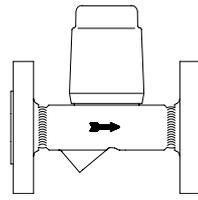


**Anfahr-Entwässerungsautomat
PN16 / PN40**

- mit Flanschen (Fig. 665....1)
- mit Gewindemuffen (Fig. 665....2)
- mit Schweißmuffen (Fig. 665....3)
- mit Schweißenden (Fig. 665....4)
- mit Schweißverschraubung (Fig. 665....5)



Grauguss
Schmiedestahl
Fig. 665

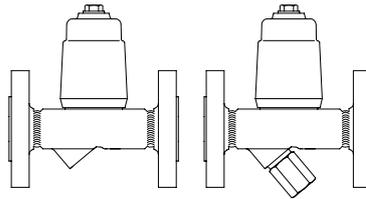
Seite 2



Fig. 665....1

**Kondensat-Ablauftemperaturbegrenzer
PN40**

- mit Flanschen (Fig. 645/647....1)
- mit Gewindemuffen (Fig. 645/647....2)
- mit Schweißmuffen (Fig. 645/647....3)
- mit Schweißenden (Fig. 645/647....4)



Schmiedestahl
Fig. 645/647 (Y)

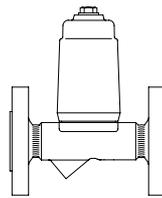
Seite 4



Fig. 647....1

**Rücklauftemperaturbegrenzer
PN40**

- mit Flanschen (Fig. 650....1)
- mit Gewindemuffen (Fig. 650....2)
- mit Schweißmuffen (Fig. 650....3)
- mit Schweißenden (Fig. 650....4)



Schmiedestahl
Fig. 650

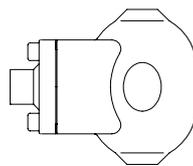
Seite 6



Fig. 650....1

**Be- und Entlüftungsautomat
PN16 / PN25 / PN40**

- mit Flanschen (Fig. 656....1)
- mit Gewindemuffen (Fig. 656....2)
- mit Schweißmuffen (Fig. 656....3)
- mit Schweißenden (Fig. 656....4)



Grauguss
Sphäroguss
Edelstahl
Fig. 656

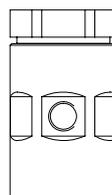
Seite 10



Fig. 656....1

**Belüftungsventil (Vakuumbrecher)
PN16 / PN40**

- mit Gewindemuffen (Fig. 655....2)



Edelstahl
Fig. 655

Seite 12



Fig. 655....2

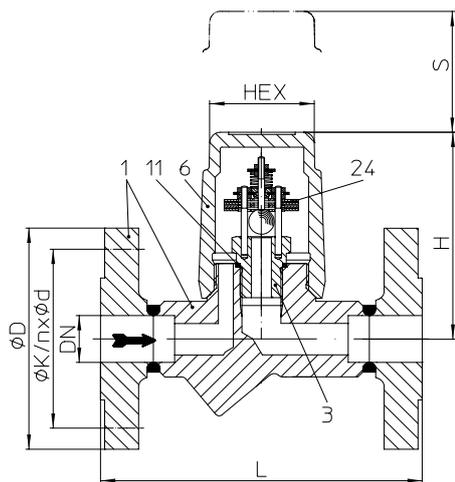
Anfahr-Entwässerungsautomat (Grauguss, Schmiedestahl)


Fig. 665....1 mit Flanschen

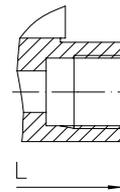
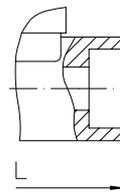
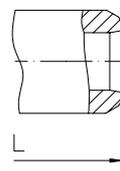
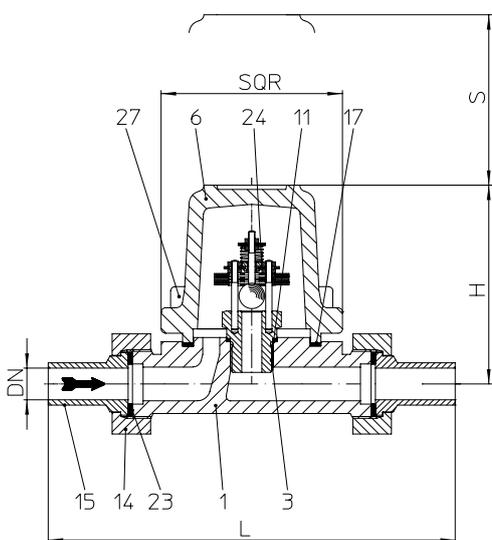

 Fig. 665....2
mit Gewindemuffen

 Fig. 665....3
mit Schweißmuffen

 Fig. 665....4
mit Schweißenden


Fig. 665.... mit Schweißverschraubung und Schweißstülpe (nur PN16)

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite / NPS	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS	zul. Differenzdruck ΔPMX
12.665	PN16	EN-JL1040	15 - 25 / 1/2" - 1"	12,8 barü	200 °C	1,5 bar (Schließdruck, Werkseinstellung)
				9,6 barü	300 °C	
45.665	PN40	1.0460	15 - 25 / 1/2" - 1"	32 barü	250 °C	
				22 barü	385 °C	
				14,5 barü	450 °C	

1.4541 auf Anfrage.

ANSI-Ausführungen siehe Datenblatt CONA®Komponenten-ANSI

Anschlussarten

Jede andere gewünschte Anschlussart auf Anfrage.

- Flansche1 _____ nach DIN EN 1092-2 (PN16) / DIN EN 1092-1 (PN40)
- Gewindemuffen2 ____ Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 oder NPT-Gewinde nach ANSI B1.20.1
- Schweißmuffen3 ____ nach DIN EN 12760
- Schweißenden4 ____ Schweißnahtvorbereitung nach EN ISO 9692 Kennzahl Nr. 1.3 und 1.5
(Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur beachten!)
- Schweißverschraubung5 _____ nach Katalogblatt bzw. Kundenwunsch• Gewindemuffen2 nach DIN EN 10226-1 (Rp- und NPT-Gewinde)

Merkmale

- Selbsttätige Ableitung des Kondensats beim Anfahren und Abfahren der Anlage
- Druckfeder im Regler hält bei drucklosem Zustand der Anlage das Ventil in geöffneter Stellung
- Werkseinstellung garantiert das Schließen des Anfahr-Entwässerungsautomaten bei einem Differenzdruck von $\geq 1,5$ bar. Andere Einstellungen zwischen 0,5 bar und 2 bar möglich.
- Bimetallelemente sorgen für einen konstanten Schließdruck des Ventils
- Einbau in jeder Lage (wenn frostsichere Ausführung, dann bitte Rücksprache mit dem Hersteller)

Auswahlkriterien

Schließdruck	Werkstoff
Nennweite / Nenndruck	Einsatzstelle des Automaten
Anschlussart	

Bestell-Beispiel

Für die Kondensatableitung einer Rohrleitungsentwässerung, $\Delta p = 3$ bar, max. Durchfluss 700 kg/h, mit Flanschen, PN 16, DN25
 => **Anfahr-Entwässerungsautomat, Fig. 665, PN16, DN25, EN-JL1040, Baulänge 160 mm, mit Flanschen**

Anschlussarten	PN16			PN40								
	Flansche	Schweißverschraubung		Flansche			Gewindemuffen Schweißmuffen			Schweißenden		
DN	25	15	20	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS	1"	1/2"	3/4"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Baulänge nach Katalogblatt bzw. Kundenwunsch													
L	(mm)	160	190	190	150	150	160	95	95	95	250	250	250

Abmessungen													Standard-Flanschmaße siehe Seite 14.
H	(mm)	100	100	100	98	98	98	98	98	103	98	98	98
S	(mm)	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
HEX	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
SQR	(mm)	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85

