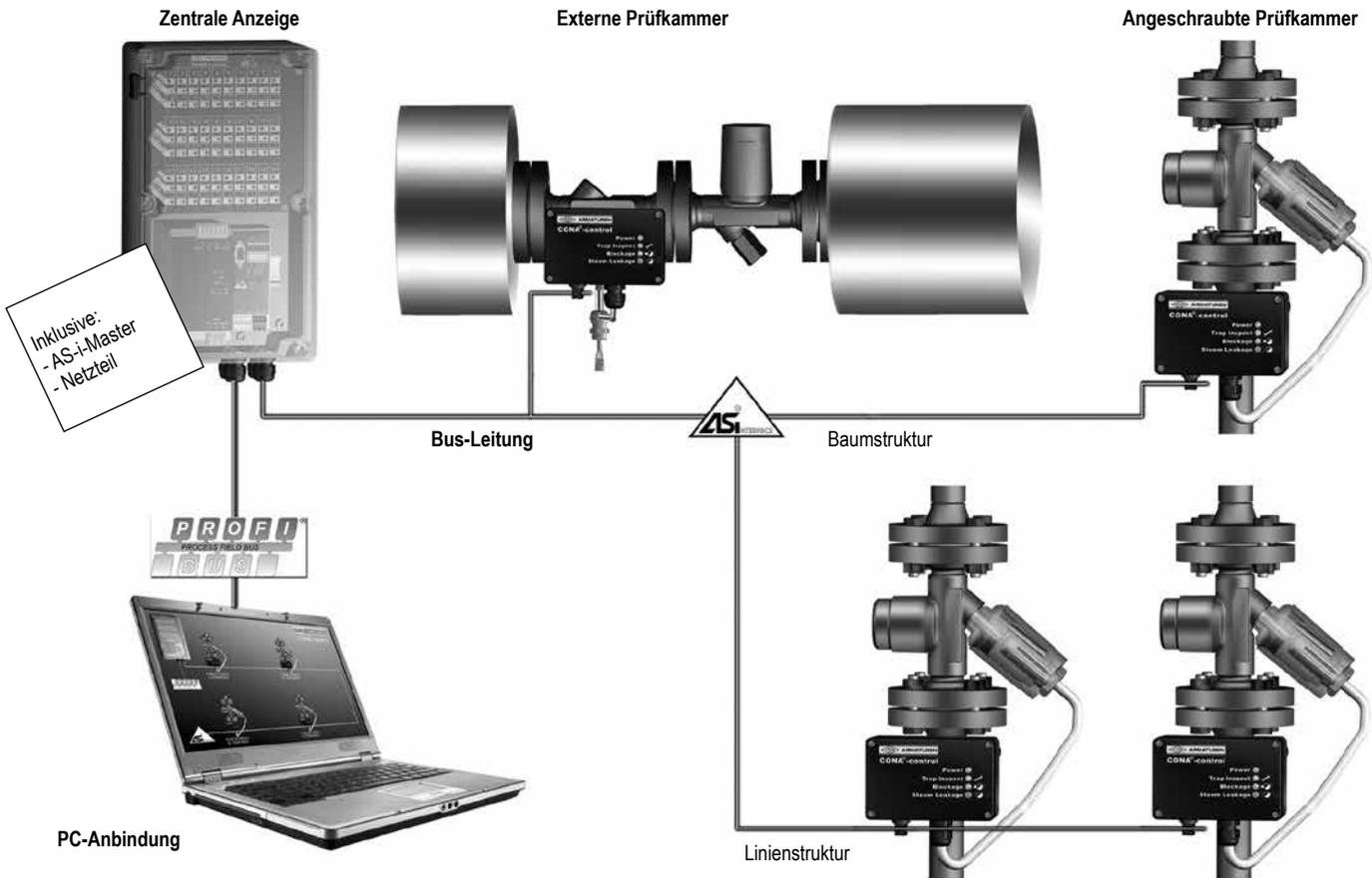
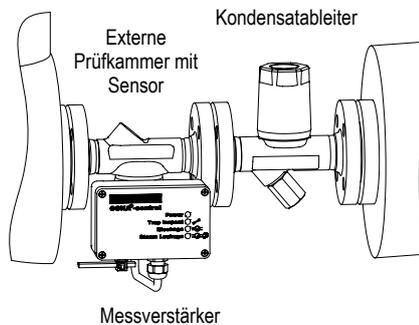


