Addressing via control system and operation of adption push-button S2 in progress

Anordnung der Bedienelemente (Antrieb EBNBA/Arrangement of the operating controls (actuator EBNBA)



Unterhalb des Antriebsdeckels befinden sich die Klemmen für den Kabelanschluss und das Bedienelement S1.

Die werkeingestellte Stellzeit beträgt 4 s/mm. Durch Verschieben des Schiebeschalters S1.1 auf Stellung «ON» wird die Stellzeit um ca. die Hälfte reduziert.

Mit dem Schiebeschalter S1.2 wird der Schliesspunkt des Ventils definiert. Bei der Werkseinstellung ist der Schliesspunkt oben. Steht ein Signal Y1 an, so fährt die Antriebsspindel aus und das Ventil öffnet (bei Schliesspunktwahl oben).

Die Hubspindelrichtung kann zusätzlich durch Vertauschen der Y1- und Y2-Drähte invertiert werden.

Under the cover of the actuator are the terminals for connecting the lead and the S1 control device.

The actuating time set in the factory is 4 s/mm. The actuating time can be ap-proximately halved by adjusting the slide switch S1.1 to the "ON" position.

Slide switch S1.2 determines the valve closing point. In the factory setting, the closing point is up. When a Y1 signal is present, the actuator spindle extends and the valve opens (if the closing point is in the upper position).

The direction of the spindle travel can also be reversed by inverting the Y1 and Y2 wires.