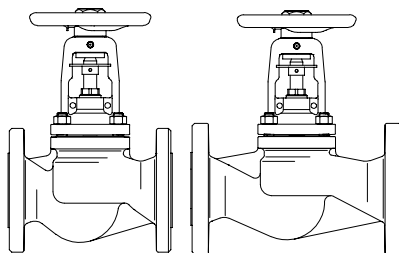


Wartungsfreies Absperrventil mit Faltenbalgabdichtung - metallisch dichtend

ARI-FABA®-Plus ANSI
Class 150 / Class 300
Durchgang mit Flanschen
• EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04



SA216WCB

Fig. 041

Seite 2

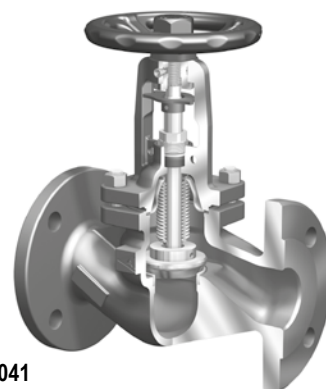
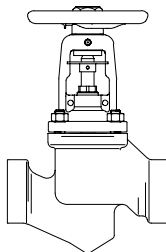


Fig. 041

ARI-FABA®-Plus ANSI
Class 300
Durchgang mit Gewindemuffen
Durchgang mit Schweißmuffen
• EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04



SA105

Fig. 049

Seite 3

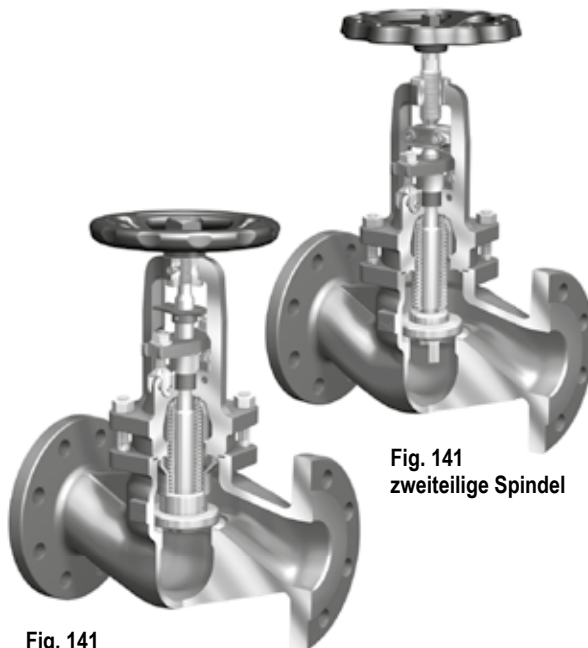
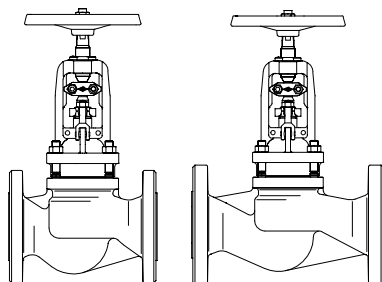


Fig. 141
zweiteilige Spindel

Fig. 141
einteilige Spindel

ARI-FABA®-Supra I ANSI
ARI-FABA®-Supra C ANSI
Class 150 / Class 300
Durchgang mit Flanschen
• EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

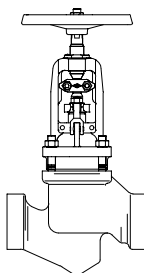


SA216WCB

Fig. 141

Seite 4

ARI-FABA®-Supra I ANSI
ARI-FABA®-Supra C ANSI
Class 300
Durchgang mit Gewindemuffen
Durchgang mit Schweißmuffen
• EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04



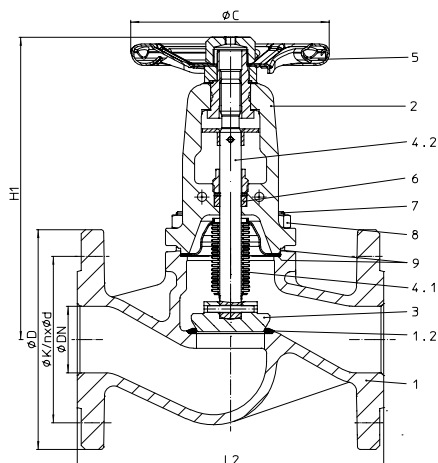
SA105

Fig. 149

Seite 6

Merkmale:

- Doppelwandiger Faltenbalg
 - Kantensitz-Kegel
 - Feingewinde-Spindel (gerollt)
 - Flacher Trichterschmiernippel
 - Versenkte Feststellvorrichtung
 - Bügeldeckel für Anbauteile optimiert
 - Sicherheitsstopfbuchse
 - Anzeigevorrichtung serienmäßig
 - Lösbare Verdrehsicherung für alle Nennweiten
- Zusätzliche Merkmale ARI-FABA®-Supra:**
- Faltenbalg an Oberteil angeschweißt
 - Faltenbalg 10.000 Lastspiele
 - Industrieausführung: Faltenbalg abgeschirmt
 - Chemieausführung: Faltenbalg umspült
 - Spindel-Rückdichtung
 - Doppelt gekammerte Deckeldichtung
 - Geschweißter Sitz
 - Antriebsnachrüstung