## CONA®-control - Überwachungssystem für Kondensatableiter



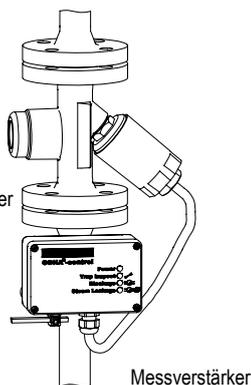
### Externe Prüfkammer

- mit Flanschen (Fig. 685....1)
- mit Gewindemuffen (Fig. 685....2)
- mit Schweißmuffen (Fig. 685....3)
- mit Schweißenden (Fig. 685....4)



### Angeschraubte Prüfkammer (als Option zu ARI-CONA®)

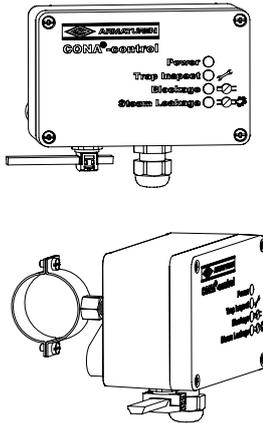
Kondensatableiter mit angeschraubter Prüfkammer und Sensor



### Merkmale:

- Erkennung von defekten Kondensatableitern
  - undichten Kondensatableitern (Steam leakage)
  - blockierenden Ableitern (Gefahr von Wasserschlägen)
- Zum Patent angemeldeter, funktionssicherer, kalorimetrischer Sensor
- Vorortanzeige für die zielsichere Wartung
- Permanente Überwachung für die zeitnahe Erkennung von Störungen
- Mit vorgeschalteter externer Prüfkammer auch für Kondensatableiter anderer Hersteller geeignet
- Netzwerkfähig über AS-i-Bus - Anbindung jedes einzelnen Kondensatableiters über AS-i-Bus in die Anlagensteuerung / Prozessüberwachung /-visualisierung möglich (optional)
- Einzelbetrieb mit Relaisausgängen (optional)
- Zentrale Anzeige (über AS-i-Bus) (optional)

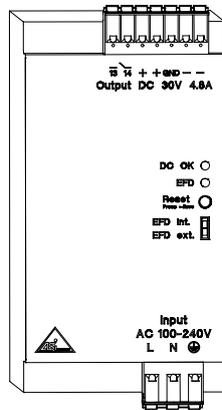
Messverstärker



- Vorort-Anzeige des Betriebszustandes des zu überwachenden Kondensatableiters über LED's
- Einstellbare Temperaturgrenze für „Blockage“-Meldung
- optional für AS-i-Bussystem (erforderlich in Verbindung mit der zentralen Anzeige)
- optional Einzelbetrieb mit Relaisausgängen möglich (Auswertung z.B. über SPS möglich)
- Pro Prüfkammer/Sensor ist ein Messverstärker zur Auswertung erforderlich
- Befestigung direkt an einer Wand oder mit einer Rohrschelle am Rohr möglich
- Maximaler Abstand zum Sensor ca. 1m

Technische Daten	
Umgebungstemperatur:	0 bis +70°C
Versorgungsspannung:	18-36VDC oder über AS-i-Bus
Maße Gehäuse (HxBxT):	75 x 125 x 60mm
Gehäusewerkstoff:	Aluminium
Schutzart:	IP65
Stromaufnahme:	<100 mA

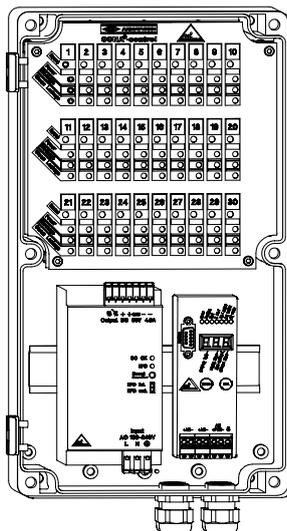
Netzteil



- AS-i-Bus fähig
- Einbaugerät für Tragschienenmontage im Schaltschrank

Technische Daten	
Eingangsspannung:	100 V AC - 240V AC 45-65Hz
Ausgangsspannung:	30V DC
Umgebungstemperatur:	-25 bis +70°C
Eingangssicherung:	5 A Träge
Ausgangsstrom:	4,8 A
Schutzart:	IP20
Stromaufnahme:	ca. 2,1 A (120 V AC) / 1A (230 V AC)
Gewicht:	0,9 kg