Gewichte														
Fig. 665	(ca.)	(kg)	4,5	2,6	2,3	5,4	2,6	2,3	2,2	2,3	2,4	2,9	2,8	2,6

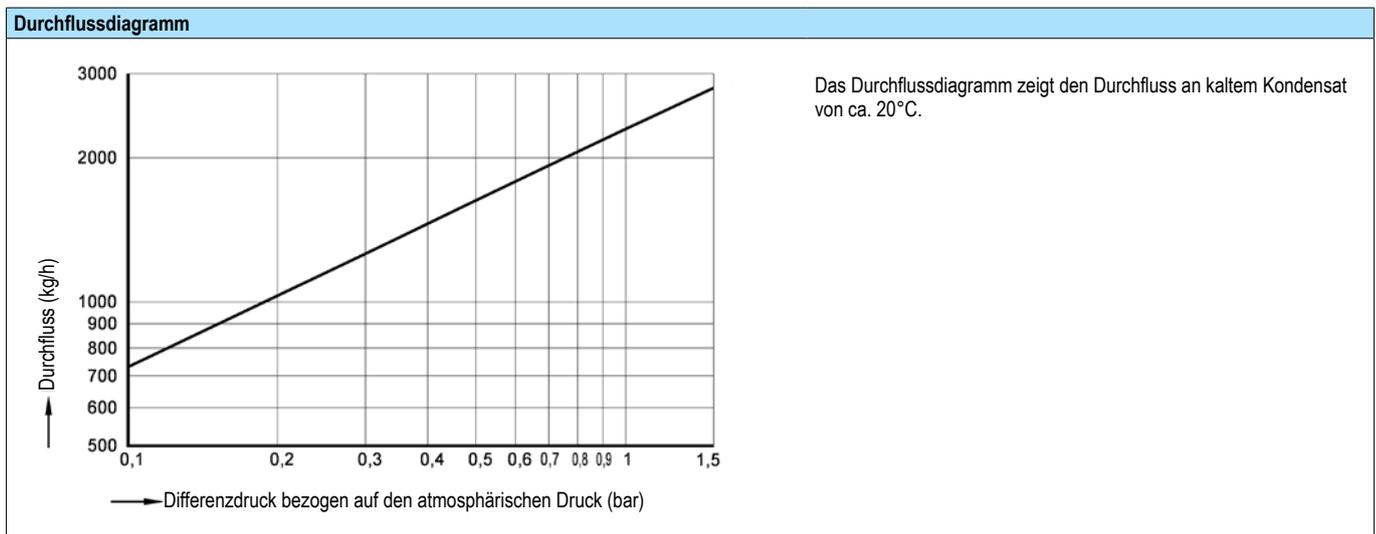
Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 12.665	Fig. 45.665
1		Gehäuse	EN-GJL-250, EN-JL1040	P250GH, 1.0460
6		Deckel	EN-GJL-250, EN-JL1040	--
6		Verschlusskappe	--	P250GH, 1.0460
11	x	Dichtring	CU	A4
14		Überwurfmutter	11SMn30+C, 1.0715+C	--
15		Schweißstülpe	C15, 1.0401	--
17	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)	--
23	x	Dichtring	Novapress MULTI	--
24	x	Regler, kpl.	TB 102 / 85 (korrosionsfestes Bimetall)	--
27		Zylinderschraube	A2-70	--
↳ Ersatzteile				

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

ARI-Armaturen aus EN-JL1040 sind für den Einsatz in Anlagen nach TRD 110 nicht freigegeben.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.



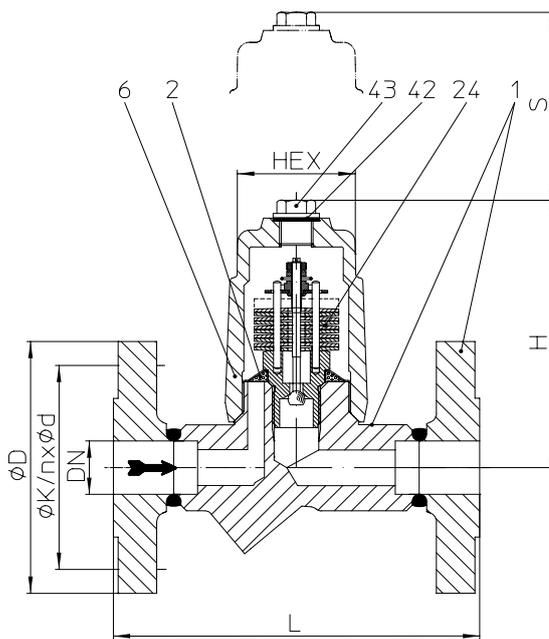
Kondensat-Ablauftemperaturbegrenzer (Schmiedestahl)


Fig. 645...1 mit Flanschen

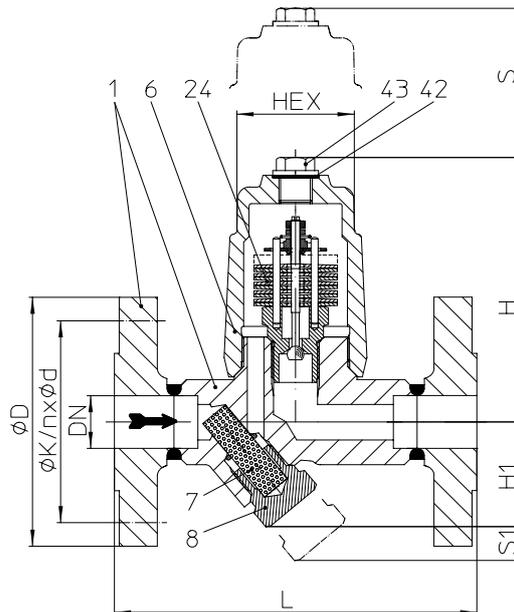


Fig. 647... mit Flanschen

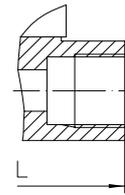


Fig. 645/647...2 mit Gewindemuffen

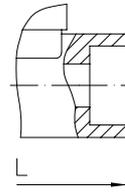


Fig. 645/647...3 mit Schweißmuffen

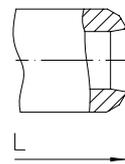


Fig. 645/647...4 mit Schweißenden

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite / NPS	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS	zul. Differenzdruck ΔPMX	für Regler
45.645	PN40	1.0460	15 - 25 / 1/2" - 1"	32 barü	250 °C	32 bar	R32
45.647 (Y)				22 barü	385 °C		
				14,5 barü	450 °C		

ANSI-Ausführungen siehe Datenblatt CONA®Komponenten-ANSI

Anschlussarten

Jede andere gewünschte Anschlussart auf Anfrage.

- Flansche1 _____ nach DIN EN 1092-1 (PN40)
- Gewindemuffen2 _____ Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 oder NPT-Gewinde nach ANSI B1.20.1
- Schweißmuffen3 _____ nach DIN EN 12760
- Schweißenden4 _____ Schweißnahtvorbereitung nach EN ISO 9692 Kennzahl Nr. 1.3 und 1.5 (Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur beachten!)