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Class 150 / 300 (SA216WCB)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
32.041	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.041	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04		
Flansche:	• nach ASME / ANSI B16.5		
Kegelausführung:	• Kegel mit Kantensitz standard		
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 8)			

Teilleiste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 32. / 35.041
1		Gehäuse	SA216WCB
1.2		Sitz	E347-16
2		Bügeldeckel	SA216WCB
3	x	Kegel	≤ DN200 / NPS 8": SA276Gr.420 ¹⁾ (gehärtet) / DN250 / NPS 10": SA516Gr.60 / Stellite 21
4		Spindeleinheit	
4.1	x	Faltenbalg	SA240Gr.316Ti
4.2		Spindel	SA276Gr.420 ¹⁾
5	x	Handrad	≤ DN100 / NPS 4": A366 (Kataphorese-Beschichtung) / ≥ DN150 / NPS 6": SA278Class40 (Epoxid-Beschichtung)
6		Packungsring	Reingraphit
7		Stiftschraube	SA193-B7
8		Sechskantmutter	SA194-2H
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)
L Ersatzteile			

¹⁾ Wärmebehandlung gem. EN

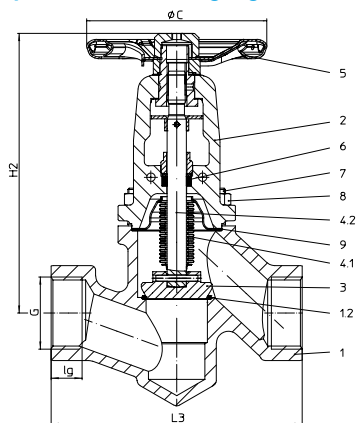
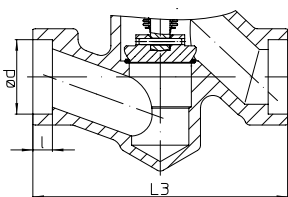
DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"

Baulänge nach ANSI B16.10													
L2	ANSI150	(mm)	108	117	127	165	203	216	241	292	406	495	622
	ANSI300	(mm)	152	178	203	229	267	292	318	356	444	559	622

Abmessungen		Standard-Flanschmaße siehe Seite 12											
H1	(mm)	205	205	210	225	230	245	265	365	425	550	720	
ØC	(mm)	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520	520	
Hub	(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	50	70	
Kvs-Wert	ANSI150	(m³/h)	4,8	6,6	11,1	26,5	41	70	100	153	378	610	980
Zeta-Wert	ANSI150	--	3,5	5,9	5,1	5,8	5,9	5,8	6,5	6,8	5,7	6,9	6,5
Kvs-Wert	ANSI300	(m³/h)	5,3	7,2	12	28,5	43	75	105	170	405	675	1090
Zeta-Wert	ANSI300	--	2,9	4,9	4,3	5	5,4	5,1	5,9	5,5	4,9	5,6	5,2

Gewichte												
32.041	(kg)	5,2	5,4	5,8	6,5	12	21	24,5	40,2	78	168	261
35.041	(kg)	5,4	6,3	8,6	9,5	14,9	23	29	49,2	94	211	317

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!
 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.
 Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.
 Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.
 Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Gewindemuffen / Schweißmuffen und Faltenbalgabdichtung - Class 300 (SA105)

Fig. 049....2 mit Gewindemuffen

Fig. 049....3 mit Schweißmuffen

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.049....2	ANSI300	SA105	DN 15-50 / NPS 1/2"-2"

Gewindemuffen:	• nach DIN ISO 228 (BSP) oder nach ASME / ANSI B1.20.1 (NPT) (siehe Seite 12)
----------------	---

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.049....3	ANSI300	SA105	DN 15-50 / NPS 1/2"-2"

Schweißmuffen:	• nach ASME / ANSI B16.11 (siehe Seite 12)
----------------	--

Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
----------	--

Kegelausführung:	• Kegel mit Kantensitz standard
------------------	---------------------------------

Teilleiste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45.049....2 / 45.049....3
1		Gehäuse	SA105
1.2		Sitz	E347-16
2		Bügeldeckel	SA216WCB
3	x	Kegel	SA276Gr.420 ¹⁾ (gehärtet)
4		Spindeleinheit	
4.1	x	Faltenbalg	SA240Gr.316Ti
4.2		Spindel	SA276Gr.420 ¹⁾
5	x	Handrad	A366 (Kataphorese-Beschichtung)
6		Packungsring	Reingraphit
7		Stiftschraube	SA193-B7
8		Sechskantmutter	SA194-2H
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)
		↳ Ersatzteile	