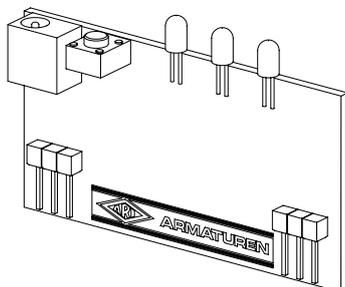
Zentrale Anzeige



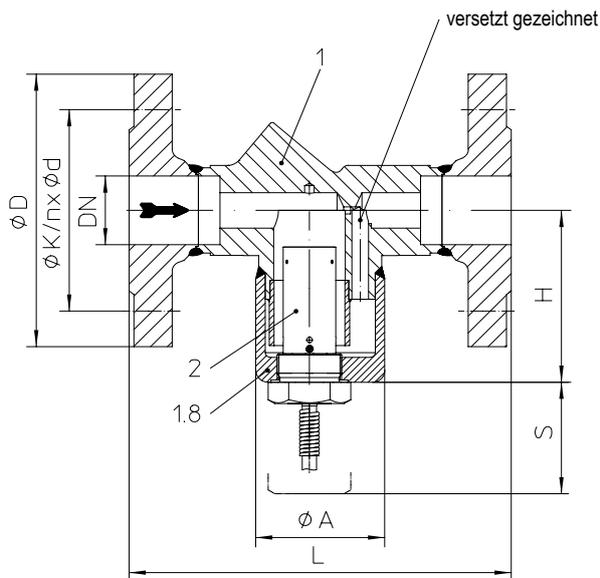
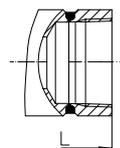
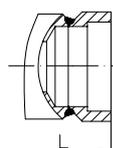
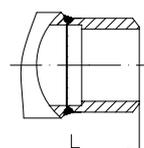
- Zentrale Anzeige von maximal 30 Kondensatableitern
- Verknüpfung der Messverstärker über AS-i-Bus
- Integrierter AS-i-Master/Gateway
- Integriertes Netzteil für AS-i-Bussystem
- Pro Messverstärker ist eine Anzeigeplatine erforderlich

Technische Daten	
Internes Bus-System für Kondensatableiter:	AS-i-Bus
Schnittstelle für übergeordnete Systeme:	Profibus DP andere Bus-Systeme auf Anfrage
Umgebungstemperatur:	0 bis +50°C
Versorgungsspannung:	100-240 V ~ optional: 24 V ~
Maße Gehäuse (HxBxT):	360 x 200 x 160mm
Gehäusewerkstoff:	PC/ABS
Schutzart:	IP65

Anzeigeplatine



- Anzeigeplatine für die Zentrale Anzeige
- Anzeige der Betriebszustände „Blockage“ und „Steam Leakage“ des verknüpften Kondensatableiters über AS-i-Bus
- Taste zum Rücksetzen einer oder aller Fehlermeldungen

**Externe Prüfkammer (Schmiedestahl, Edelstahl)**

**Fig. 685...1 mit Flanschen**

**Fig. 685...2 mit Gewindemuffen**

**Fig. 685...3 mit Schweißmuffen**

**Fig. 685...4 mit Schweißenden**

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite / NPS	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS
45.685	PN40	1.0460	DN15-25 / 1/2" - 1"	32 barü	250 °C
55.685	PN40	1.4541	DN15-25 / 1/2" - 1"	32 barü	250 °C

DIN/EN-Ausführungen siehe Datenblatt CONA®-control ANSI

**Anschlussarten** Jede andere gewünschte Anschlussart auf Anfrage.

- Flansche ....1 \_\_\_\_\_ nach DIN EN 1092-1
- Gewindemuffen ....2 \_\_\_\_\_ Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 oder NPT-Gewinde nach ANSI B1.20.1
- Schweißmuffen ....3 \_\_\_\_\_ nach DIN EN 12760
- Schweißenden ....4 \_\_\_\_\_ Schweißnahtvorbereitung nach EN ISO 9692 Kennzahl Nr. 1.3 und 1.5  
(Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur beachten!)