Merkmale

- Kondensatableiter zur Ableitung von Kondensat ohne Nachverdampfung mit einer wählbaren bzw. einstellbaren Ablauftemperatur (Einstellbereich von 60°C bis 140°C)
- mit korrosionsbeständigem, wasserschlagunempfindlichem Bimetallregler
- Selbsttätige Entlüftung beim Anfahren und während des Betriebs der Anlage
- Einbaulage beliebig, jedoch nicht mit der Kappe nach unten
- Rückschlagsicherung
- mit innenliegendem Sieb - Fig. 645 / mit außenliegendem Sieb - Fig. 647 (Y)
- Stufenlose Einstellung der Unterkühlung unter Beachtung der Betriebsanleitung möglich
- Austausch des Regelorgans ohne Demontage des Gehäuses aus der Rohrleitung möglich
- für Warm- und Heißwasseranlagen nutzbar

Optionen

(Darstellung siehe Seite 5)

- mit Ausblaseventil kpl. (Pos. 46)
- mit Einsteck-Thermometer (Pos. 47 und 48) (nur mit innenliegendem Sieb)

Auswahlkriterien

- Vordruck
- Gegendruck
- anfallende Kondensatmenge
- Nennweite / Nenndruck
- Anschlussart
- Werkstoff
- Option

Bestell-Beispiel

Für die Kondensatableitung einer Rohrleitungsentwässerung, Betriebsdruck P1 = 4 bar(ü), max. Durchfluss 50 kg/h, Öffnungstemperatur 80°C, mit Flanschen, PN40, DN25
 => **Kondensat-Ablauftemperaturbegrenzer, Fig. 647, PN40, DN25, 1.0460, Baulänge 160 mm, mit Flanschen, mit Thermometer.**

Abmessungen und Gewichte	Anschlussarten								
	Flansche			Gewindemuffen Schweißmuffen			Schweißenden		
DN	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Baulänge nach Katalogblatt bzw. Kundenwunsch										
L	(mm)	150	150	160	95	95	95	250	250	250

Abmessungen		Standard-Flanschmaße siehe Seite 14.								
H	(mm)	112	112	112	112	112	121	112	112	112
H1	(mm)	65	65	65	65	65	58	65	65	65
S	(mm)	80	80	80	80	80	80	80	80	80
S1	(mm)	30	30	30	30	30	30	30	30	30
HEX	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50

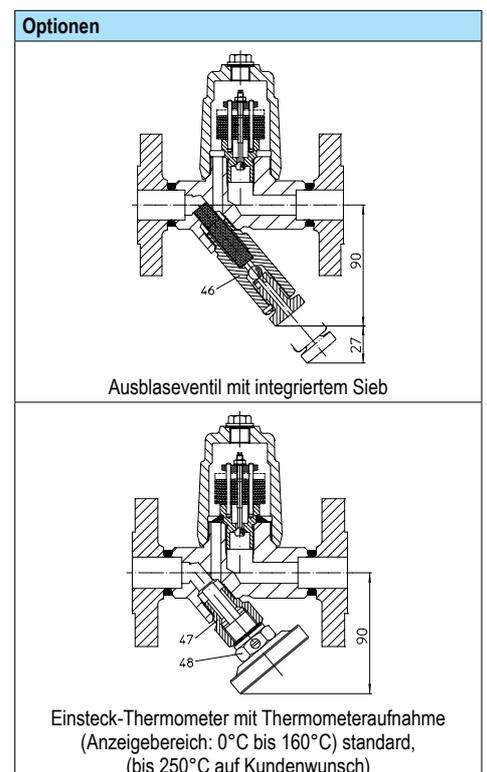
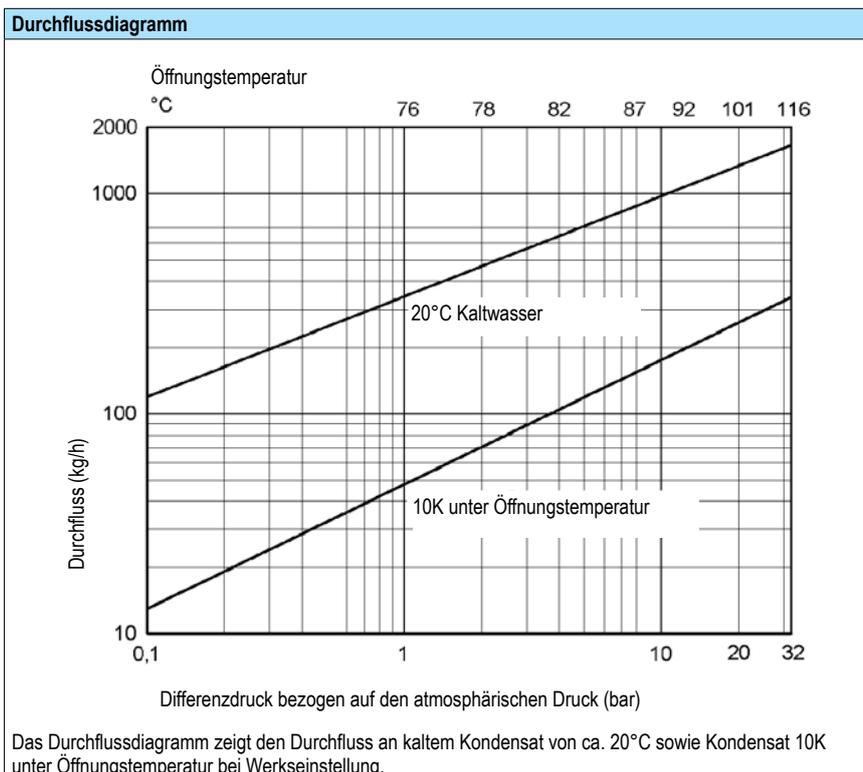
Gewichte										
Fig. 645/647	(ca.) (kg)	3,6	4,3	5,6	2	2,4	2,4	2,2	2	2

Teilleiste					
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45.645	Fig. 45.647	
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460		
2	x	Sieb	X5CrNi18-10, 1.4301	--	
6		Verschlusskappe	P250 GH, 1.0460		
7	x	Sieb	--	X5CrNi18-10, 1.4301	
8	x	Siebstopfen	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541	
24	x	Regler, kpl.	TB 102 / 85 (korrosionsfestes Bimetall)		
42	x	Dichtring	A4		
43	x	Verschlusschraube	C35E, 1.1181		
46	x	Ausblaseventil, kpl.	X6CrNiTi18-10, 1.4541		
47	x	Thermometeraufnahme	X6CrNiTi18-10, 1.4541		
48	x	Thermometer	X8CrNiS18-9, 1.4305		
		L Ersatzteile			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.



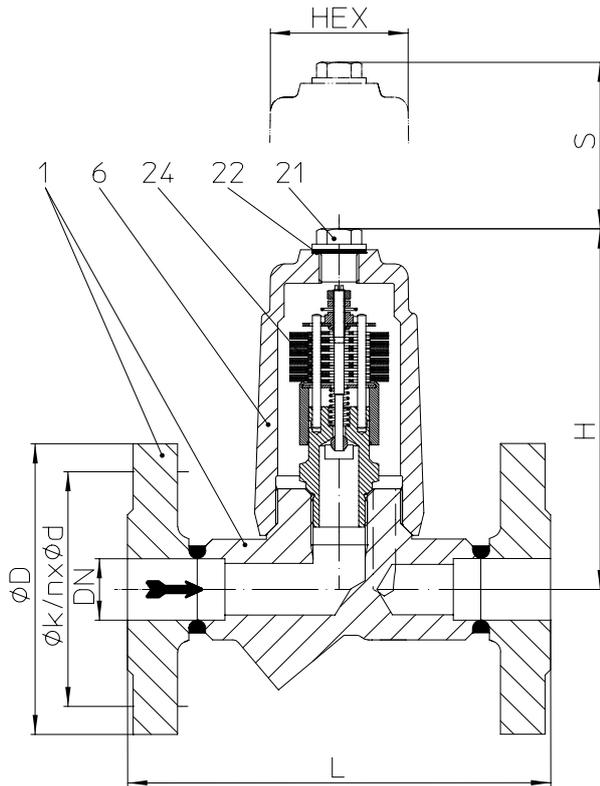
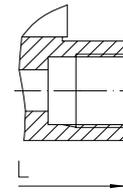
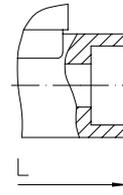
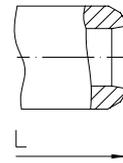
Rücklauf-Temperaturbegrenzer (Schmiedestahl)


Fig. 650....1 mit Flanschen


 Fig. 650....2
 mit Gewindemuffen

 Fig. 650....3
 mit Schweißmuffen

 Fig. 650....4
 mit Schweißenden

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite / NPS	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS	zul. Differenzdruck ΔPMX	für Regler
45.650	PN40	1.0460	15 - 25 / 1/2" - 1"	22 barü	180 °C	6 bar	R22

ANSI-Ausführungen siehe Datenblatt CONA®Komponenten-ANSI

Anschlussarten Jede andere gewünschte Anschlussart auf Anfrage.

