

Giunto elastico in gomma antivibrante
Vibration-damping rubber expansion joint



DOWNLOAD
DATASHEET



b-Smart, Be-Brandoni



www.brandonivalves.it

brandoni
VALVES

Giunto elastico in gomma antivibrante / Vibration-damping rubber expansion joint

I giunti Serie W8 svolgono una funzione di assorbimento delle vibrazioni e del rumore.

Sono idonei: per impianti idrici, impianti di pompaggio, condizionamento e riscaldamento, applicazioni industriali ed agricole, aria compressa.

Non sono idonei: a compensare dilatazioni, tensioni e disassamenti.

The W8 series joints are suitable to dampen vibrations and noise.

YES: for water plants, pumping stations, conditioning and heating, industrial and agricultural purposes, compressed air circuits.

NO: for compensation extensions, compressions and misalignments.

Certificazioni / Certifications

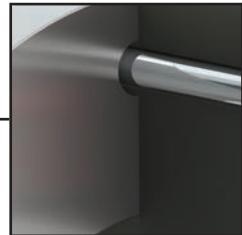
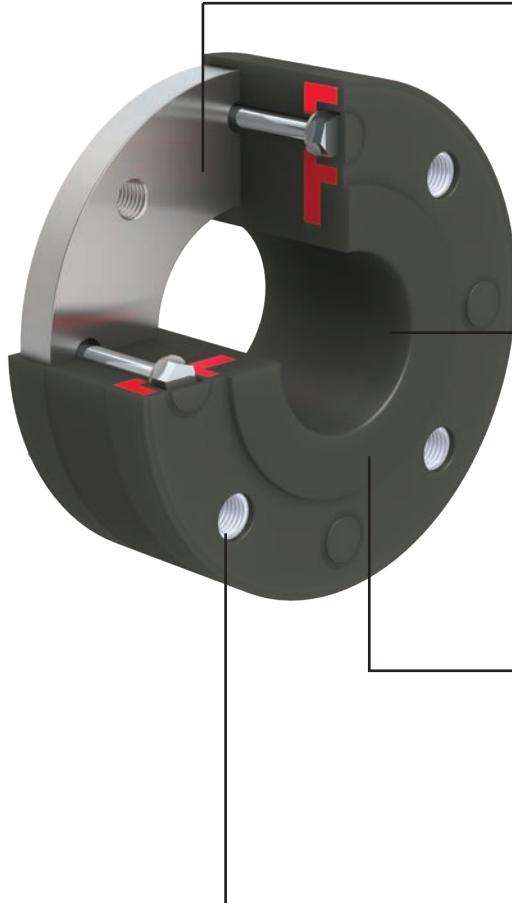


Norme costruttive e di collaudo (equivalenti):

Flange: EN 1092

Design and testing standards (correspondences):

Flanges: EN 1092



Rinforzo metallico, garantisce la necessaria resistenza durante l'installazione.

The metal reinforcing flange provides the necessary resistance while installing.

Passaggio totale, nessuna perdita di carico localizzata.

Full bore, no local head losses.

Gomma piena EPDM.
Full EPDM rubber.

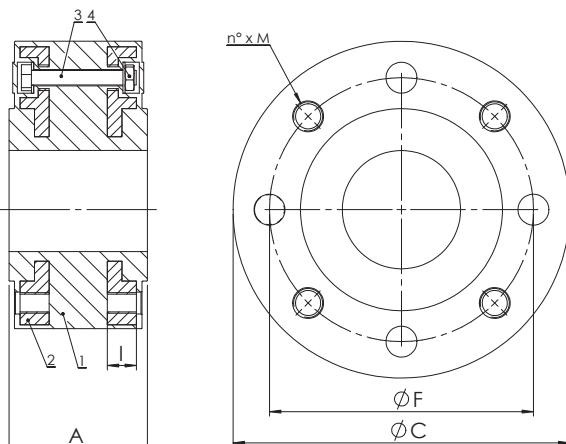
Fori filettati, per flange PN 6 o PN 10
Threaded holes, for PN 6 or PN 10 flanges