¹⁾ Wärmebehandlung gem. EN

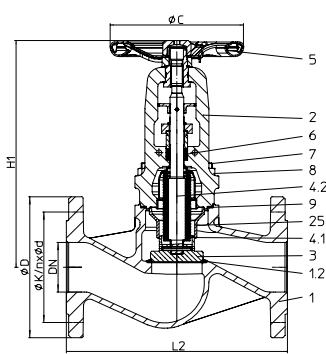
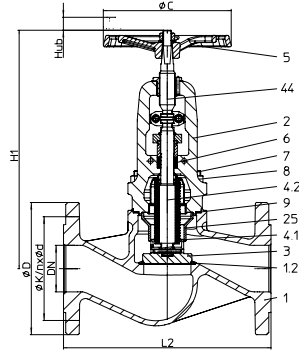
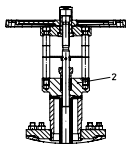
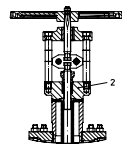
DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

Baulänge		Gewindemuffenmaße und Schweißmuffenmaße siehe Seite 12					
L3	(mm)	117	117	139	186	186	209

Abmessungen							
H2	(mm)	203	203	215	230	230	240
ØC	(mm)	125	125	125	150	150	150
Hub	(mm)	6	6	8	13	13	13
Kvs-Wert	(m ³ /h)	3,1	5,5	8,6	12,8	20	26
Zeta-Wert	--	8,4	8,4	8,4	10,2	10,2	14,8

Gewichte							
45.049....2 /3	(kg)	2,9	2,9	3,7	5,9	5,9	7,3

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!
 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.
 Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.
 Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.
 Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Industrieausführung (SA216WCB)

Fig. 141....111 DN15-150 / NPS 1/2"-6"
 einteilige Spindel

Fig. 141....112 DN15-150 / NPS 1/2"-6"
 zweiteilige Spindel

Oberteil DN200-250 / NPS 8"-10"
 einteilige Spindel

Oberteil DN200-250 / NPS 8"-10"
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
32.141....111	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.141....111	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
32.141....112	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.141....112	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"

Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
----------	---

Flansche:	• nach ASME / ANSI B16.5
-----------	--------------------------

Kegelausführung:	• Kegel mit Kantensitz standard
------------------	---------------------------------

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich!
 (siehe Seite 8)

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 32. / 35.141....111 einteilige Spindel	Fig. 32. / 35.141....112 zweiteilige Spindel
1		Gehäuse	SA216WCB	
1.2		Sitz	E347-16	
2		Bügeldeckel	≤ DN150 / NPS 6": SA216WCB / ≥ DN200 / NPS 8": SA105, SA106Gr.B, SA516Gr.60	
3	x	Kegel	≤ DN150 / NPS 6": SA276Gr.420 ¹⁾ (gehärtet) / ≥ DN200 / NPS 8": SA516Gr.60 / Stellite 21	
4.1		Faltenbalg	SA240Gr.316Ti	
4.2		Spindel	SA479Gr.316Ti	
5	x	Handrad	≤ DN100 / NPS 4": A366 (Kataphorese-Beschichtung) / ≥ DN150 / NPS 6": SA395 (Epoxid-Beschichtung)	SA395 (Epoxid-Beschichtung)
6		Packungsring	Reingraphit	
7		Stiftschraube	SA193-B7	
8		Sechskantmutter	SA194-2H	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25		Führungshülse	≤ DN25 / NPS 1": SA240Gr.316Ti / ≥ DN40 / NPS 1 1/2": SA351CF8M	
44		Spindel, oben	--	AISI440
L Ersatzteile				

¹⁾ Wärmebehandlung gem. EN

DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"

Baulänge nach ANSI B16.10		Standard-Flanschmaße siehe Seite 12										
L2	ANSI150 (mm)	108	117	127	165	203	216	241	292	406	495	622
	ANSI300 (mm)	152	178	203	229	267	292	318	356	444	559	622

Abmessungen													
H1 einteilige Spindel	(mm)	225	225	230	270	275	300	380	460	570	785	940	
H1 zweiteilige Spindel	(mm)	240	240	240	290	295	335	395	505	605	810	940	
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520	520	
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	160	160	180	225	300	400	520	520	
Hub	(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	50	70	
Kvs-Wert	ANSI150 (m³/h)	4,2	6,1	10	26	40,5	70	100	153	378	615	980	
Zeta-Wert	ANSI300	--	4,6	6,9	6,2	6	6,1	5,8	6,5	6,8	6,8	6,5	
Kvs-Wert	ANSI150 (m³/h)	4,7	6,4	11	28	42,5	75	105	170	405	675	1090	
Zeta-Wert	ANSI300	--	3,7	6,2	5,2	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	4,9	5,2	

Gewichte													
32.141	(kg)	5,8	6	6,6	7,5	13,5	23,8	29,6	52,8	85	193	288	
35.141	(kg)	6	6,9	9,4	10,5	16,4	25,8	34,1	61,8	101	230	335	

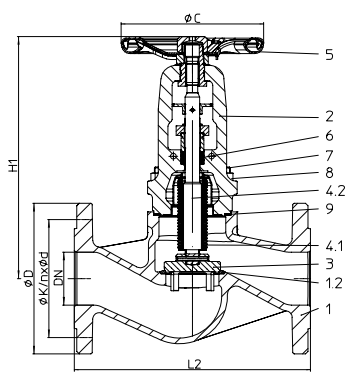
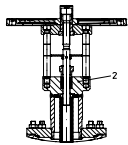
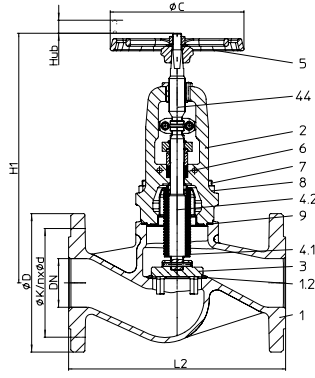
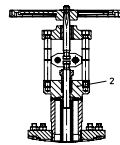
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung - Chemieausführung (SA216WCB)