- Flansche1 _____ nach DIN EN 1092-1 (PN40)
- Gewindemuffen2 _____ Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 oder NPT-Gewinde nach ANSI B1.20.1
- Schweißmuffen3 _____ nach DIN EN 12760
- Schweißenden4 _____ Schweißnahtvorbereitung nach EN ISO 9692 Kennzahl Nr. 1.3 und 1.5
 (Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur beachten!)

Merkmale

- Rücklauf-Temperaturbegrenzer zur Rücklaufregelung in Heiznetzen mit Heißwasser bzw. anderen geeigneten Medien.
 Die Armatur gewährleistet durch temperaturabhängige und druckunabhängige Arbeitsweise eine bedarfsgerechte Heißwasser- und Wärmeversorgung der Verbraucher. Überhöhte Rücklauf-Temperaturen des Heizmediums werden vermieden.
- mit korrosionsbeständigem, wasserschlagunempfindlichem Bimetallregler
- Der Regler besitzt eine Hubbegrenzung bei ca. 130°C, so dass auch bei unkorrekter Verstellung eine Funktionsstabilität gewährleistet ist
- Bereich der möglichen Schließtemperaturen: 60° bis 130°C
- Austausch des Regelorgans ohne Demontage des Gehäuses aus der Rohrleitung möglich
- Optimiertes Armaturendesign für Schnellmontage
- Servicevorteil durch dichtungsfreie Bauweise
- Einbau: bevorzugt waagerechter Einbau des Deckels Schrägstellungen der Verschlusskappe sind möglich

Optionen (Darstellung siehe Seite 7)

- mit Einsteck-Thermometer (Pos. 47 und 48)
- mit äußerer Verstelleinrichtung (Pos. 44) und erweitertem Einstellbereich, mit Werkseinstellung 180°C

Auswahlkriterien	Bestell-Beispiel
<ul style="list-style-type: none"> • Schließdruck • Betriebsdruck • Gegendruck/Differenzdruck • Durchflussmenge • Vorlauf-Temperatur 	<ul style="list-style-type: none"> • gewünschte Schließtemperatur • Nennweite / Nenndruck • Anschlussart • Werkstoff <p>Für die Rücklauf-Temperaturbegrenzung einer Begleitheizung. Vordruck 4bar(ü), Schließtemperatur 90°C, Flansanschluss, PN40, DN15, 1.0460, Baulänge 150mm. =>Rücklauf-Temperaturbegrenzer, Fig. 650, PN40, DN15, 1.0460, Baulänge 150mm, T=90°C, Flansanschluss</p>

Anschlussarten	Flansche			Gewindemuffen Schweißmuffen			Schweißenden			
	DN	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS		1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Baulänge nach Katalogblatt bzw. Kundenwunsch										
L	(mm)	150	150	160	95	95	95	250	250	250

Abmessungen		Standard-Flanschmaße siehe Seite 14 / Größere Nennweiten siehe Seite 8.								
H	(mm)	130	130	130	130	130	135	130	130	130
H1	(mm)	152	152	152	152	152	152	152	152	152
S	(mm)	90	90	90	90	90	90	90	90	90
HEX	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50

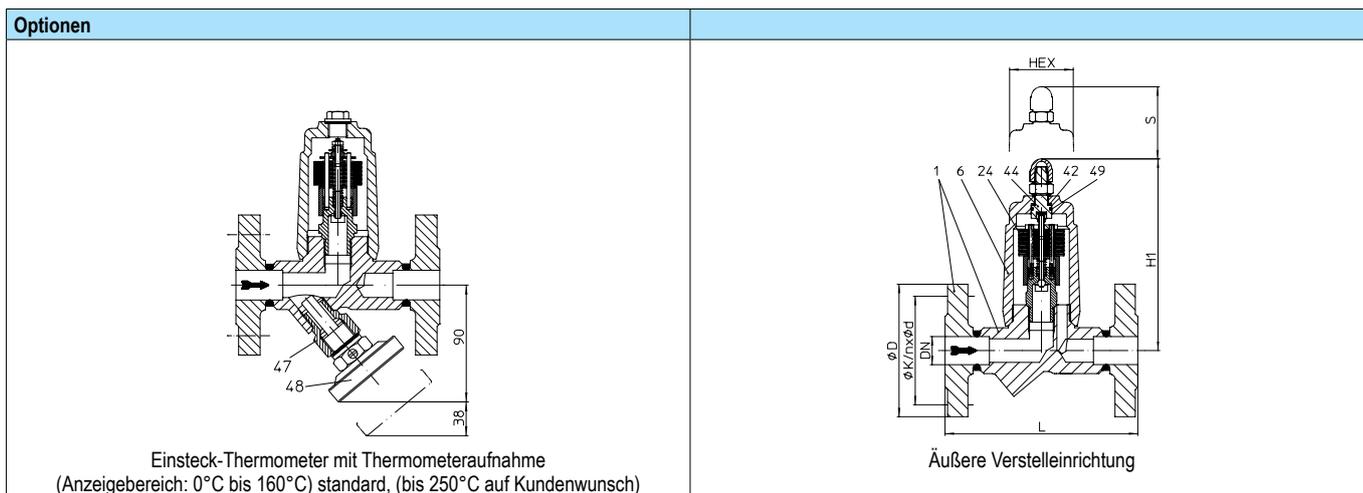
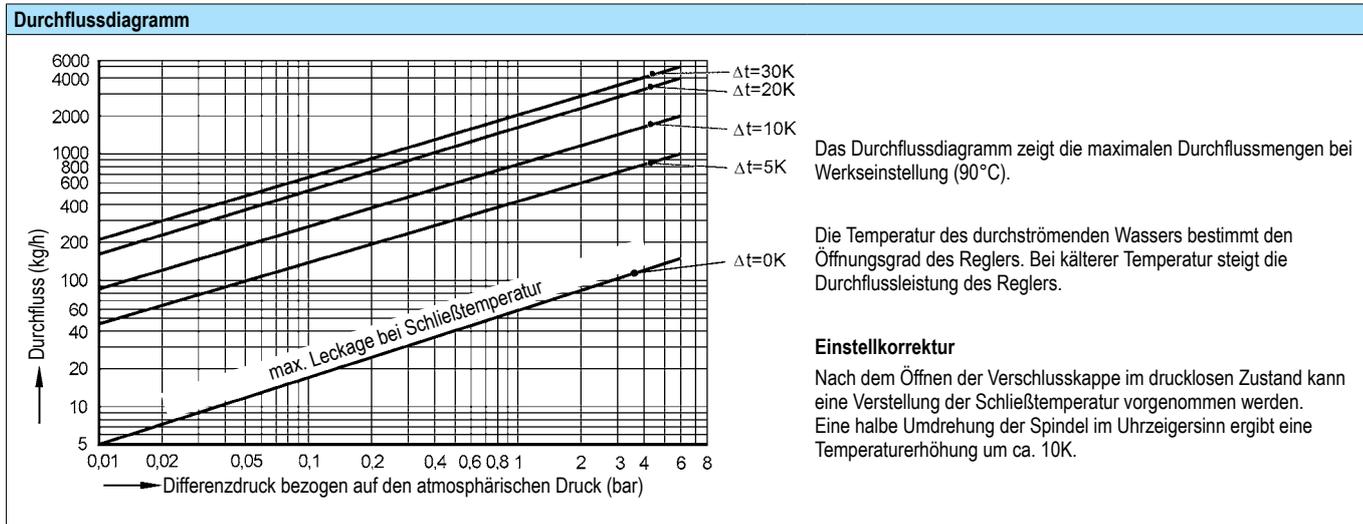
Gewichte											
Fig. 650	(ca.)	(kg)	3,4	4	4,4	2,1	2	2,5	2,6	2,7	2,8