**Merkmale**

- Installation direkt vor dem Kondensatableiter
- Inklusive zum Patent angemeldetem kalorimetrischen Sensor
- **Einbaulage: waagrecht, Kappe nach unten hängend!**
- geeignet für Schwimmer Kondensatableiter CONA S/SC, Kondensatableiter anderer Hersteller oder wenn ein Kondensatableiter mit Sieb benötigt wird

Anschlussarten	Flansche			Gewindemuffen Schweißmuffen			Schweißenden			
	DN	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS		1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

**Baulänge nach Katalogblatt bzw. Kundenwunsch**

L	(mm)	150	150	160	95	95	95	250	250	250
---	------	-----	-----	-----	----	----	----	-----	-----	-----

**Abmessungen**

	(mm)	73	73	73	73	73	76	73	73	73
H										
S		60	60	60	60	60	60	60	60	60
SQR		54	54	54	54	54	54	54	54	54
$\phi D$		95	105	115	--	--	--	--	--	--
$\phi K$		65	75	85	--	--	--	--	--	--
n x $\phi d$	(n x mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14	--	--	--	--	--	--

**Gewichte**

Fig. 685	(ca.) (kg)	3,2	3,2	4,2	1,7	1,6	2,1	2,2	2,3	2,4
----------	------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Teilleiste**

Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45.685	Fig. 55.685
1		Gehäuse	P250GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
1.8		Verschlusskappe Sensor	X6CrNiTi18-10, 1.4541	
2	x	Sensor, cpl.	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
		↳ Ersatzteile		

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com) bereit

## Externe Prüfkammer (Schmiedestahl, Edelstahl)

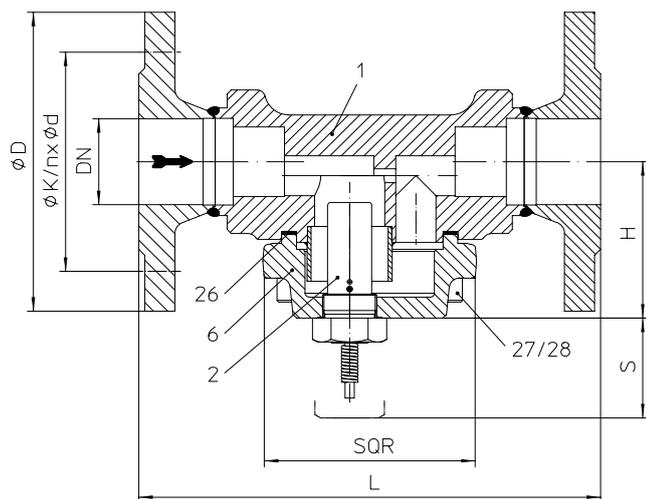
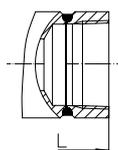
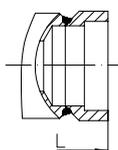
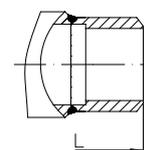


Fig. 685...1 mit Flanschen


 Fig. 685...2  
mit Gewindemuffen

 Fig. 685...3  
mit Schweißmuffen

 Fig. 685...4  
mit Schweißenden

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite / NPS	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS
45.685	PN40	1.0460	DN40-50 / 1 1/2" - 2"	32 barü	250 °C
55.685	PN40	1.4541	DN40-50 / 1 1/2" - 2"	32 barü	250 °C

DIN/EN-Ausführungen siehe Datenblatt CONA®-control ANSI

Anschlussarten	Jede andere gewünschte Anschlussart auf Anfrage.
<ul style="list-style-type: none"> <li>Flansche ....1 _____ nach DIN EN 1092-1</li> <li>Gewindemuffen ....2 _____ Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 oder NPT-Gewinde nach ANSI B1.20.1</li> <li>Schweißmuffen ....3 _____ nach DIN EN 12760</li> <li>Schweißenden ....4 _____ Schweißnahtvorbereitung nach EN ISO 9692 Kennzahl Nr. 1.3 und 1.5 (Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur beachten!)</li> </ul>	

