

ARI-ZETRIX® - Fig. 016 - Doppelflansch Prozessarmatur metallisch dichtend - 3fach exzentrisch
 ARI-ZETRIX® - Fig. 018 - Gewindeflansch Prozessarmatur metallisch dichtend - 3fach exzentrisch
 ARI-ZETRIX® - Fig. 019 - Schweißenden Prozessarmatur metallisch dichtend - 3fach exzentrisch

ARI-ZETRIX®
 mit Schneckenrad-Getriebe

- selbsthemmend
- Winkelbegrenzung einstellbar

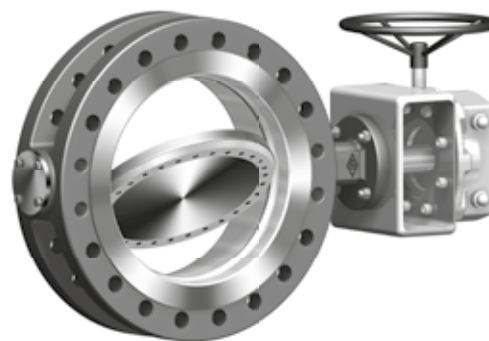
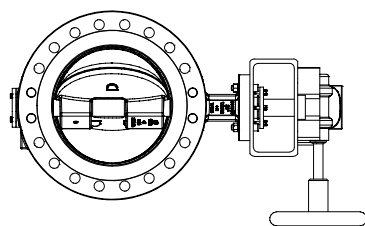


Fig. 016 -
ARI-ZETRIX® Doppelflansch

Seite 12

ARI-ZETRIX®
 mit elektrischem Schwenkantrieb
 z. B. Auma oder Schiebel

- für Kurzzeitbetrieb S2-15 Min.
 (Regelbetrieb: Auma S4 25%,
 Schiebel S4 40%)
- 400V 50Hz (optional: 230V 50Hz)
- Schutzart IP 67

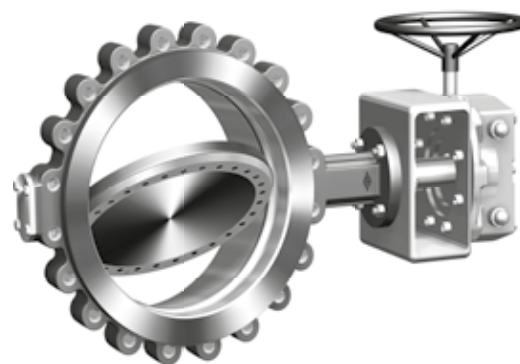
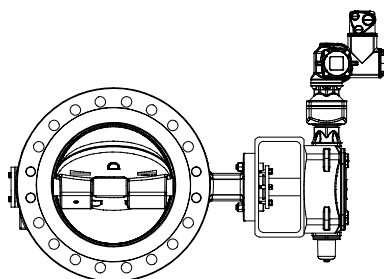


Fig. 018 -
ARI-ZETRIX® Gewindeflansch

Seite 13

ARI-ZETRIX®
 mit pneumatischem Antrieb

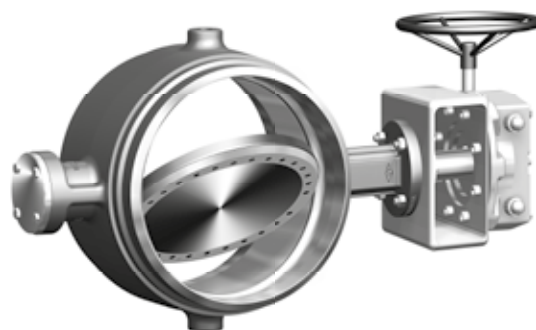
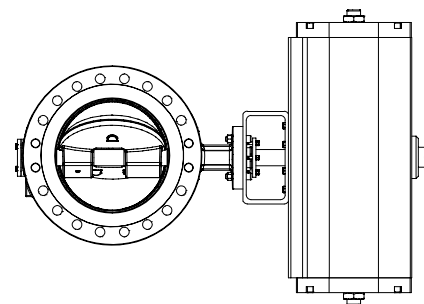
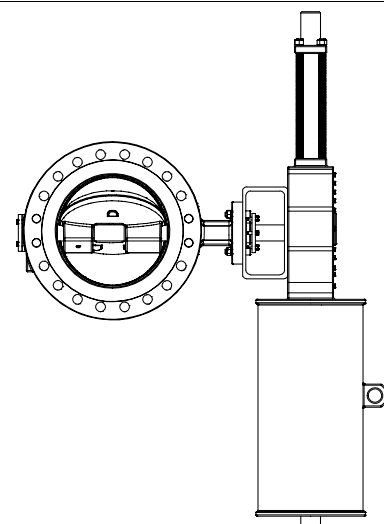