Teilleiste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45.650
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460
6		Verschlusskappe	P250 GH, 1.0460
21	x	Verschlusschraube	C35E, 1.1181
22	x	Dichtring	A4
24	x	Regler, kpl.	TB 102 / 85 (korrosionsfestes Bimetall)
44		Zylinderschraube HSE (Handstelleinrichtung)	X8CrNiS18-9, 1.4305
47	x	Thermometeraufnahme	X6CrNiTi18-10, 1.4541
48	x	Thermometer	X6CrMoTi17-12-2, 1.4571
↳ Ersatzteile			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.



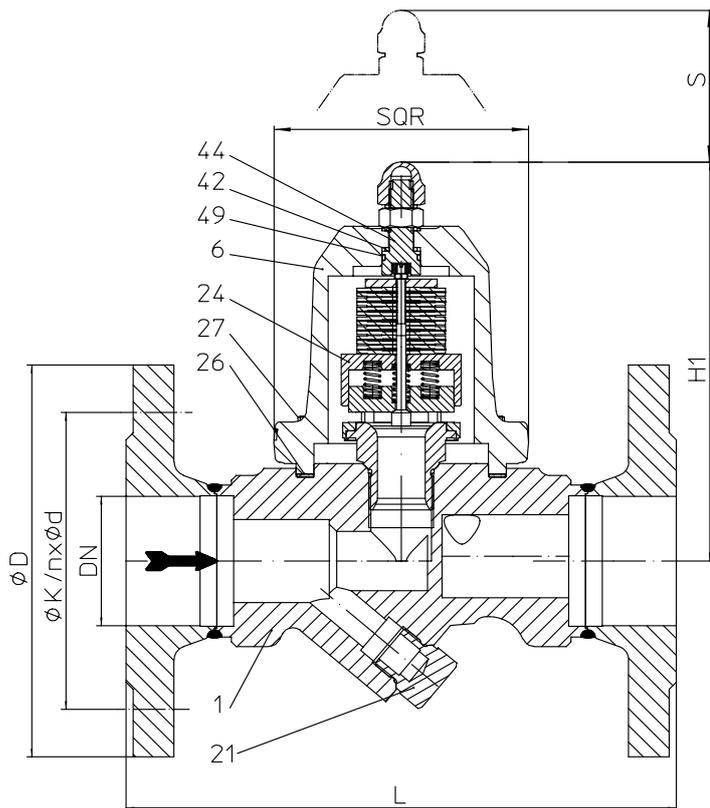
Rücklauftemperaturbegrenzer (Schmiedestahl)


Fig. 650...1 mit Flanschen

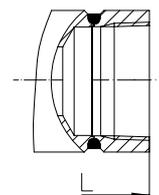


Fig. 650...2 mit Gewindemuffen

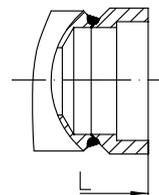


Fig. 650...3 mit Schweißmuffen

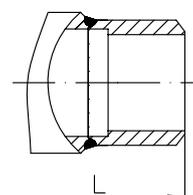


Fig. 650...4 mit Schweißenden

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite / NPS	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS	zul. Differenzdruck ΔPMX
45.650	PN40	1.0460	40 - 50 / 1 1/2" - 2"	22 barü	180 °C	6 bar

ANSI-Ausführungen siehe Datenblatt CONA®Komponenten-ANSI

Anschlussarten

Jede andere gewünschte Anschlussart auf Anfrage.

- Flansche1 _____ nach DIN EN 1092-1 (PN40)
- Gewindemuffen2 ____ Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 oder NPT-Gewinde nach ANSI B1.20.1
- Schweißmuffen3 ____ nach DIN EN 12760
- Schweißenden4 ____ Schweißnahtvorbereitung nach EN ISO 9692 Kennzahl Nr. 1.3 und 1.5 (Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur beachten!)

Merkmale

- Rücklauf-Temperaturbegrenzer zur Rücklaufregelung in Heiznetzen mit Heißwasser bzw. anderen geeigneten Medien. Die Armatur gewährleistet durch temperaturabhängige und druckunabhängige Arbeitsweise eine bedarfsgerechte Heißwasser- und Wärmeversorgung der Verbraucher. Überhöhte Rücklauf-Temperaturen des Heizmediums werden vermieden.
- mit korrosionsbeständigem, wasserschlagunempfindlichem Bimetallregler
- Bereich der möglichen Schließtemperaturen bis 180°C
- mit äußerer Verstelleinrichtung (Pos. 44) und erweitertem Einstellbereich
- mit Werkseinstellung 90°C
- Austausch des Regelorgans ohne Demontage des Gehäuses aus der Rohrleitung möglich

Optionen

(Darstellung siehe Seite 9)

- mit Einsteck-Thermometer (Pos. 47 und 48)

Auswahlkriterien

- Schließdruck
- Betriebsdruck
- Gegendruck/Differenzdruck
- Durchflussmenge
- Vorlauftemperatur
- gewünschte Schließtemperatur
- Nennweite / Nenndruck
- Anschlussart
- Werkstoff

Bestell-Beispiel

Für die Rücklauf-Temperaturbegrenzung einer Begleitheizung. Vordruck 4bar(ü), Schließtemperatur 90°C, Flanschanschluss, PN40, DN40, 1.0460, Baulänge 230mm.
 => Rücklauftemperaturbegrenzer, Fig. 650, PN40, DN40, 1.0460, Baulänge 230mm, T=90°C, Flanschanschluss

Anschlussarten	Flansche		Gewindemuffen Schweißmuffen		Schweißenden	
	DN		40	50	40	50
NPS			1 1/2"	2"	1 1/2"	2"

Baulänge nach Katalogblatt bzw. Kundenwunsch							
L	(mm)	230	230	130 / 160 ¹⁾	210	250	250

Abmessungen		Standard-Flanschmaße siehe Seite 14 / Kleinere Nennweiten siehe Seite 6.					
H1	(mm)	168	168	168	168	168	168
S	(mm)	100	100	100	100	100	100
SQR	(mm)	110	110	110	110	110	110