Merkmale
<ul style="list-style-type: none"> <li>Installation direkt vor dem Kondensatableiter</li> <li>Inklusive zum Patent angemeldetem kalorimetrischen Sensor</li> <li><b>Einbaulage: waagrecht, Kappe nach unten hängend!</b></li> <li>geeignet für Schwimmer Kondensatableiter CONA S/SC, Kondensatableiter anderer Hersteller oder wenn ein Kondensatableiter mit Sieb benötigt wird</li> </ul>

Anschlussarten	Flansche		Gewindemuffen Schweißmuffen		Schweißenden	
	DN	50	40	50	40	50
NPS	1 1/2"	2"	1 1/2"	2"	1 1/2"	2"

Baulänge nach Katalogblatt bzw. Kundenwunsch						
L	(mm)	230	230	auf Anfrage		

Abmessungen						
H	(mm)	78,5	78,5	auf Anfrage		
S	(mm)	60	60			
SQR	(mm)	105	105			
Ø D	(mm)	150	165			
Ø K	(mm)	110	125			
n x Ø d	(n x mm)	4 x 18	4 x 18			

Gewichte						
Fig. 685	(ca.) (kg)	9,8	11,2	auf Anfrage		

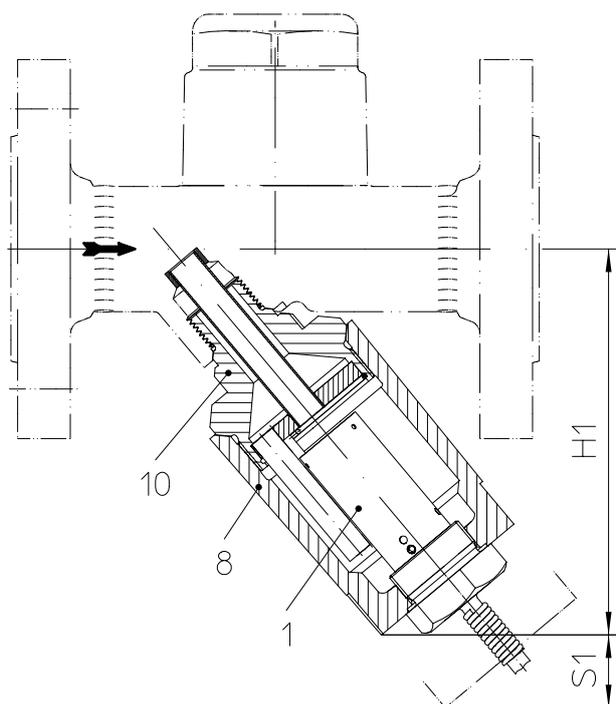
Teilleiste						
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45.685	Fig. 55.685		
1		Gehäuse	P250GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541		
2	x	Sensor, kpl.	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571			
6		Deckel Sensor	P250GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541		
26	x	Dichtring	Graphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)			
27		Zylinderschraube	21CrMoV 5-7, 1.7709			
28		6kt-Mutter	21CrMoV 5-7, 1.7709			
		L Ersatzteile				

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com) bereit

## Angeschraubte Prüfkammer (Schmiedestahl, Edelstahl)



Option: Angeschraubte Prüfkammer

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Gewinde	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS
Angeschraubte Prüfkammer	PN40	1.0460	M20 x 1,5	32 barü	250 °C
Angeschraubte Prüfkammer	PN40	1.4541	M20 x 1,5	32 barü	250 °C

DIN/EN-Ausführungen siehe Datenblatt CONA®-control ANSI

**Anschlussarten**

- Gewinde \_\_\_\_\_ M20 x 1,5 (für CONA-Ableiter)

**Merkmale**

- Für horizontale oder vertikale Einbaulage des Kondensatableiters geeignet; **Prüfkammer schräg nach unten hängend!**
- Inklusive zum Patent angemeldetem kalorimetrischen Sensor
- Geeignet für Kondensatableiter CONA B (Fig. 601) und CONA M (Fig. 612) mit Y-Gehäuse DN15-25 (Ausführungen siehe Datenblätter der jeweiligen Kondensatableiter)

Anschlussarten	Gewinde
<b>Größe</b>	<b>M20 x 1,5</b>

Abmessungen	Baumaße und Gewichte der CONA®-Ausführungen siehe entsprechendes Datenblatt
H1 (mm)	117
S1 (mm)	25