Fig. 141...153 DN15-150 / NPS 1/2"-6"
 einteilige Spindel

Oberteil DN200-250 / NPS 8"-10"
 einteilige Spindel

Fig. 141...154 DN15-150 / NPS 1/2"-6"
 zweiteilige Spindel

Oberteil DN200-250 / NPS 8"-10"
 zweiteilige Spindel

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
32.141....153	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.141....153	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
32.141....154	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.141....154	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"

Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
----------	---

Flansche:	• nach ASME / ANSI B16.5
-----------	--------------------------

Kegelausführung:	• Laternenkegel mit Kantensitz standard
------------------	---

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich!
 (siehe Seite 8)

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 32. / 35.141....153 einteilige Spindel	Fig. 32. / 35.141....154 zweiteilige Spindel
1		Gehäuse	SA216WCB	
1.2		Sitz	E347-16	
2		Bügeldeckel	≤ DN150 / NPS 6": SA216WCB / ≥ DN200 / NPS 8": SA105, SA106Gr.B, SA516Gr.60	
3	x	Kegel	≤ DN150 / NPS 6" SA276Gr.420 ¹⁾ (gehärtet) / ≥ DN200 / NPS 8": SA516Gr.60 / Stellite 21	
4.1		Faltenbalg	SA240Gr.316Ti	
4.2		Spindel	SA479Gr.316Ti	
5	x	Handrad	≤ DN100 / NPS 4": A366 (Kataphorese-Beschichtung) / ≥ DN150 / NPS 6": SA395 (Epoxid-Beschichtung)	SA395 (Epoxid-Beschichtung)
6		Packungsring	Reingraphit	
7		Stiftschraube	SA193-B7	
8		Sechskantmutter	SA194-2H	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44		Spindel, oben	--	AISI440

¹⁾ Wärmebehandlung gem. EN

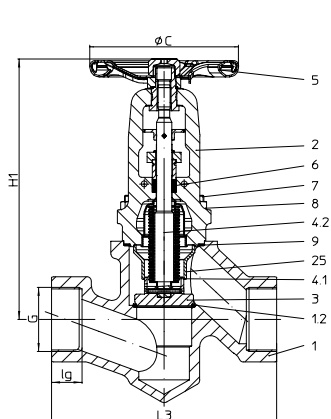
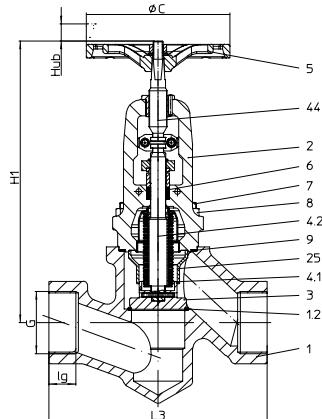
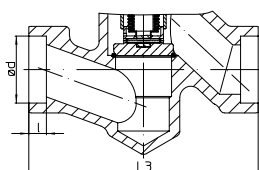
DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"

Baulänge nach ANSI B16.10			Standard-Flanschmaße siehe Seite 12										
L2	ANSI150	(mm)	108	117	127	165	203	216	241	292	406	495	622
	ANSI300	(mm)	152	178	203	229	267	292	318	356	444	559	622

Abmessungen												
H1 einteilige Spindel	(mm)	225	225	230	270	275	300	380	460	570	785	940
H1 zweiteilige Spindel	(mm)	240	240	240	290	295	335	395	505	605	810	940
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520	520
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	160	160	180	225	300	400	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	520	520
Kvs-Wert ANSI150	(m³/h)	4	5,5	9,2	24	37	60	86	122	305	524	796
Zeta-Wert ANSI150	--	5,1	8,4	7,4	7,1	7,3	7,9	8,8	10,7	8,7	9,3	9,8
Kvs-Wert ANSI300	(m³/h)	4,4	6	10	25,5	38,5	64	90	135	325	580	885
Zeta-Wert ANSI300	--	4,2	7,1	6,2	6,3	6,7	7	8,1	8,8	7,7	7,6	8

Gewichte												
32.141	(kg)	5,8	6	6,6	7,5	13,5	23,8	29,6	52,8	85	193	288
35.141	(kg)	6	6,9	9,4	10,5	16,4	25,8	34,1	61,8	101	230	335

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!
 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.
 Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.
 Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.
 Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

**Absperrventil in Durchgangsform mit Gewindemuffen / Schweißmuffen und Faltenbalgabdichtung -
 Industrieausführung (SA105)**

**Fig. 149....111....2 mit Gewindemuffen
 einteilige Spindel**

**Fig. 149....112....2 mit Gewindemuffen
 zweiteilige Spindel**

Fig. 149....111....3 /112....3 mit Schweißmuffen

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.149....111....2	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
45.149....112....2	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"