Fig. 019 -
ARI-ZETRIX® Schweißenden

auf Anfrage

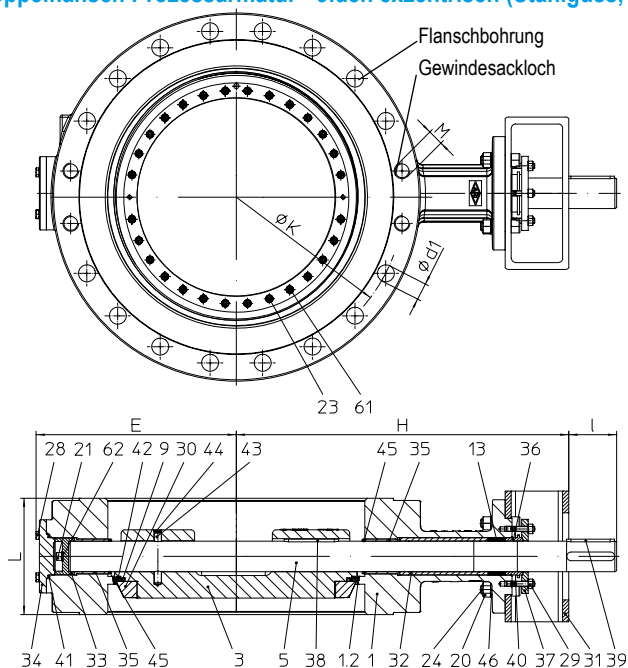
ARI-ZETRIX®
 mit hydraulischem Antrieb



auf Anfrage

Merkmale:

- Doppelflansch-, Gewindeflansch- und Schweißendenausführung
- Gehäuse aus Stahlguss / Edelstahl, einteilig
- 3fach exzentrische Konstruktion: Verschleiß- und reibungsfreies Schwenken (90°)
- Metallisch dichtend
- Gepanzerter Sitz (Stellite® 21)
- Durchgehende Welle, gehärtete Lager mit Graphitschutzring
- Ausblassichere Welle (optional: nach API 609)
- Vakuumfest
- Firesafe nach ISO 10497 / API 607
- ATEX
- SIL
- NACE (optional)
- Packung gemäß EN ISO 15848-1/ TA-Luft (optional)

Doppelflansch Prozessarmatur - 3fach exzentrisch (Stahlguss, Edelstahl)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite	Klappenscheibe	Welle
30.016	PN 6	1.0619+N	DN 80-1200	1.0619+N	1.4021+QT
31.016	PN10	1.0619+N	DN 80-1200	1.0619+N	1.4021+QT
32.016	PN16	1.0619+N	DN 80-1200	1.0619+N	1.4021+QT
34.016	PN25	1.0619+N	DN 80-1200	1.0619+N	1.4021+QT
35.016	PN40	1.0619+N	DN 80-1200	1.0619+N	1.4021+QT
50.016	PN 6	1.4408	DN 80-1200	1.4408	1.4542
51.016	PN10	1.4408	DN 80-1200	1.4408	1.4542
52.016	PN16	1.4408	DN 80-1200	1.4408	1.4542
54.016	PN25	1.4408	DN 80-1200	1.4408	1.4542
55.016	PN40	1.4408	DN 80-1200	1.4408	1.4542

Baulänge Grundreihe 13 nach DIN EN 558 / ISO 5752 / API 609 Cat. B (kurze Bauform)
 Baulänge Grundreihe 14 und 15 nach DIN EN 558 / ISO 5752 auf Anfrage

Dichtelement:	• Graphit / X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462	-60°C bis 400°C
Max. Differenzdruck:	• = Nenndruck	

Betätigungselement:	• Schneckenrad-Getriebe • Elektrischer Antrieb	• Pneumatischer Antrieb • Hydraulischer Antrieb
Prüfung:	Dichtheitsprüfung:	• DIN EN 12266-1 Leckrate A

Optionen auf Anfrage (siehe Seite 13)

Teilleiste					
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 30./31./32./34./35.016	Fig. 50./51./52./54./55.016	
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
1.2		Sitzring	Stellit 21		
3		Klappenscheibe	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
5		Welle	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X5CrNiCuNb16-4, 1.4542 - max. 300°C (1.4980 - max. 400°C auf Anfrage)	
9	x	Lamellendichtring	Graphit / X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462		
13	x	Packungssatz	Graphit		
20		Sechskantmutter	8 - A2B		
21		Zylinderschraube	A4-70		
23		Zylinderschraube	A4-70		
24		Zylinderschraube	8.8-A2B		
28		Sechskantschraube	A2-70		
29		Sechskantmutter	A4-70		
30		Haltering	P265 GH, 1.0425 (vernickelt)	X5CrNi18-10, 1.4301	
31		Konsole	S355J2H, 1.0576 (verzinkt)		
32		Distanzhülse	X5CrNi18-10, 1.4301		
33		Axiallager	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	X5CrNi18-10, 1.4301 (gehärtet)	
34		Bodenflansch	P250 GH, 1.0460	X5CrNi18-10, 1.4301	
35		Buchse	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	X5CrNi18-10, 1.4301 (gehärtet)	
36		Hülse	X5CrNi18-10, 1.4301		
37		Stopfbuchsbrille	≤ DN 600, PN 6-40 und DN700-800, PN 6-10: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / > DN 600 (außer DN700-800, PN 6-10): X5CrNi18-10, 1.4301		
38 / 39		Passfeder	A4		
40		Stiftschraube	A4-70		
41	x	Spiraldichtung	Graphit / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
42	x	Spiraldichtung	Graphit / Hastelloy C276, 2.4819		
43		Zylinderstift	A4-70		
44		Sicherungsring	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT		
45		Packungsring	Graphitgeflecht		
46		Federring	FST-A2B		
61 / 62		Sicherungscheibenpaar	A4		
L Ersatzteile					

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke beachten!

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung prüfen und beim Hersteller anfragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

Baulänge Grundreihe 13 nach DIN EN 558 / ISO 5752 / API 609 Cat. B (kurze Bauform)

L	(mm)	114	127	140	140	152	165	178	190	216	222	229	267	292	318	330	410	470
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Baulänge Grundreihe 14 und 15 nach DIN EN 558 / ISO 5752 auf Anfrage.