Gewichte	
(ca.) (kg)	1,2

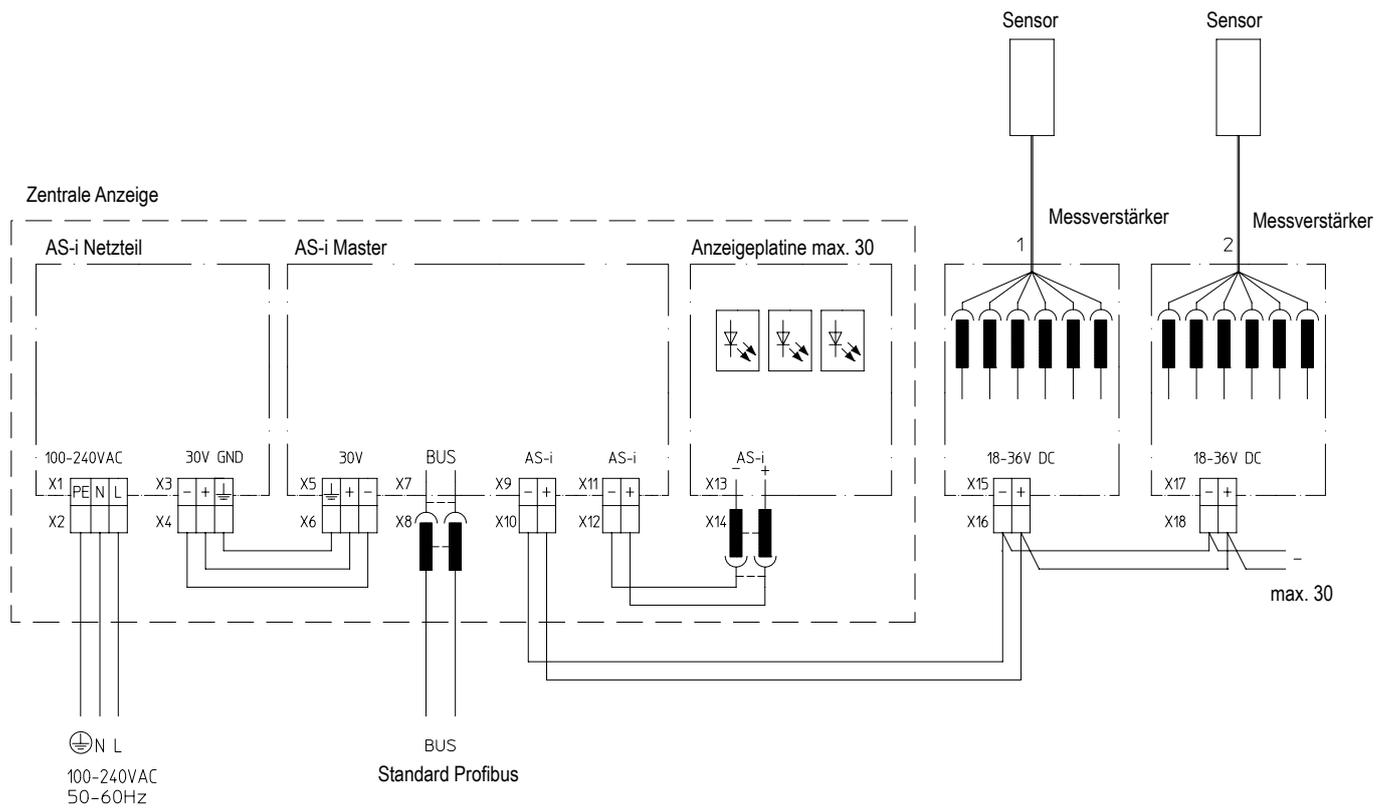
Teileliste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Option: Angeschraubte Prüfkammer
1	x	Sensor, kpl.	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
8		Verschlusskappe Sensor	P250GH, 1.0460 X6CrNiTi18-10, 1.4541
10		Sockel	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
↳ Ersatzteile			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