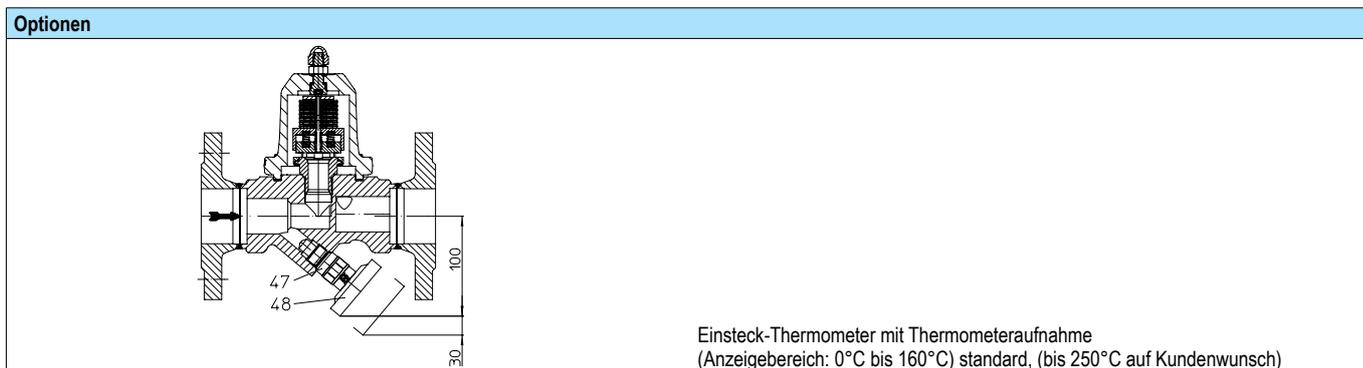
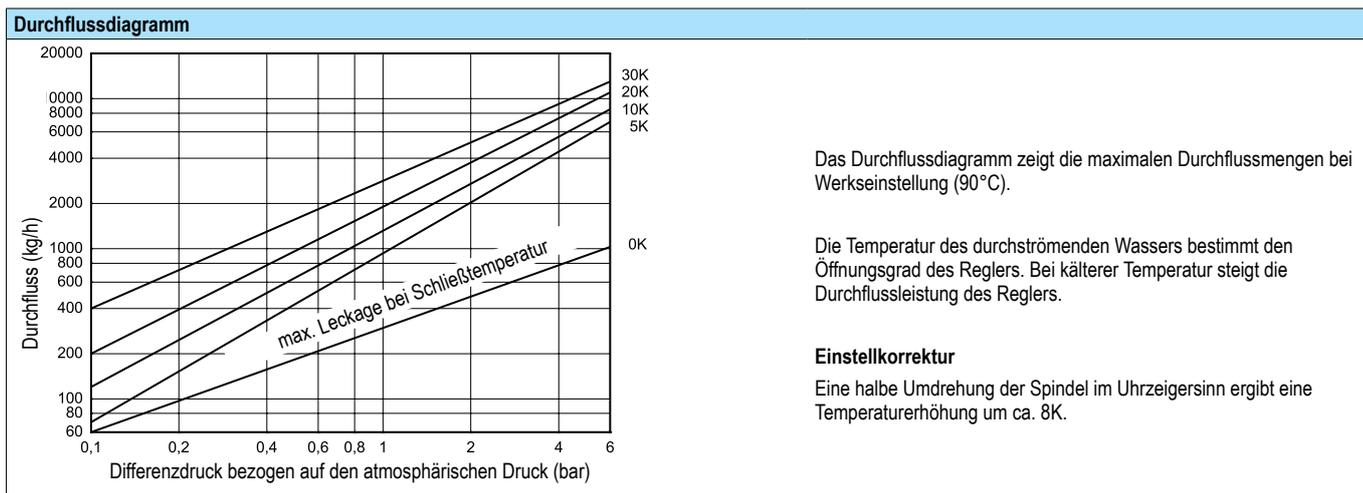
Gewichte								
Fig. 650	(ca.)	(kg)	11,3	12,1	8	8	8,9	9,8

Teileliste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45.650
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460
6		Deckel	P250 GH, 1.0460
21		Verschlusschraube	X6CrNiTi18-10, 1.4541
24	x	Regler, kpl.	TB 102 / 85 (korrosionsfestes Bimetall)
26	x	Flachdichtung	Graphit
27		Zylinderschraube	21CrMoV 5-7, 1.7709
42	x	Dichtring	Cu
44		Zylinderschraube HSE (Handstelleinrichtung)	X8CrNiS18-9, 1.4305
47	x	Thermometeraufnahme	X6CrNiTi18-10, 1.4541
48	x	Thermometer	X6CrMoTi17-12-2, 1.4571
49	x	O-Ring	FPM 80
↳ Ersatzteile			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.



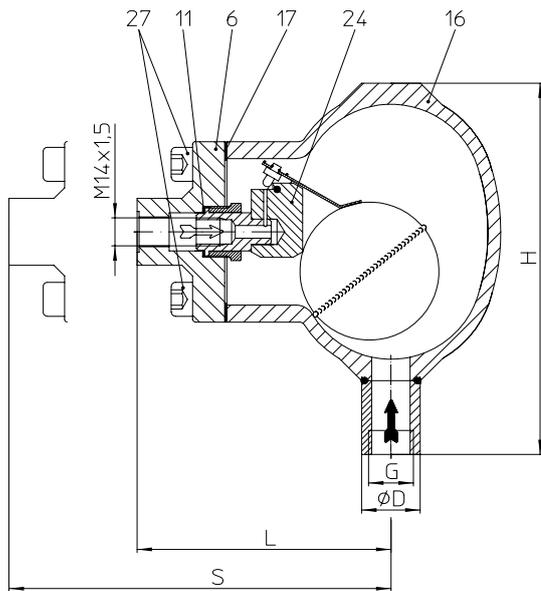
Be- und Entlüftungsautomat (Sphäroguss, Stahlguss, Edelstahl)


Fig. 656...2 (PN16) mit Gewindemuffen

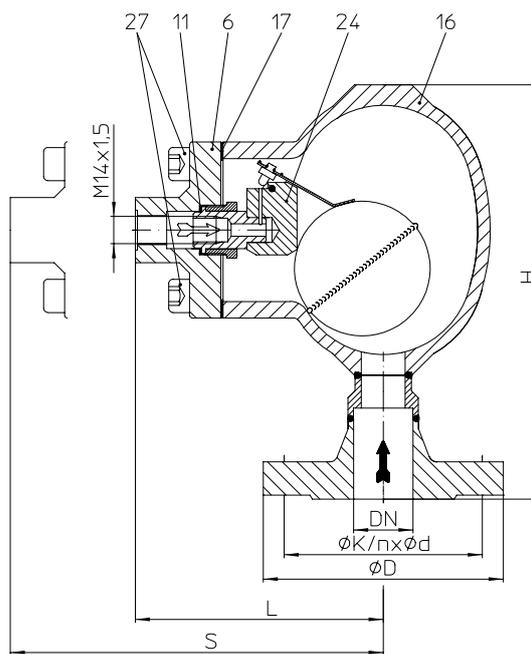
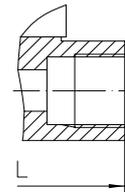
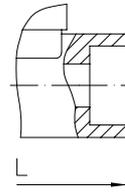
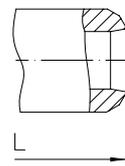
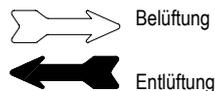


Fig. 656...1 mit Flansch (nicht in EN-JS1049)


 Fig. 656...2
 mit Gewindemuffen

 Fig. 656...3
 mit Schweißmuffen

 Fig. 656...4
 mit Schweißenden


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite / NPS	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS	zul. Differenzdruck ΔPMX	für Regler
22.656	PN16	EN-JS1049	15 - 25 / 1/2" - 1"	14 barü	300 °C	14 bar	R14
34.656	PN25	1.0619+N	15 - 25 / 1/2" - 1"	21 barü	225 °C	21 bar	R21
35.656	PN40	1.0619+N	15 - 25 / 1/2" - 1"	21 barü	400 °C	21 bar	R21
54.656	PN25	1.4308	15 - 25 / 1/2" - 1"	21 barü	300 °C	21 bar	R21
55.656	PN40	1.4308	15 - 25 / 1/2" - 1"	21 barü	300 °C	21 bar	R21

ANSI-Ausführungen siehe Datenblatt CONA®Komponenten-ANSI

Anschlussarten: Jede andere gewünschte Anschlussart auf Anfrage.