Abmessungen

PN	Maß	Einheit	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
PN6 / PN10	H	(mm)	292	288	344	344	371	498	552	588	662	661	712	763	839	940	1043	1051	1190
	E	(mm)	127	150	184	185	204	239	267	305	337	380	392	460	539	616	666	728	867
	I	(mm)	45	45	55	55	55	55	65	65	80	80	110	110	110	120	120	120	162
PN16	H	(mm)	292	288	344	344	371	498	552	588	662	661	712	763	838	941	1043	1064	1244
	E	(mm)	127	150	184	185	204	239	267	305	337	380	392	460	538	618	671	732	875
	I	(mm)	45	45	55	55	55	55	65	65	80	80	110	110	120	120	120	165	200
PN25	H	(mm)	292	288	344	344	371	498	552	588	662	661	712	763	838	896	998	1064	1244
	E	(mm)	127	150	184	185	204	239	267	305	337	380	392	460	538	618	673	732	875
	I	(mm)	45	45	55	55	55	55	65	65	80	80	110	110	120	165	165	165	200
PN40	H	(mm)	292	288	344	344	400	575	601	636	661	681	762	819	868	997	1093	1155	1284
	E	(mm)	127	150	184	185	215	251	285	317	361	406	416	496	575	649	713	793	949
	I	(mm)	45	45	55	55	65	80	80	110	110	110	130	130	165	200	200	200	280

Standard-Flanschmaße / Schrauben (Gewinde, Anzahl, Länge) pro Seite

PN	Maß	Einheit	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	
PN6	Flanschbohrung	ØK	(mm)	150	170	200	225	280	335	395	445	495	550	600	705	810	920	1020	1120	1340
		n x Ød1	(mm)	--	--	4x18	4x18	4x18	8x18	8x22	8x22	12x22	16x22	16x22	16x22	16x26	20x26	20x30	24x30	28x33
		Anzahl Gewinde (M)	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	Schraube	Gewinde ^{1) 2)}	(mm)	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M27	M27	M27	M30
		Anzahl ¹⁾	(n)	--	--	4	4	4	8	8	8	12	16	16	16	20	20	20	24	28
		Länge ¹⁾	(mm)	--	--	90	90	90	100	100	100	100	110	110	120	*	*	*	*	*
		Anzahl ²⁾	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Länge ²⁾	(mm)	40	40	40	50	50	50	50	50	50	60	60	70	*	*	*	*	*		
PN10	Flanschbohrung	ØK	(mm)	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725	840	950	1050	1160	1380
		n x Ød1	(mm)	4x18	4x18	4x18	4x22	4x22	8x22	8x22	12x22	12x26	16x26	16x26	16x30	20x30	20x33	24x33	24x36	28x39
		Anzahl Gewinde (M)	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	Schraube	Gewinde ^{1) 2)}	(mm)	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M33	M36
		Anzahl ¹⁾	(n)	4	4	4	4	4	8	8	12	12	16	16	16	20	20	24	24	28
		Länge ¹⁾	(mm)	80	80	90	90	90	100	100	100	100	110	110	120	*	*	*	*	*
		Anzahl ²⁾	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Länge ²⁾	(mm)	40	40	40	50	50	50	50	50	60	60	70	70	*	*	*	*	*		
PN16	Flanschbohrung	ØK	(mm)	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770	840	950	1050	1170	1390
		n x Ød1	(mm)	4x18	4x18	4x18	4x22	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36	20x39	24x39	24x42	28x48
		Anzahl Gewinde (M)	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	Schraube	Gewinde ^{1) 2)}	(mm)	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33	M33	M36	M36	M39	M45
		Anzahl ¹⁾	(n)	4	4	4	4	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	24	24	28
		Länge ¹⁾	(mm)	80	80	90	90	90	100	100	110	110	120	130	150	*	*	*	*	*
		Anzahl ²⁾	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Länge ²⁾	(mm)	40	40	40	50	50	50	60	60	60	70	80	90	*	*	*	*	*		
PN25	Flanschbohrung	ØK	(mm)	160	190	220	250	310	370	430	490	550	600	660	770	875	990	1090	1210	1420
		n x Ød1	(mm)	4x18	4x22	4x26	4x26	8x26	8x30	12x30	12x33	12x36	16x36	16x36	16x39	20x42	20x48	24x48	24x56	28x56
		Anzahl Gewinde (M)	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	Schraube	Gewinde ^{1) 2)}	(mm)	M16	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33	M33	M33	M36	M39	M45	M45	M52	M52
		Anzahl ¹⁾	(n)	4	4	4	4	8	8	12	12	12	16	16	16	20	20	24	24	28
		Länge ¹⁾	(mm)	90	95	95	95	100	110	110	120	130	130	140	180	*	*	*	*	*
		Anzahl ²⁾	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Länge ²⁾	(mm)	50	50	60	60	60	60	60	70	80	80	90	100	*	*	*	*	*		
PN40	Flanschbohrung	ØK	(mm)	160	190	220	250	320	385	450	510	585	610	670	795	900	1030	1140	1250	1460
		n x Ød1	(mm)	4x18	4x22	4x26	4x26	8x30	8x33	12x33	12x36	12x39	16x39	16x42	16x48	20x48	20x56	24x56	24x56	28x62
		Anzahl Gewinde (M)	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	Schraube	Gewinde ^{1) 2)}	(mm)	M16	M20	M24	M24	M27	M30	M30	M33	M36	M36	M39	M45	M45	M52	M52	M52	M56
		Anzahl ¹⁾	(n)	4	4	4	4	8	8	12	12	12	16	16	16	20	20	24	24	28
		Länge ¹⁾	(mm)	90	95	95	95	105	120	130	140	150	160	170	200	*	*	*	*	*
		Anzahl ²⁾	(n)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Länge ²⁾	(mm)	50	50	60	60	70	70	80	80	90	100	100	120	*	*	*	*	*		

