



LD DCPFD



ProtectaFlex Detect

Das flexible
Doppelrohrsystem mit
Leckage-
Erkennungssystem: für
den sicheren Transport
und die zuverlässige
Dosierung von
Chemikalien

Aliaxis Deutschland GmbH
Steinzeugstraße 50
68229 Mannheim
Tel. +49 621 486-0
info.de@alixaxis.com
www.alixaxis.de



Patent angemeldet

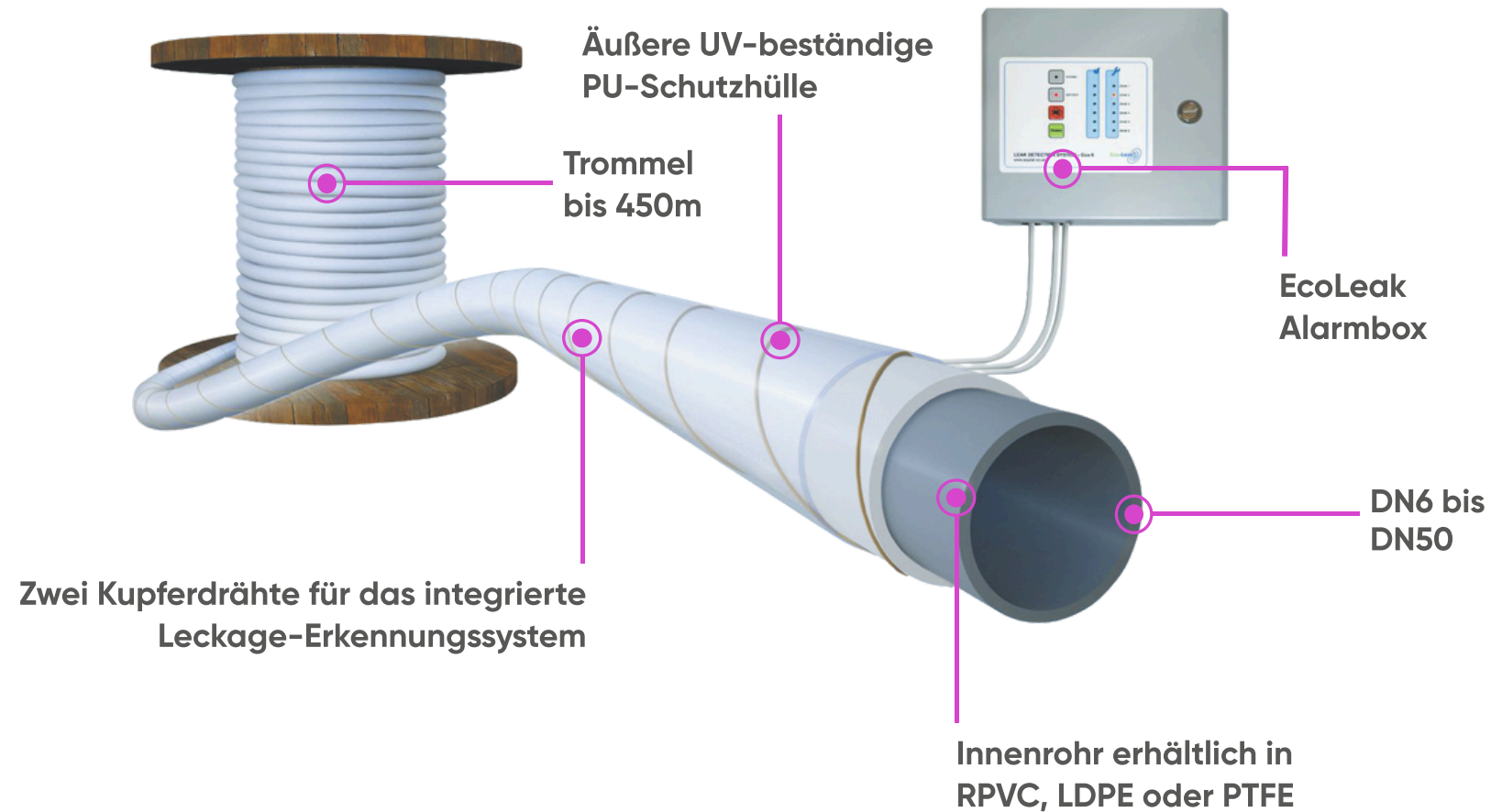


ProtectaFlex Detect

bietet erhöhten Schutz vor Gefahren für Mensch und Umwelt, indem es den unbemerkten Austritt gefährlicher Flüssigkeiten aus Rohrleitungssystemen verhindert. Das Leckage-Erkennungssystem löst bereits bei minimalen Leckagen oder einem Kabelbruch sofort einen optischen und akustischen Alarm sowie die Abschaltung aus.

Einzigartiges flexibles Design

ProtectaFlex Detect verfügt über ein Innenrohr aus RPVC, LDPE oder PTFE, umhüllt von einer verstärkten PU-Schicht für Druckbeständigkeit. Dies gewährleistet eine breite chemische Kompatibilität mit verschiedenen Flüssigkeiten. Zwei Kupferdrähte um das Innenrohr erhöhen die Zuverlässigkeit im Leckagefall.



Eigenschaften und Vorteile

- **Flexibles Rohr:** Geringe Biegeradien durch hohe Flexibilität realisierbar, einfache Handhabung und Installation.
- **Zuverlässig:** Hohe Beständigkeit gegen Druck und chemische Einflüsse.
- **Sicher:** Sofortiger optischer und akustischer Alarm im Falle einer Leckage oder eines Systemausfalls.
- **Kosteneffiziente Installation:** Lieferung mit einem einfachen Installations-Kit und Standard-Fittings.
- **Einfache Wartung:** Schnelle und sicherere Reinigung und Austausch von Rohren.
- **Leicht und kompakt:** Leichter als herkömmliche Doppelrohrsysteme, wodurch Transport- und Verpackungskosten reduziert werden.