Gewindemuffen: • nach DIN ISO 228 (BSP) oder nach ASME / ANSI B1.20.1 (NPT)

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.149....111....3	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
45.149....112....3	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"

Schweißmuffen: • nach ASME / ANSI B16.11

Prüfung: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TUV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

Kegelausführung: • Kegel mit Kantensitz standard

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45.149....111 einteilige Spindel	Fig. 45.149....112 zweiteilige Spindel
1		Gehäuse	SA105	
1.2		Sitz	E347-16	
2		Bügeldeckel	SA216WCB	
3	x	Kegel	SA276Gr.420 ¹⁾ (gehärtet)	
4.1		Faltenbalg	SA240Gr.316Ti	
4.2		Spindel	SA479Gr.316Ti	
5	x	Handrad	A366 (Kataphorese-Beschichtung)	SA395 (Epoxid-Beschichtung)
6		Packungsring	Reingraphit	
7		Stiftschraube	SA193-B7	
8		Sechskantmutter	SA194-2H	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
25		Führungshülse	≤ DN25 / NPS 1": SA240Gr.316Ti / ≥ DN40 / NPS 1 1/2": SA351CF8M	
44		Spindel, oben	--	AISI440
↳ Ersatzteile				

¹⁾ Wärmebehandlung gem. EN

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

Baulänge		Gewindemuffenmaße und Schweißmuffenmaße siehe Seite 12					
L3	(mm)	117	117	139	186	186	209

Abmessungen							
H1 einteilige Spindel	(mm)	225	225	235	275	275	285
H1 zweiteilige Spindel	(mm)	240	240	255	295	295	305
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	150	150	150
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	160	160	160
Hub	(mm)	6	6	8	13	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	2,8	5	8	12,5	20	26
Zeta-Wert	--	10,3	10,2	9,7	10,7	10,2	14,8

Gewichte							
45.149....2 /3	(kg)	3,5	3,5	4,5	6,7	6,9	8,8

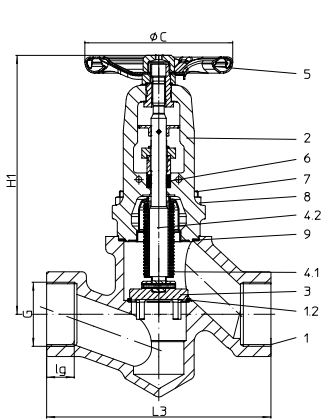
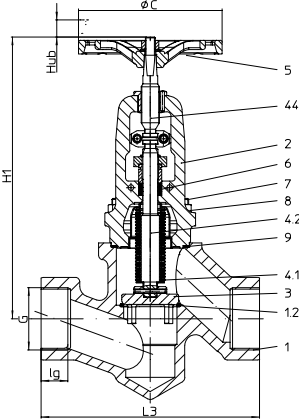
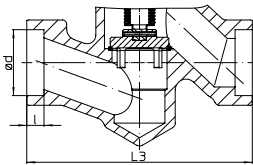
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

**Absperrventil in Durchgangsform mit Gewindemuffen / Schweißmuffen und Faltenbalgabdichtung -
 Chemieausführung (SA105)**

**Fig. 149....153....2 mit Gewindemuffen
 einteilige Spindel**

**Fig. 149....154....2 mit Gewindemuffen
 zweiteilige Spindel**

Fig. 149....153....3 /154....3 mit Schweißmuffen

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.149....153....2	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
45.149....154....2	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
Gewindemuffen:		• nach DIN ISO 228 (BSP) oder nach ASME / ANSI B1.20.1 (NPT) (siehe Seite 12)	

Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.149....153....3	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
45.149....154....3	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"

Schweißmuffen:	• nach ASME / ANSI B16.11 (siehe Seite 12)
----------------	---

Prüfung:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04
----------	---

Kegelausführung:	• Laternenkegel mit Kantensitz standard
------------------	---

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 45.149....153 einteilige Spindel	Fig. 45.149....154 zweiteilige Spindel
1		Gehäuse	SA105	
1.2		Sitz	E347-16	
2		Bügeldeckel	SA216WCB	
3	x	Kegel	SA276Gr.420 ¹⁾ (gehärtet)	
4.1		Faltenbalg	SA240Gr.316Ti	
4.2		Spindel	SA479Gr.316Ti	
5	x	Handrad	A366 (Kataphorese-Beschichtung)	SA395 (Epoxid-Beschichtung)
6		Packungsring	Reingraphit	
7		Stiftschraube	SA193-B7	
8		Sechskantmutter	SA194-2H	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit (mit CrNi-Kammprofil)	
44		Spindel, oben	--	AISI440
L Ersatzteile				

¹⁾ Wärmebehandlung gem. EN

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

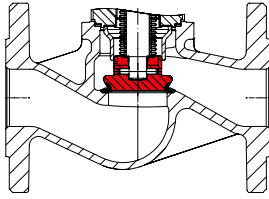
Baulänge		Gewindemuffenmaße und Schweißmuffenmaße siehe Seite 12					
L3	(mm)	117	117	139	186	186	209