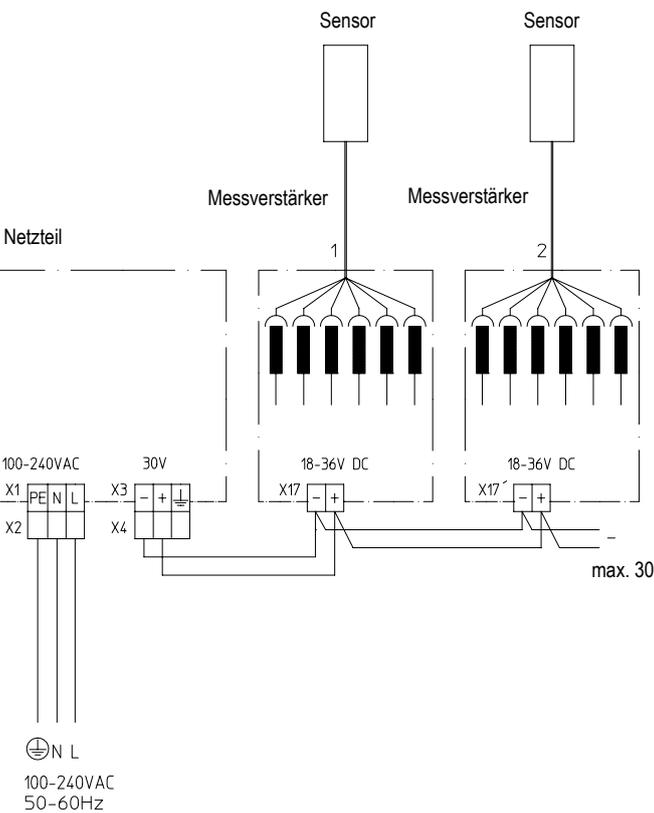
Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter [www.ari-armaturen.com](http://www.ari-armaturen.com) bereit

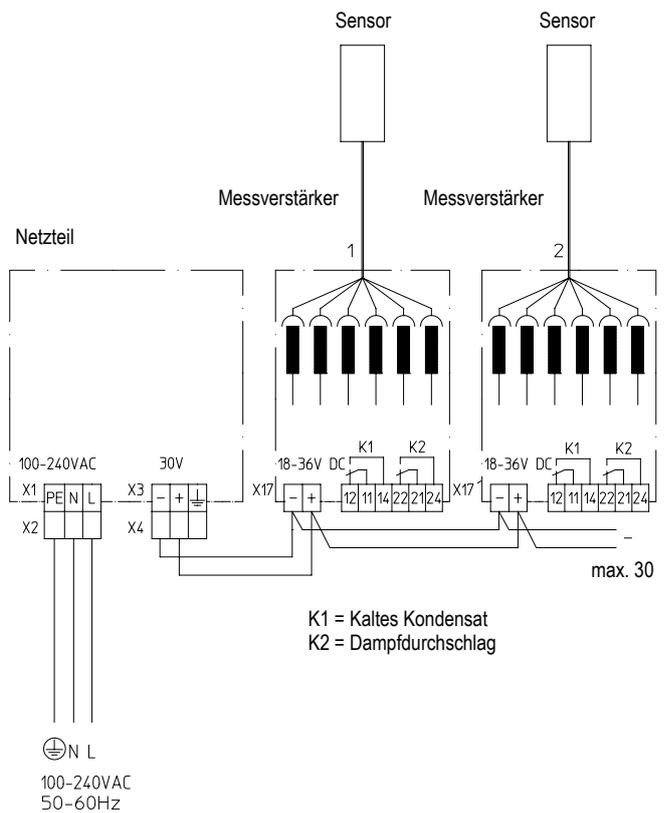
**Betrieb mit Zentraler Anzeige**



**Einzelbetrieb ohne Zentrale Anzeige**



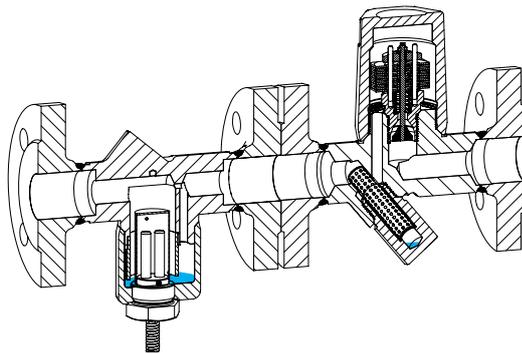
**Einzelbetrieb ohne Zentrale Anzeige mit Relaisausgängen**