Eintritt:	<ul style="list-style-type: none"> • Flansche1 _____ nach DIN EN 1092-1 (PN25/40) • Gewindemuffen2 _____ Rp-Gewinde nach DIN EN 10226-1 oder NPT-Gewinde nach ANSI B1.20.1 • Schweißmuffen3 _____ nach DIN EN 12760 • Schweißenden4 _____ Schweißnahtvorbereitung nach EN ISO 9692 Kennzahl Nr. 1.3 und 1.5 (Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur beachten!)
Austritt:	• M14 x 1,5 DIN 13

Merkmale

- Automatischer Be- und Entlüfter für flüssigkeitsführende Rohrleitungssysteme
- Haube mit geflanschtem Deckel
- Austausch des Regelorgans ohne Demontage des Gehäuses aus der Rohrleitung möglich
- Einbau: an höchster Stelle des Rohrleitungssystems; Medienzulauf immer von unten

Optionen (Darstellung siehe Seite 11)

- Tropfleitung (Pos. 54) mit Verschraubung M14x1,5 für Rohr-Ø 8mm (Pos. 53)

Auswahlkriterien	Bestell-Beispiel
<ul style="list-style-type: none"> • Betriebsdruck • Gegendruck/Differenzdruck • Operating temperature • Durchflussmenge 	<ul style="list-style-type: none"> • Nennweite / Nenndruck • Anschlussart • Werkstoff Be- und Entlüfter für flüssigkeitsführende Rohrleitungssysteme, PS = 21 barü, TS = 400°C, Flanschanschluss, PN25, DN25, Haube Stahlguss / Deckel Schmiedestahl => Be- und Entlüftungsautomat, Fig. 656, PN25, DN25, 1.0460/1.0619, Baulänge 119 mm, R21, Flanschanschluss

Anschlussarten	Flansche ¹⁾			Gewindemuffen ²⁾ Schweißmuffen ¹⁾			Schweißenden ¹⁾			
	DN	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	

¹⁾ nicht in EN-JS1049

²⁾ Gewindemuffen: L = 140

Baulänge nach Katalogblatt bzw. Kundenwunsch										
L	(mm)	119	119	119	119	119	119	119	119	119

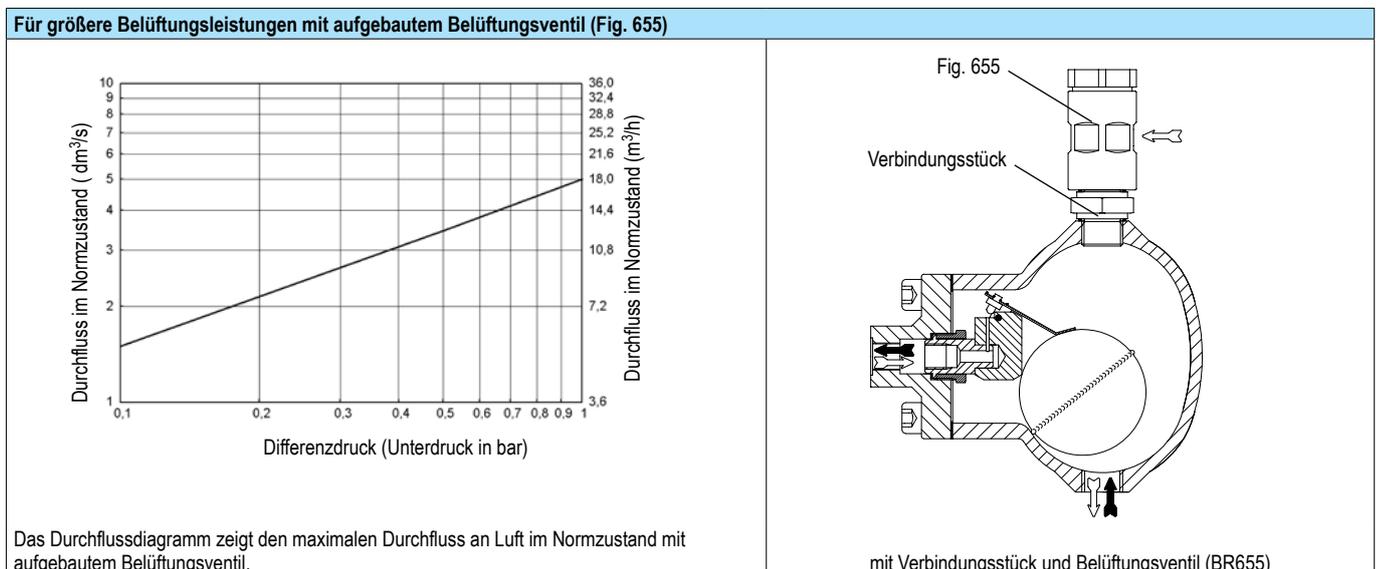
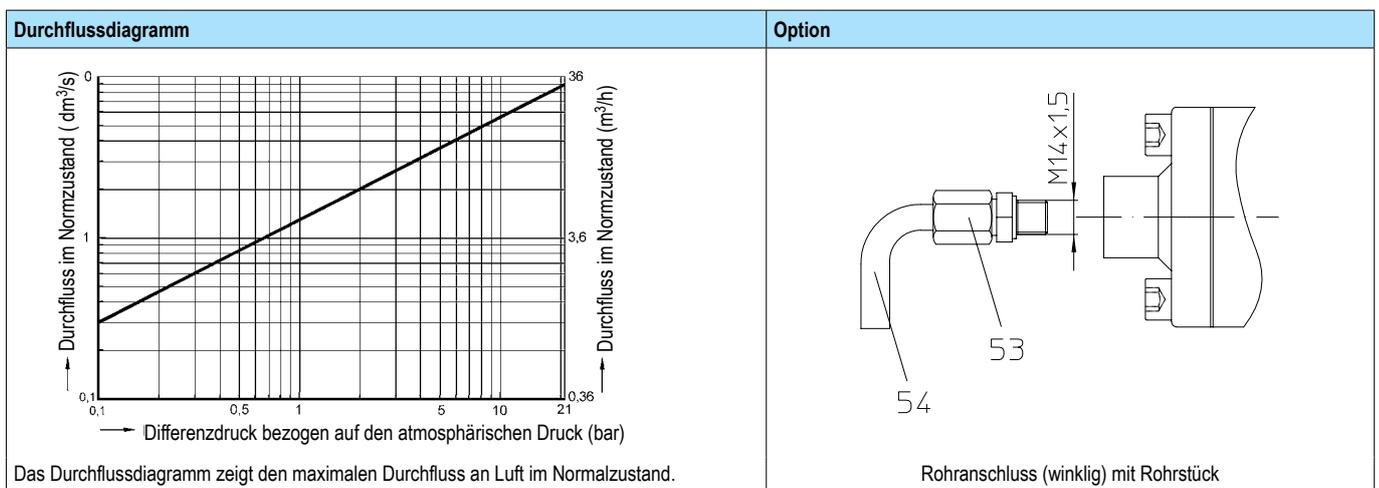
Abmessungen										
H	(mm)	196	197	200	140 ²⁾ / 175	175	186	175	175	186
S	(mm)	238	238	238	238	238	238	238	238	238

Standard-Flanschmaße siehe Seite 14.

Gewichte										
Fig. 656	(ca.) (kg)	4,8	5,3	5,6	4,3	4,4	4,4	4,3	4,4	4,4

Teilleiste										
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 22.656	Fig. 34.656	Fig. 35.656	Fig. 54.656	Fig. 55.656			
6		Deckel	P250GH, 1.0460			X6CrNiTi18-10, 1.4541				
11	x	Dichtring	A4			A4				
16		Haube	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N		GX5CrNi19-10, 1.4308				
17	x	Flachdichtung	Reingraphit mit CrNi-Stahlfolieneinlage							
24	x	Regler, kpl.	X5CrNi18-10, 1.4301							
27		Zylinderschraube	A2-70			21CrMoV 5-7, 1.7709	A2-70			
53	x	Verschraubung für Tropfleitung	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571							
54	x	Tropfleitung	X5CrNi18-10, 1.4301							
↳ Ersatzteile										

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten! / Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.