Abmessungen							
H1 einteilige Spindel	(mm)	225	225	235	275	275	285
H1 zweiteilige Spindel	(mm)	240	240	255	295	295	305
ØC (einteilige Spindel)	(mm)	125	125	125	150	150	150
ØC (zweiteilige Spindel)	(mm)	140	140	140	160	160	160
Hub	(mm)	6	6	8	13	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	2,6	4,7	7,3	11	18,2	23,5
Zeta-Wert	--	12	11,6	11,7	13,8	12,3	18,1

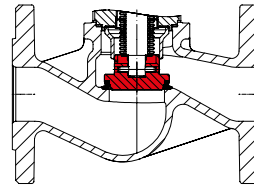
Abmessungen							
45.149....2 /3	(kg)	3,5	3,5	4,5	6,7	6,9	8,8

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!
 Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.
 Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.
 Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.
 Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

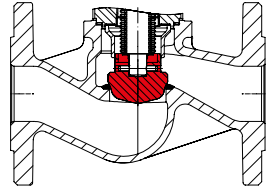
ARI-FABA®-Plus / ARI-FABA®-Supra I



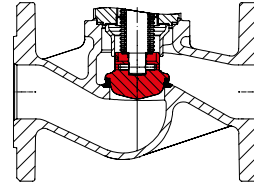
Kegel mit Kantensitz stelliert ¹⁾



Kegel mit Weichdichtung
Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle

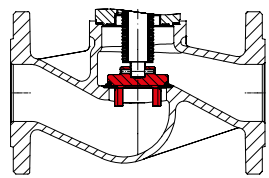


Regulierkegel mit Kantensitz ¹⁾

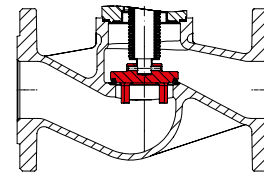


Regulierkegel mit Weichdichtung ¹⁾
Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle

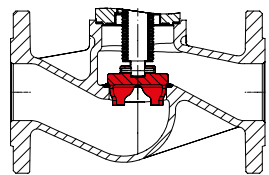
ARI-FABA®-Supra C



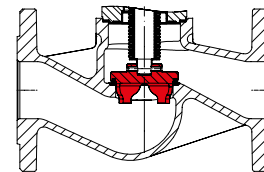
Laternenkegel mit Kantensitz stelliert



Laternenkegel mit Weichdichtung
Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle

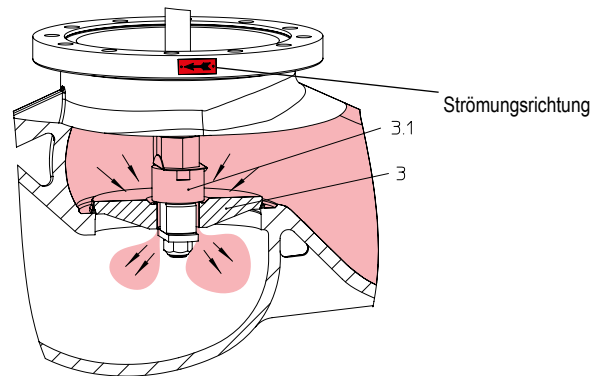


Laternen-Regulierkegel mit Kantensitz



Laternen-Regulierkegel mit Weichdichtung
Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle

¹⁾ max. zul. ΔP in Drosselstellung, siehe Anhang: Durchflusskennlinien (FABA-Plus)



Entlastungskegel

Armaturen mit Entlastungskegel sind so einzubauen, dass der Druck des Mediums auf dem Kegel (Pos. 3) lastet und die Ventilspindel senkrecht nach oben steht.

Funktion:

Bei geschlossener Armatur wird durch Linksdrehung des Handrades der auf dem Kegel (Pos. 3) befindliche Vorhubkegel (Pos. 3.1) angehoben.

Dadurch findet ein Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel (Pos. 3) statt. Nachdem sich die Drücke bis auf die in der Tabelle aufgeführten Werte angeglichen haben, kann die Armatur durch weiteres Drehen des Handrades mit normaler Handkraft geöffnet werden.

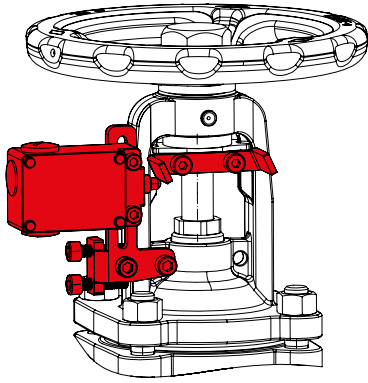
Die Funktion des Entlastungskegels ist nur in einem geschlossenen System voll wirksam.

Beim Medien-Ausfluss ins Freie kann sich der Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel nicht aufbauen.

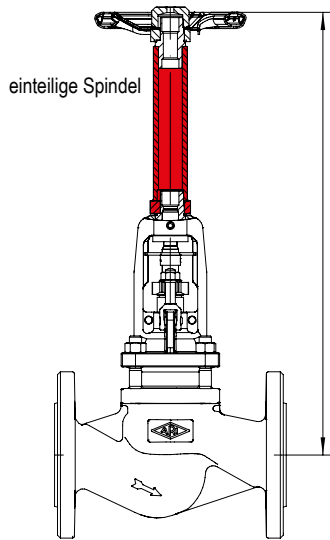
Bei großvolumigen Rohrleitungssystemen muss im Einzelfall, bei zu langer Druckausgleichszeit, eine Umföhrungsleitung (oder andere konstruktive Ausföhrungen) verwendet werden.