W8.500

Corpo: EPDM
Temp: da -10 a +100°C

Body: EPDM
Temp: -10 +100°C



Dimensioni (mm) / Dimensions (mm)

DN		20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
A		70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	90

EN1092 PN6

C		90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320
F		65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280
n x M		4 x M10	4 x M10	4 x M12	4 x M12	4 x M12	4 x M12	4 x M16	4 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M16
I		14	16	16	16	16	16	18	18	18	18	20

EN1092 PN10

C		105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
F		75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
n x M		4 x M12	4 x M12	4 x M16	4 x M16	4 x M16	4 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M16	8 x M20	8 x M20
I		14	16	16	16	16	16	18	18	18	18	20

Peso (kg) / Weight (kg)

W8 PN6		1,50	1,60	2,50	2,60	3,10	3,90	6,10	6,60	8,30	10,10	14,50
W8 PN10		1,80	2,40	3,40	3,90	4,50	5,50	5,90	7,50	8,70	11,10	16,20

Materiali / Materials

	Componente - Component	Materiale - Material
1	Corpo - Body	EPDM - EPDM
2	Flangia - Flange	Acciaio al carbonio, zincato - Carbon steel, galvanised
3	Tirante - Bolt	Acciaio al carbonio, zincato - Carbon steel, galvanised
4	Dado - Hex Nut	Acciaio al carbonio, zincato - Carbon steel, galvanised

Pressione / Pressure

Pressione massima - Maximum pressure

10 bar

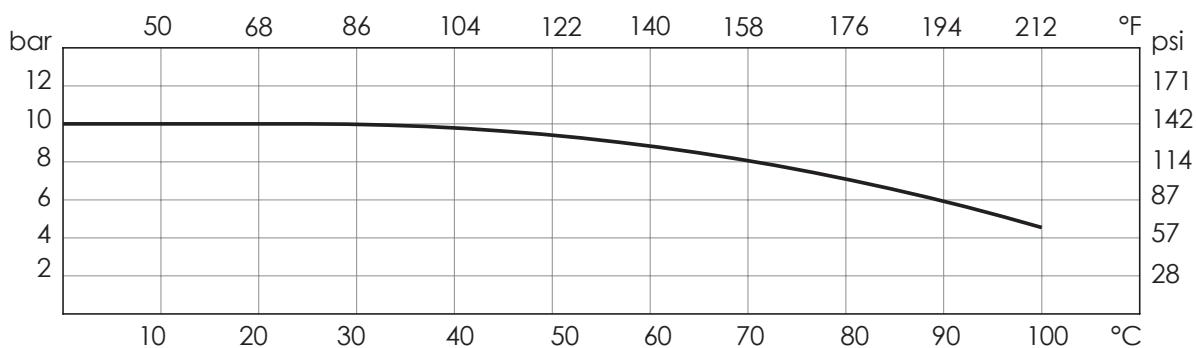
Temperatura / Temperature

Temperatura - Temperature	min °C	max °C - Max °C
	-10	100

Attenzione: la pressione massima di utilizzo diminuisce con la temperatura, vedi diagramma "Pressione/Temperatura"

NB: the maximum working pressure decreases while the temperature increases; please refer to "pressure/temperature" chart

Diagramma Pressione/Temperatura - Pressure/temperature chart



Istruzioni e Avvertenze per le serie W8

ATTENZIONE: Non è adatto ad assorbire dilatazioni, tensioni e disassamenti.

STOCCAGGIO

Conservare in ambiente chiuso e asciutto. Evitare l'esposizione diretta alla luce solare.

MANUTENZIONE

Non è richiesta manutenzione.