¹⁾ 6kt-Schrauben / Stiftschrauben für Flanschbohrungen ²⁾ 6kt-Schrauben für Gewindefackloch ³⁾ Bauseits zu prüfen / bestimmen
 Gewindesteigung der Sacklöcher nach DIN 13-1:1999-11

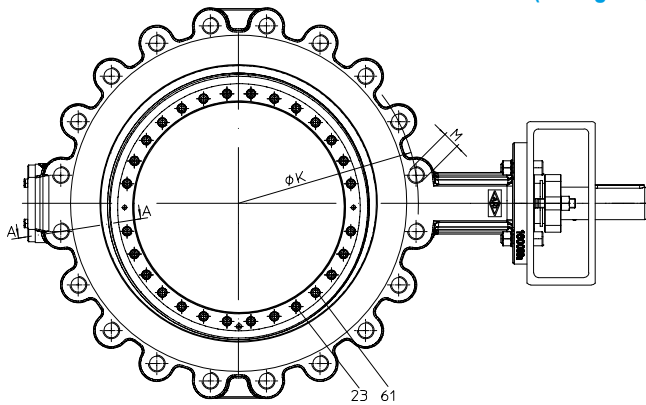
DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

Gewichte der Doppelflanschführung (Reihe 13)																				
1.0619+N	PN6/10	Fig. 30./31.016	(kg)	33	44	65	65	80	98	131	175	236	281	454	530	718	949	1169	1692	2430
	PN16	Fig. 32.016	(kg)	33	44	65	65	80	98	131	175	236	281	454	530	779	1039	1250	1889	2958
	PN25	Fig. 34.016	(kg)	33	44	65	65	80	98	131	175	236	281	454	530	875	1192	1517	2110	3277
	PN40	Fig. 35.016	(kg)	33	44	65	65	90	105	182	260	345	365	523	832	1181	1668	2033	2853	4241
1.4408	PN6/10	Fig. 50./51.016	(kg)	35	46	68	68	84	103	136	180	242	309	460	537	725	958	1181	1709	2454
	PN16	Fig. 52.016	(kg)	35	46	68	68	84	103	136	180	242	309	460	537	786	1049	1262	1907	2987
	PN25	Fig. 54.016	(kg)	35	46	68	68	84	103	136	180	242	309	460	537	883	1204	1532	2131	3309
	PN40	Fig. 55.016	(kg)	35	46	68	68	96	110	187	265	352	402	529	841	1192	1684	2053	2881	4283

Druck-Temperatur-Zuordnung	Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.
-----------------------------------	---

nach ARI-Werknorm	PN		-60°C bis <-10°C	-10°C bis 50 °C	120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400°C
1.0619+N	6	(bar)	auf Anfrage	6	5,38	5,2	5	4,5	4,1	3,8	3,5
1.0619+N	10	(bar)	auf Anfrage	10	9,2	8,8	8,3	7,6	6,9	6,4	5,9
1.0619+N	16	(bar)	12	16	15,3	14	13	11	10,2	9,5	
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	

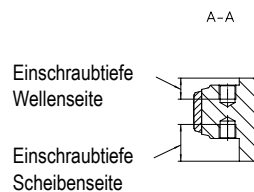
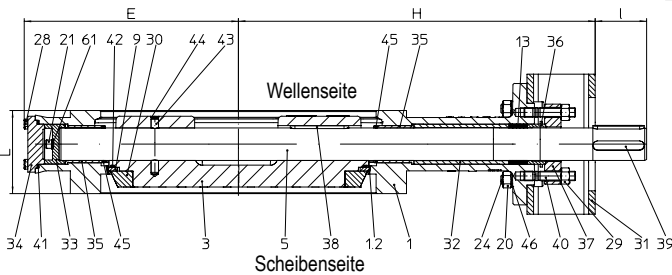
nach DIN EN 1092-1	PN		-60°C bis <-10°C	-10°C bis 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
1.4408	6	(bar)	auf Anfrage	6	5,4	5	4,7	4,4	4,2	4,1
1.4408	10	(bar)	auf Anfrage	10	9	8,4	7,9	7,4	7,1	6,8
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4

Gewindeflansch Prozessarmatur - 3-fach exzentrisch (Stahlguss, Edelstahl)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite	Klappenscheibe	Welle
30.018	PN 6	auf Anfrage			
31.018	PN10	1.0619+N	DN 80-600	1.0619+N	1.4021+QT
32.018	PN16	1.0619+N	DN 80-600	1.0619+N	1.4021+QT
34.018	PN25	1.0619+N	DN 80-600	1.0619+N	1.4021+QT
35.018	PN40	1.0619+N	DN 80-600	1.0619+N	1.4021+QT

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite	Klappenscheibe	Welle
50.018	PN 6	auf Anfrage			
51.018	PN10	1.4408	DN 80-600	1.4408	1.4542
52.018	PN16	1.4408	DN 80-600	1.4408	1.4542
54.018	PN25	1.4408	DN 80-600	1.4408	1.4542
55.018	PN40	1.4408	DN 80-600	1.4408	1.4542

Baulänge Grundreihe 16 nach DIN EN 558 / ISO 5752



Dichtelement:	• Graphit / X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462	-60°C bis 400°C
Max. Differenzdruck:	• = Nenndruck	