ARI-Absperrventile sind beim Überschreiten der unten aufgeführten Druckdifferenzen mit Entlastungskegel auszurüsten

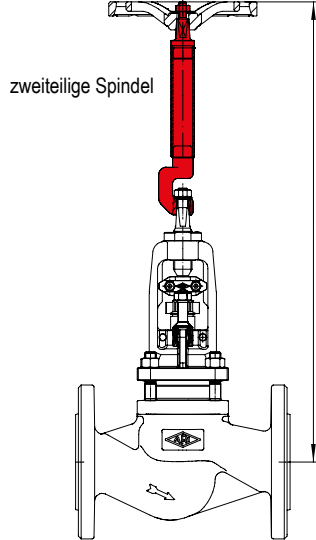
DN	150	200	250
NPS	6"	8"	10"
max. Differenzdruck (ΔP) (bar)	21	14	9



Endschalter

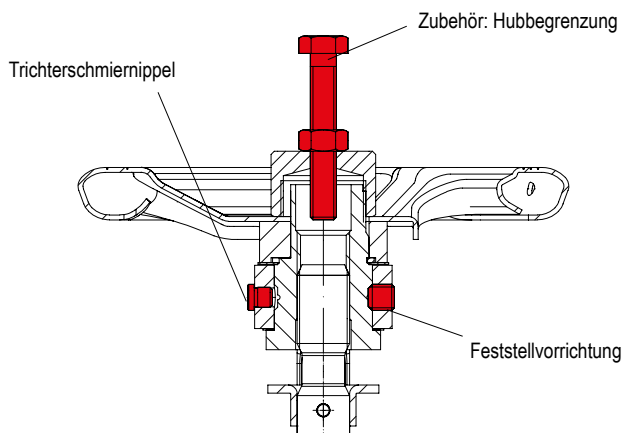


einteilige Spindel



zweiteilige Spindel

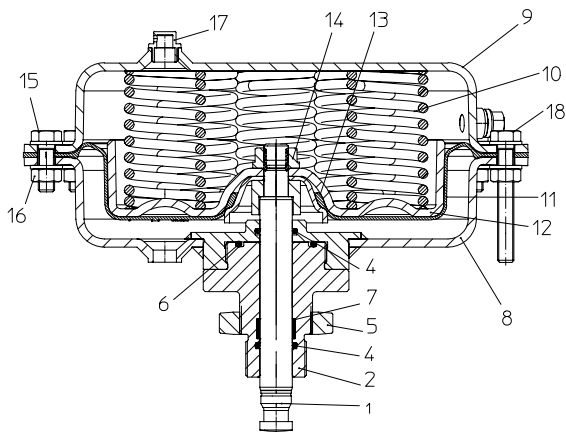
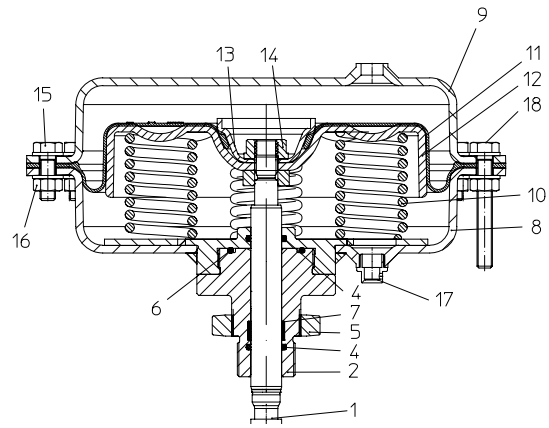
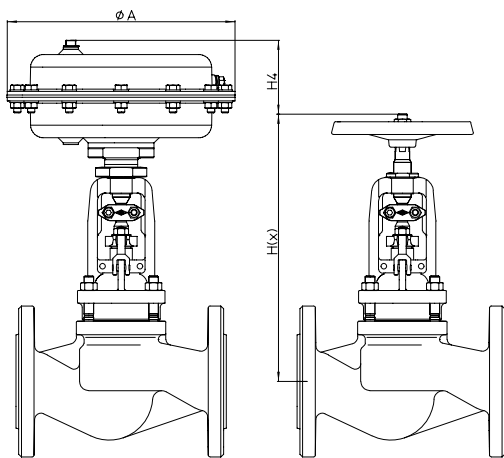
Spindelverlängerung (Höhe bei Bestellung angeben!)



Trichterschmiernippel / Feststellvorrichtung / Hubbegrenzung
(nur Ausführung FABA-Plus und FABA-Supra mit einteiliger Spindel)

Hubbegrenzung
(Zubehör ist nicht im Lieferumfang enthalten!)