INSTALLAZIONE

- Montare il raccordo senza tensione. Non fare pressione sul raccordo durante l'installazione. Assicurarsi che la tubazione sia correttamente ancorata.
- Pulire le superfici prima del contatto fra gomma e flangia.
- Non vi devono essere parti di tubi sporgenti e affilati poiché possono causare danni sulle superficie di contatto del giunto.
- Non saldare le flange al tubo quando il giunto è già assemblato. Prestare attenzione a scintille provenienti da lavori di saldatura / molatura eseguiti nelle vicinanze dei giunti e adottare adeguate protezioni del caso.
- Scegliere una vite di lunghezza adeguata: una vite troppo lunga potrebbe schiacciare la gomma allontanandola dalle flange. Vedi in fig. 1. Calcolo della lunghezza della vite: $L=T+b+W$

T= spessore flangia

W=spessore rondella sotto la testa della vite

I, b: vedi tabella

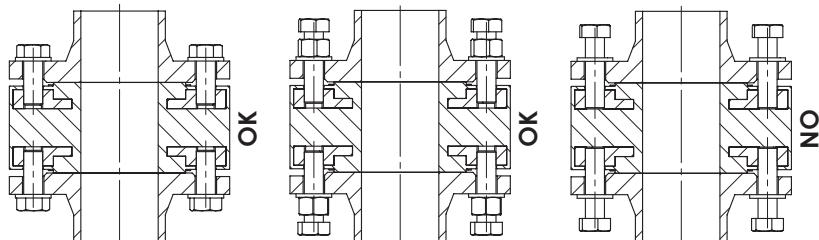
- Serrare i bulloni in croce.

- Non montare il giunto direttamente a contatto con superfici in gomma (es. con valvole a farfalla).

- Non montare guarnizioni tra il giunto e la controflangia.

- Evitare l'esposizione diretta alla luce del sole. In caso di montaggio all'esterno, predisporre adeguati ripari e protezioni se necessario.

FIG.1



DN		20	32	40	50	65	80	100	125	150	200
I		14	16	16	16	16	18	18	18	18	20
b		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

SMALTIMENTO

Se la valvola opera a contatto con fluidi tossici o pericolosi, prendere le necessarie precauzioni ed effettuare pulizia dai residui eventualmente intrappolati nella valvola. Il personale addetto deve essere adeguatamente istruito ed equipaggiato dei necessari dispositivi di protezione.

Prima dello smaltimento, smontare la valvola e suddividere i componenti in base al tipo di materiale. Consultare le schede prodotto per maggiori informazioni. Avviare i materiali così suddivisi al riciclaggio (per es. materiali metallici) o allo smaltimento, in accordo alla legislazione locale in vigore e nel rispetto dell'ambiente.

I dati e le caratteristiche di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo. La Brandoni SpA. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle valvole senza preavviso. Per maggiori informazioni www.brandonivalves.it.

Instructions and Recommendations for series W8

NB: this item will not absorb extensions, stresses or misalignments.

STORING

Keep in a closed and dry place. Avoid direct exposure to sunlight.

MAINTENANCE

The valve does not require maintenance.

INSTALLATION

- The joint must be free of tensile, torsion and bending stresses during installation.

Ensure that the piping is correctly anchored.

- Clean the surfaces before bringing the rubber and the flange into contact.

- Do not allow any protrusions or sharp edges of piping to damage the contact surface of the joint.

- Do not weld the flanges to the piping after installing the joint. Joints must be protected against sparks coming from welding/grinding jobs carried out nearby.

- Choose the correct length of screw: if the screw is too long, it might press the rubber and drive it away from the flange.

See Fig. 1. Screw length calculation: $L=T+b+W$

T= flange thickness (customer)

W= thickness of washer at the screw head

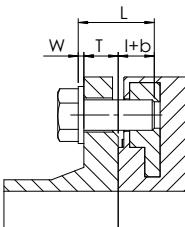
I, b: see table

- Tighten the bolts crosswise.

- Do not install the joint in direct contact with a rubber surface (for example, butterfly valves).

- Do not place gaskets between the joint and counter flange.

- Avoid exposure to direct sunlight. In the case of installing outside, protect joint, if necessary.



DISPOSAL

For valve operating with hazardous media (toxic, corrosive...), if there is a possibility of residue remaining in the valve, take due safety precaution and carry out required cleaning operation. Personnel in charge must be trained and equipped with appropriate protection devices. Prior to disposal, disassemble the valve and separate the component according to various materials. Please refer to product literature for more information. Forward sorted material to recycling (e.g. metallic materials) or disposal, according to local and currently valid legislation and under consideration of the environment.