Betätigungselement:	• Schneckenrad-Getriebe	• Pneumatischer Antrieb
	• Elektrischer Antrieb	• Hydraulischer Antrieb
Prüfung:	Dichtheitsprüfung: • DIN EN 12266-1 Leckrate A	

Optionen auf Anfrage (siehe Seite 13)

Teilleiste					
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 31./32./34./35.018	Fig. 51./52./54./55.018	
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
1.2		Sitzring	Stellit 21		
3		Klappenscheibe	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
5		Welle	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X5CrNiCuNb16-4, 1.4542 - max. 300°C (1.4980 - max. 400°C auf Anfrage)	
9	x	Lamellendichtring	Graphit / X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462		
13	x	Packungssatz	Graphit		
20		Sechskantmutter	8 - A2B		
21		Zylinderschraube	A4-70		
23		Zylinderschraube	A4-70		
24		Zylinderschraube	8.8-A2B		
28		Sechskantschraube	A2-70		
29		Sechskantmutter	A4-70		
30		Haltering	P265 GH, 1.0425 (vernickelt)	X5CrNi18-10, 1.4301	
31		Konsole	S355J2H, 1.0576 (verzinkt)		
32		Distanzhülse	X5CrNi18-10, 1.4301		
33		Axiallager	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	X5CrNi18-10, 1.4301 (gehärtet)	
34		Bodenflansch	< DN 250: P265 GH, 1.0425 ≥ DN 250: P250 GH, 1.0460	X5CrNi18-10, 1.4301	
35		Buchse	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	X5CrNi18-10, 1.4301 (gehärtet)	
36		Hülse	X5CrNi18-10, 1.4301		
37		Stopfbuchsbrille	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
38 / 39		Passfeder	A4		
40		Stiftschraube	A4-70		
41	x	Spiraldichtung (≥ DN250)	Graphit / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
42	x	Spiraldichtung	Graphit / Hastelloy C276, 2.4819		
43		Zylinderstift	A4-70		
44		Sicherungsring	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT		
45		Packungsring	Graphitgeflecht		
46		Federring	FST-A2B		
61 / 62		Sicherungs Scheibenpaar	A4		
↳ Ersatzteile					

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke beachten!

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung prüfen und beim Hersteller anfragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600		
Baulänge Grundreihe 16 nach DIN EN 558 / ISO 5752														
L	(mm)	64	64	71	76	89	114	114	127	140	152	152	178	
Abmessungen														
PN10 / PN16 / PN25	H	(mm)	292	288	334	344	371	498	552	588	662	661	712	763
	E	(mm)	131	154	189	188	211	240	268	306	338	380	393	460
	I	(mm)	45	45	55	55	55	55	65	65	80	80	110	110
PN40	H	(mm)	292	288	334	344	400	575	601	636	661	681	762	819
	E	(mm)	131	154	189	188	226	252	285	317	361	406	417	496
	I	(mm)	45	45	55	55	65	80	80	110	110	110	130	130

Standard-Flanschmaße / Gewinde (Maße, Anzahl, Einschraubtiefe) pro Seite															
PN10	Flanschbohrung	ØK	(mm)	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
		Gesamtanzahl Gewinde (M)	(n)	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
		Gewinde ^{1) 2)}	(mm)	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
	Schraube	Anzahl ¹⁾	(n)	8	8	8	8	4	12	12	16	16	16	16	16
		Einschraubtiefe Scheibenseite ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	50	50	60	65	70	70	85
		Einschraubtiefe Wellenseite ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	50	50	60	65	70	70	85
		Anzahl ²⁾	(n)	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	4	4
		Einschraubtiefe Scheibenseite ²⁾	(mm)	-	-	-	-	35	-	-	-	-	56	52	79
Einschraubtiefe Wellenseite ²⁾	(mm)	-	-	-	-	24	-	-	-	-	56	37	45		
PN16	Flanschbohrung	ØK	(mm)	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770
		Gesamtanzahl Gewinde (M)	(n)	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20
		Gewinde ^{1) 2)}	(mm)	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33
	Schraube	Anzahl ¹⁾	(n)	8	8	8	8	8	12	12	16	16	16	16	16
		Einschraubtiefe Scheibenseite ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	50	50	60	65	70	67	103
		Einschraubtiefe Wellenseite ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	50	50	60	65	70	52	65
		Anzahl ²⁾	(n)	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	4	4
		Einschraubtiefe Scheibenseite ²⁾	(mm)	-	-	-	-	34	-	-	-	-	50	52	79
Einschraubtiefe Wellenseite ²⁾	(mm)	-	-	-	-	24	-	-	-	-	50	37	45		
PN25	Flanschbohrung	ØK	(mm)	160	190	220	250	310	370	430	490	550	600	660	770
		Gesamtanzahl Gewinde (M)	(n)	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	20
		Gewinde ^{1) 2)}	(mm)	M16	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33	M33	M33	M36
	Schraube	Anzahl ¹⁾	(n)	8	8	8	8	8	12	12	12	16	16	16	16
		Einschraubtiefe Scheibenseite ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	50	50	58	68	73	72	103
		Einschraubtiefe Wellenseite ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	50	50	58	68	73	57	69
		Anzahl ²⁾	(n)	-	-	-	-	4	-	4	4	-	4	4	4
		Einschraubtiefe Scheibenseite ²⁾	(mm)	-	-	-	-	33	-	37	43	-	51	52	79
Einschraubtiefe Wellenseite ²⁾	(mm)	-	-	-	-	22	-	29	43	-	51	37	45		
PN40	Flanschbohrung	ØK	(mm)	160	190	220	250	320	385	450	510	585	610	670	795
		Gesamtanzahl Gewinde (M)	(n)	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	20
		Gewinde ^{1) 2)}	(mm)	M16	M20	M24	M24	M27	M30	M30	M33	M36	M36	M39	M45
	Schraube	Anzahl ¹⁾	(n)	8	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16	16
		Einschraubtiefe Scheibenseite ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	57	56	55	69	60	70	88
		Einschraubtiefe Wellenseite ¹⁾	(mm)	30	30	30	35	40	51	50	54	61	60	64	79
		Anzahl ²⁾	(n)	-	-	-	-	4	-	4	4	4	4	4	4
		Einschraubtiefe Scheibenseite ²⁾	(mm)	-	-	-	-	29	-	32	33	48	39	40	53
Einschraubtiefe Wellenseite ²⁾	(mm)	-	-	-	-	22	-	26	32	40	39	34	44		