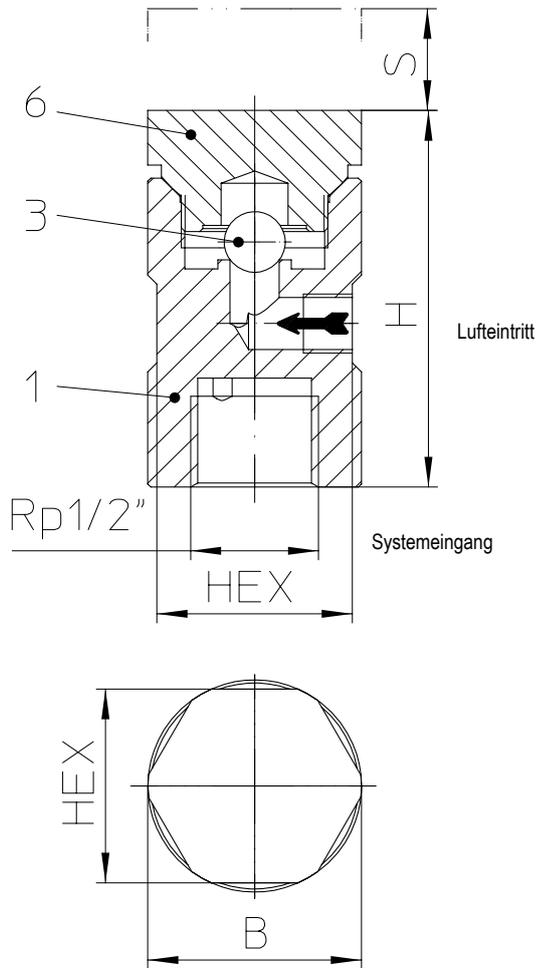
Belüftungsventil (Vakuumbrecher) (Edelstahl)


Fig. 655....2 mit Gewindemuffen

Figur	Nenndruck	Werkstoff	NPS	Betriebsdruck PS	Eintrittstemperatur TS	Ansprechdruck	Kvs-Wert
52.655	PN16	1.4301	Rp 1/2	13 barü	400 °C	7 mbar	0,55 m3/h
55.655	PN40	1.4301	Rp 1/2	13 barü	400 °C	7 mbar	0,55 m3/h
				21 barü	220 °C		

ANSI-Ausführungen siehe Datenblatt CONA®Komponenten-ANSI

Anschlussarten		Jede andere gewünschte Anschlussart auf Anfrage.
• Systemeingang2 ____ Rp 1/2 (DIN EN10226-1) / NPT 1/2 (ANSI B1.20.1)	• Lufteintritt: _____ Rp 1/8 (DIN EN10226-1) / NPT 1/8 (ANSI B1.20.1)	Es kann eine Tropfleitung angeschlossen werden. Sie ist zu einem Auslauf zu führen.
Merkmale <ul style="list-style-type: none"> • Belüftungsventil für Rohrleitungen, Rohrleitungssysteme, Behälter und Wärmetauscher, in denen der Druck nicht unter den atmosphärischen Druck absinken soll. • Einbaulage senkrecht, Kappe nach oben. • Systemanschluss senkrecht nach unten 		
Auswahlkriterien		Bestell-Beispiel
<ul style="list-style-type: none"> • Betriebsdruck • Operating temperature • Durchflussmenge 	<ul style="list-style-type: none"> • Nennweite / Nenndruck • Anschlussart • Werkstoff 	Belüftungsventil, Systemeingang Gewindemuffe Rp, PN 40, NPS 1/2", => Belüftungsventil, Fig. 655, PN 40, DN 1/2", Gewindemuffenanschluss Rp.

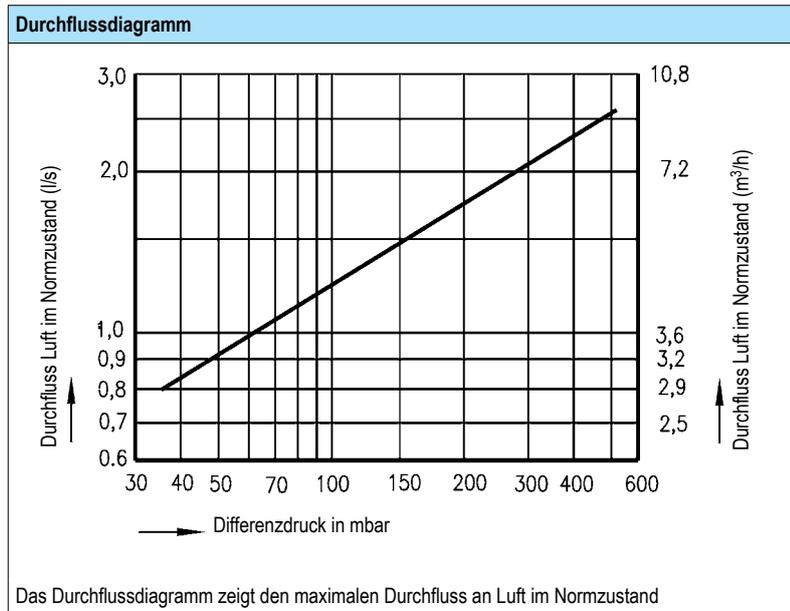
Anschlussarten	Systemeingang (Rp / NPT)
NPS	1/2"

Abmessungen		
H	(mm)	62
B	(mm)	35
S	(mm)	10
HEX	(mm)	32

Gewichte		
Fig. 655	(ca.) (kg)	0,38

Teilleiste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 52.655 / 55.655
1	x (Baugruppe)	Gehäuse	X5CrNi18-10, 1.4301
3		Ventilkugel	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401
6		Kappe	X17CrNi16-2, 1.4057
↳ Ersatzteile			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten.
 Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).
 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.



Hinweise zum Einschweißen

Schweißfuge nach DIN 2559

Die für unsere Einschweißarmaturen verwendeten Werkstoffe sind:

1.0619+N	GP240GH+N nach DIN EN 10213-2
1.0460	P250GH nach DIN EN 10222-2

Hinweis:

1.0401	C15 nach DIN 10277-2
--------	----------------------

Je nach Ausführung Einschränkung bei Betriebsdruck / Eintrittstemperatur beachten!

1.4408	GX5CrNiMo19-11-2 nach DIN EN 10213-4
--------	--------------------------------------

Aufgrund der uns vorliegenden Erfahrungen empfehlen wir beim Einschweißen der Armaturen in Rohrleitungen bzw. beim Verschweißen untereinander, ein Elektroschweißverfahren anzuwenden.

Bedingt durch die unterschiedliche Werkstoff-Zusammensetzung und Materialstärke von Armatur und Rohrleitung ist eine Gasschweißung, bei nicht optimalen Bedingungen, erheblich fehlerträchtiger als die E-Schweißung (Härterisse, Grobkorngefüge).

Bei Armaturen mit Baulänge 95mm vor dem Einschweißen in die Rohrleitung unbedingt den Bimetallregler ausbauen. Nach Abkühlung auf Umgebungstemperatur kann der Regler wieder eingebaut werden.

Bei Armaturen in Ausführung mit Schweißmuffe Montage nur mit Lichtbogenschweißen (Schweißprozess 111 nach DIN EN 24063).

Werden innerhalb des Garantiezeitraumes Eingriffe am Erzeugnis nicht vom Hersteller oder durch vom Hersteller autorisiertem Personal vorgenommen, erlischt der Gewährleistungsanspruch!

Standard-Flanschmaße nach DIN EN 1092-2/ -1

DN			15	20	25	32	40	50
NPS			1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18