Bildliche Darstellung von Prüfkammer und Kondensatableiter

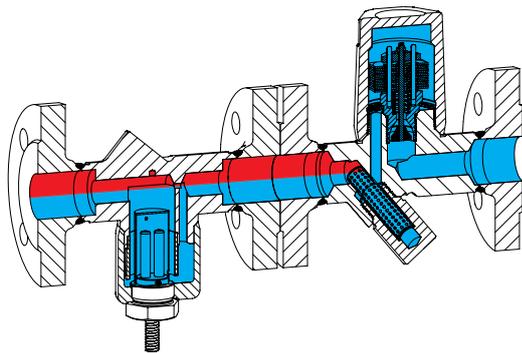
LED-Anzeige am Messverstärker -  
Meldung über Bus

Betriebszustand



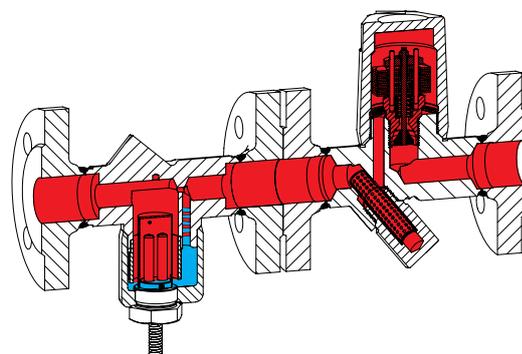
- Trap Inspect \*
- Blockage
- Steam Leakage

**Anlage/Kondensatableiter nicht in Betrieb**  
Sensor steht in kalter Luft/Dampf und die  
Temperatur ist unter die Grenztemperatur gesunken



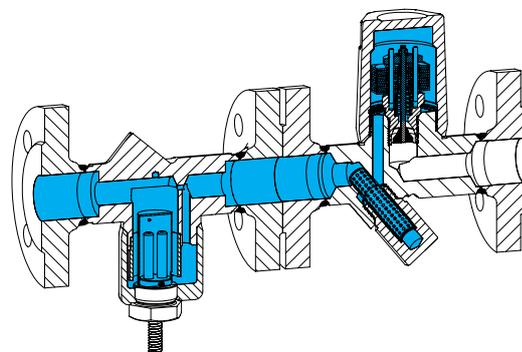
- Trap Inspect \*
- Blockage
- Steam Leakage

**Kondensatableiter arbeitet korrekt**  
Sensor steht in heißem Kondensat



- Trap Inspect \*
- Blockage
- Steam Leakage

**Dampfleckage**  
Sensor steht im Dampf und die Temperatur liegt  
über der eingestellten Grenztemperatur



- Trap Inspect \*
- Blockage
- Steam Leakage

**Kondensatableiter blockiert**  
Sensor steht im kalten Kondensat, bzw. die  
Temperatur des Kondensats ist unter die  
Grenztemperatur gesunken

\* Bei Nutzung der „Zentralen Anzeige“ wird der Fehler gespeichert und die LED-Anzeige „Trap Inspect“ blinkt.

**Hinweise zum Einschweißen****Schweißfuge nach DIN 2559**

Die für unsere Einschweißarmaturen verwendeten Werkstoffe sind:

1.0460	P250GH nach DIN EN 10222-2
1.4541	X6CrNiTi18-10 nach DIN EN 10222-5

**Hinweis:** Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur beachten!

Aufgrund der uns vorliegenden Erfahrungen empfehlen wir beim Einschweißen der Armaturen in Rohrleitungen bzw. beim Verschweißen untereinander, ein Elektroschweißverfahren anzuwenden.

Bedingt durch die unterschiedliche Werkstoff-Zusammensetzung und Materialstärke von Armatur und Rohrleitung ist eine Gasschweißung, bei nicht optimalen Bedingungen, erheblich fehlerträchtiger als die E-Schweißung (Härterisse, Grobkorngefüge).

Bei Armaturen in Ausführung mit Schweißmuffe Montage nur mit Lichtbogenschweißen (Schweißprozess 111 nach DIN EN 24063).

Werden innerhalb des Garantiezeitraumes Eingriffe am Erzeugnis nicht vom Hersteller oder durch vom Hersteller autorisiertem Personal vorgenommen, erlischt der Gewährleistungsanspruch!