¹⁾ Durchgangsbohrung mit Gewinde ²⁾ Gewindefackloch im Wellenbereich
 Achtung: Gewinde ≥ M30 sind nicht durchgängig geschnitten
 Gewindesteigung nach DIN 13-1
 Einschraubtiefe sind von Dichtleiste aus gemessen
 Effektive Einschraubtiefe von 1xD bzw. 0,67xD gem. DIN EN 593 wird eingehalten

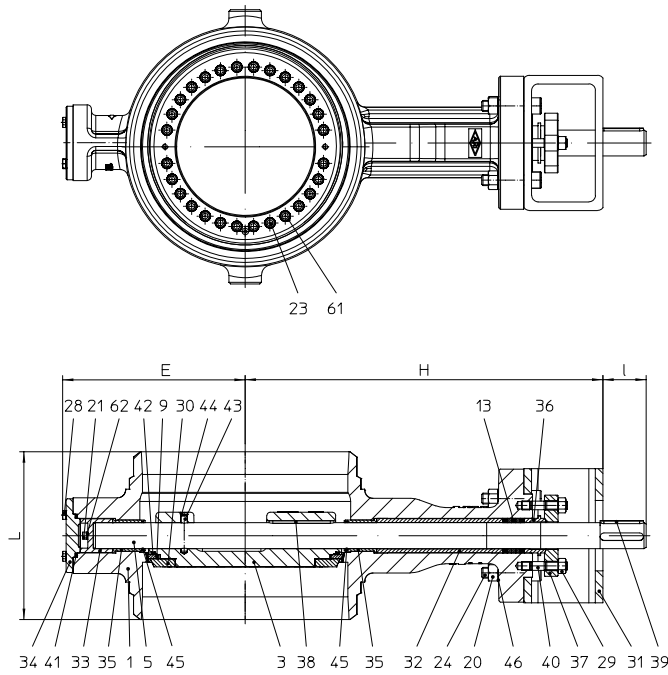
DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Gewichte der Gewindeflanschführung															
1.0619+N	PN10/16/25	Fig. 31./32./34.018	(kg)	24	29	41	45	64	74	121	152	192	221	416	446
	PN40	Fig. 35.018	(kg)	24	29	41	45	64	82	148	246	317	355	494	778
1.4408	PN10/16/25	Fig. 51./52./54.018	(kg)	26	31	42	47	68	78	128	158	198	244	422	458
	PN40	Fig. 55.018	(kg)	26	31	42	47	69	86	152	250	324	393	450	787

Druck-Temperatur-Zuordnung Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.

nach ARI-Werknorm	PN		-60°C bis <-10°C	-10°C bis 50 °C	120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400°C
1.0619+N	6	(bar)	auf Anfrage	6	5,38	5,2	5	4,5	4,1	3,8	3,5
1.0619+N	10	(bar)	auf Anfrage	10	9,2	8,8	8,3	7,6	6,9	6,4	5,9
1.0619+N	16	(bar)	12	16	15,3	14	13	11	10,2	9,5	
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	

nach DIN EN 1092-1	PN		-60°C bis <-10°C	-10°C bis 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
1.4408	6	(bar)	auf Anfrage	6	5,4	5	4,7	4,4	4,2	4,1
1.4408	10	(bar)	auf Anfrage	10	9	8,4	7,9	7,4	7,1	6,8
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4

Schweißenden Prozessarmatur - 3fach exzentrisch (Stahlguss)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite	Klappenscheibe	Welle
34.019	PN 6 - PN25	1.0619+N	DN 80-600	1.0619+N	1.4021+QT
35.019	PN40	1.0619+N	DN 80-600	1.0619+N	1.4021+QT

Baulänge Grundreihe 14 nach DIN EN 12982

Dichtelement:	
• Graphit / X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462	-60°C bis 400°C
Max. Differenzdruck:	
• = Nenndruck	

Betätigungselement:	
• Schneckenrad-Getriebe	• Pneumatischer Antrieb
• Elektrischer Antrieb	• Hydraulischer Antrieb
Prüfung:	
Dichtheitsprüfung:	• DIN EN 12266-1 Leckrate A

Optionen auf Anfrage (siehe Seite 13)