DN	NPS	6kt-Schraube
(mm)	(inch)	(mm x mm)
15-80	1/2"-3"	M8 x 55
100	4"	M12 x 70
150	6"	M12 x 80
200	8"	M12 x 100
250	10"	M12 x 120

Pneumatischer Stellantrieb ARI-FA

Feder schließt (Antriebsspindel durch Federkraft ausfahrend)

Steldruck schließt (Antriebsspindel durch Federkraft einfahrend)

Wichtig:

Der pneumatische Stellantrieb ARI-FA ist mit allen ARI-FABA-Supra Figuren mit zweiteiliger Spindel kombinierbar!

Maximale Medium-Temperatur im Ventil 250°C !

Nicht geeignet für die Ausstattung mit Entlastungskegeln!

Teilleiste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Werkstoff
1		Spindel	SA276Gr.420 ¹⁾
2		Kopfstück	SA276Gr.420 ¹⁾
4	x	O-Ring	NBR
5		Kontermutter	AISI1213 (Fe/Zn12B)
6	x	O-Ring	NBR
7	x	Führungsband	PTFE +-25%C
8		Membranboden	AISI1008 (pulverbeschichtet)
9		Membranhaube	AISI1008 (pulverbeschichtet)
10	x	Druckfeder	AISI9254
11	x	Rollmembran	NBR + Gewebe
12		Membranteller	AISI1008 (Fe/Zn12B)
13		Membranflansch	AISI1008 (Fe/Zn12B)
14	x	Bundmutter mit Dichtring	St
15		Sechskantschraube	St (galvanisiert)
16		Sechskantmutter	St (galvanisiert)
17	x	Schraubstopfen	Polyäthylen
L Ersatzteile			

¹⁾ Wärmebehandlung gem. EN

Antriebstyp		FA160	FA250	FA400	FA800
Ø A	(mm)	210	250	300	405
H(x)	(mm)	siehe Seite 4 - 6			
max. H4	(mm)	90	105	120	165
max. Druck	(bar)	6	6	6	6
Gewicht (Antrieb)	(kg)	6,5	9	17	50

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
 Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 12.

DN			15	20	25	40	50	65	80	100	150	
NPS			1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	
Hub		(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	
FA160 Feder schließt (durch Feder ausfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) ¹⁾	4	(bar)	40	40	26,7						
		4,5	(bar)				20,5	11,1	1,6			
		4,5	(bar)				40	31	14,8	6,5	1,4	
		5	(bar)								17,4	4,3

DN			15	20	25	40	50	65	80	100	150	
NPS			1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	
Hub		(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	
FA160 Stelldruck schließt (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) ¹⁾	3	(bar)	40	40	21,1						
		4	(bar)	40	40	40						
		5	(bar)	40	40	40						
		6	(bar)	40	40	40						
FA250 Stelldruck schließt (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) ¹⁾	3	(bar)			13,8	6,9					
		4	(bar)				30	17,3	6,2			
		5	(bar)				40	27,8	12,5			
		6	(bar)				40	38,2	18,7			
FA400 Stelldruck schließt (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) ¹⁾	3	(bar)					9,6	3,9			
		4	(bar)					19,6	10,5	4,7		
		5	(bar)					29,6	17,1	9		
		6	(bar)					39,5	23,8	13,2		
FA800 Stelldruck schließt (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) ¹⁾	3	(bar)							10,4	1,8	
		4	(bar)							18,9	5,6	
		5	(bar)							27,5	9,4	
		6	(bar)							36	13,2	

¹⁾ max. zulässiger Stelldruck: 6 bar

DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"

Standard-Flanschmaße												Flansche nach ANSI B16.5	
ANSI150	ØD1	(mm)	89	99	108	127	153	178	191	229	279	343	406
ANSI150	ØK1	(mm)	60	70	79	98	121	140	152	191	241	298	362
ANSI150	n x Ød1	(n x mm)	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22	8 x 22	12 x 25
ANSI300	ØD2	(mm)	95	117	124	155	165	191	210	254	318	381	445
ANSI300	ØK2	(mm)	66,5	82,5	89	114	127	149	168	200	270	330	387
ANSI300	n x Ød2	(n x mm)	4 x 16	4 x 19	4 x 19	4 x 22	8 x 19	8 x 22	8 x 22	8 x 22	12 x 22	12 x 25	16 x 29

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

Gewindemuffenmaße							
ANSI300	lg	(mm)	15	16,3	19,1	21,4	25,7
ANSI300	G (BSP)	(inch)	1/2	3/4	1	1 1/4	2
ANSI300	G (NPT)	(inch)					

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

Schweißmuffenmaße							
ANSI300	l	(mm)	10	13	13	13	16
ANSI300	Ød	(mm)	21,7	27,1	33,8	42,5	61,1

Druck-Temperatur-Zuordnung			Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.									
nach ANSI			-29°C bis 38°C	93°C	149°C	204°C	260°C	315°C	343°C	371°C	399°C	427°C
SA216WCB / SA105	ANSI150	(bar)	19,6	17,9	15,8	13,8	11,7	9,6	8,69	7,6	6,6	5,5
SA216WCB / SA105	ANSI300	(bar)	51,1	46,6	45,2	43,8	41,4	39,3	37,9	36,6	34,8	28,3

Bei Bestellung bitte angeben:

- Figur-Nummer
- Nenndruck
- Nennweite
- Evtl. Sonderausführungen / Zubehör

Beispiel:

Figur 32.041; Class 150; DN 100.