Teilliste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 34./35.019
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sitzring	Stellit 21
3		Klappenscheibe	GP240GH+N, 1.0619+N
5		Welle	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
9	x	Lamellendichtring	Graphit / X2CrNiMoN22-5-3, 1.4462
13	x	Packungssatz	Graphit
20		Sechskantmutter	8 - A2B
21		Zylinderschraube	A4-70
23		Zylinderschraube	A4-70
24		Zylinderschraube	8.8-A2B
28		Sechskantschraube	A2-70
29		Sechskantmutter	A4-70
30		Haltering	P265 GH, 1.0425 (vernickelt)
31		Konsole	S355J2H, 1.0576 (verzinkt)
32		Distanzhülse	X5CrNi18-10, 1.4301
33		Axiallager	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)
34		Bodenflansch	P250 GH, 1.0460
35		Buchse	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)
36		Hülse	X5CrNi18-10, 1.4301
37		Stopfbuchsbrille	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
38 / 39		Passfeder	A4
40		Stiftschraube	A4-70
41	x	Spiraldichtung	Graphit / X6CrNiTi18-10, 1.4541
42	x	Spiraldichtung	Graphit / Hastelloy C276, 2.4819
43		Zylinderstift	A4-70
44		Sicherungsring	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
45		Packungsring	Graphitgeflecht
46		Federring	FST-A2B
61 / 62		Sicherungscheibenpaar	A4
L Ersatzteile			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke beachten!

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

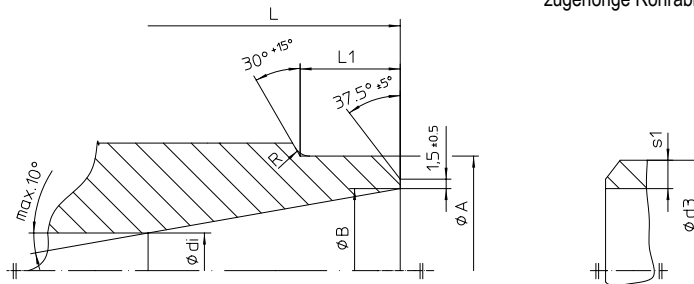
Beständigkeit und Eignung prüfen und beim Hersteller anfragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
Baulänge Grundreihe 14 nach DIN EN 12982														
L	(mm)	180	190	200	210	230	250	270	290	310	330	350	390	
Abmessungen														
PN 6 - PN25	H	(mm)	292	288	344	344	371	498	552	588	662	661	712	763
	E	(mm)	131	154	188	188	211	240	268	306	338	380	393	460
	I	(mm)	45	45	55	55	55	55	65	65	80	80	110	110
PN40	H	(mm)	292	288	344	344	400	575	601	636	661	681	762	819
	E	(mm)	131	154	188	188	226	252	285	317	361	406	417	496
	I	(mm)	45	45	55	55	65	80	80	110	110	110	130	130
Schweißenden nach EN12627														
ØA	(mm)	91	117	144	172	223	278	329	362	413	464	516	619	
ØB	(mm)	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4	437	486	585	
Ødi	(mm)	80	104,3	128	152	200	250	296	331	380	437	480	581	
L1 (ähnl. Bild 4)	(mm)	12	14	18	20	20	25	33	45	45	33	40	40	
Ød3	(mm)	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4	457	508	610	
s1	(mm)	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11	10	11	12,5	

- DIN EN 12627 Bild 4
- Schweißnahtvorbereitung gem. - DIN EN ISO 9692-1 / DIN 2559-2
- Kundenspezifische Rohrwanddicke gem. ISO 4200
- Vorschuhenden (auf Anfrage)
- Weitere, kundenspezifische Maße auf Anfrage

Kantenversatz nach DIN EN ISO 5817

zugehörige Rohrabmessungen: Ød3; s1



Die für unsere Einschweißarmaturen verwendeten Werkstoffe sind: GP240GH, 1.0619+N

Aufgrund der uns vorliegenden Erfahrungen empfehlen wir beim Einschweißen der Armaturen bzw. Schmutzfänger in Rohrleitungen bzw. beim Verschweißen untereinander, ein Elektroschweißverfahren anzuwenden.
 Als Schweißzusätze sind kalkbasierte Elektroden mit geeigneter Zusammensetzung zu verwenden.
 Die Gasschweißung ist zu vermeiden.
 Bedingt durch die unterschiedliche Material-Zusammensetzung und Materialstärke von Armatur und Rohrleitung ist eine Gasschweißung, bei nicht optimalen Bedingungen, erheblich fehlerträchtiger als die E-Schweißung (Härterisse, Grobkomgefüge).

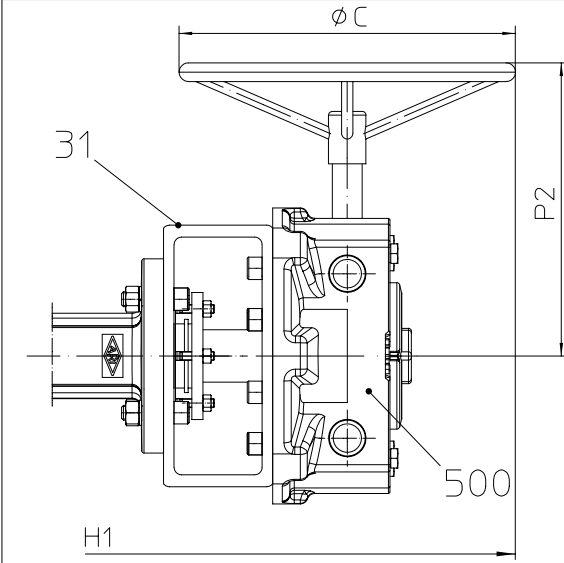
DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600		
Gewichte der Schweißendenausführung															
1.0619+N	PN 6 - PN25	Fig. 34.019	(kg)	22	26	36	38	52	67	92	110	161	195	356	420
	PN40	Fig. 35.019	(kg)	22	26	36	38	59	78	113	165	208	256	371	577

Druck-Temperatur-Zuordnung Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.

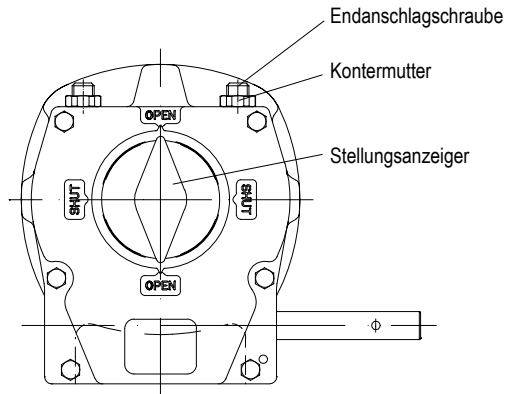
nach ARI-Werknorm	PN		-60°C bis <-10°C	-10°C bis 50 °C	120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400°C
1.0619+N	6 - 25	(bar)	18,7	25		23,9	22	20	17,2	16	14,8
1.0619+N	40	(bar)	30	40		38,1	35	32	28	25,7	23,8

ZETRIX® Prozessarmatur mit Schneckenrad-Getriebe

Typ: AB



- stufenlos einstellbar
- selbsthemmend
- Fire-safe (FS)



Die ZU-Stellung ist durch eine justierbare Endanschlagschraube auf ±5° verstellbar.

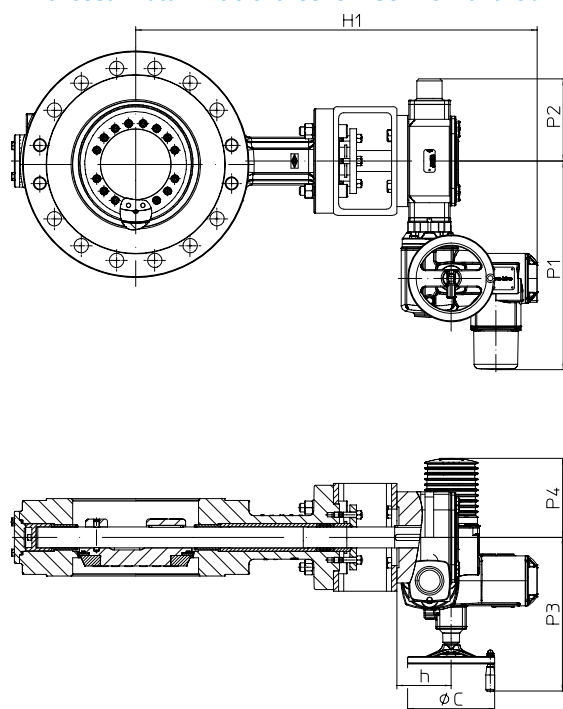
Teilleiste			
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 30./ 31./ 32./ 34./ 35.016; 50./51./ 52./ 54./ 55.016 ; 30./ 31./ 32./ 34./ 35.018; 50./51./ 52./ 54./ 55.018; 30./ 31./ 32./ 34./35.019
31		Konsole	S355J2H, 1.0576 (verzinkt)
500		Schneckenrad-Getriebe	
↳ Ersatzteile			

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700-1200
----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----------

Abmessungen															
PN6 / PN10 / PN16 / PN25	H1 (bis Mitte Armatur)	(mm)	395	395	585	585	612	739	844	880	960	1109	1017	1068	auf Anfrage
	P2	(mm)	217	217	297	297	297	297	305	305	346	346	417	417	
	ØC	(mm)	150	150	400	400	400	400	500	500	500	500	500	500	
	Getriebetyp		AB210 FS	AB215 FS	AB550 FS	AB550 FS	AB550 FS	AB550 FS	AB880 FS	AB880 FS	AB1250 FS	AB1250 FS	AB1950 PR4 FS	AB1950 PR4 FS	

PN40	H1 (bis Mitte Armatur)	(mm)	395	395	585	585	692	873	899	941	966	986	1071	1128	auf Anfrage
	P2	(mm)	217	217	297	297	305	346	346	417	417	417	470	470	
	ØC	(mm)	150	150	400	400	500	500	500	500	500	500	500	500	
	Getriebetyp		AB210 FS	AB215 FS	AB550 FS	AB550 FS	AB880 FS	AB1250 FS	AB1250 FS	AB1950 PR4 FS	AB1950 PR4 FS	AB1950 PR4 FS	AB6800 PR4 FS	AB6800 PR6 FS	

Gewichte																
1.0619+N	PN6/10/16/25	Fig. 30./31./32./34.016 mit Getriebe	(kg)	37	48	73	73	88	106	146	190	263	303	495	575	auf Anfrage
	PN40	Fig. 35.016 mit Getriebe	(kg)	37	48	73	73	105	120	209	301	390	441	607	916	
	PN6/10/16/25	Fig. 30./31./32./34.018 mit Getriebe	(kg)	28	33	49	53	72	74	136	167	219	249	457	491	
	PN40	Fig. 35.018 mit Getriebe	(kg)	28	33	49	53	79	82	175	287	362	412	578	862	
	PN25	Fig. 34.019 mit Getriebe	(kg)	26	30	44	46	60	75	102	120	174	208	393	457	
	PN40	Fig. 35.019 mit Getriebe	(kg)	26	30	44	46	69	91	126	178	245	293	446	652	
1.4408	PN6/10/16/25	Fig. 50./51./52./54.016 mit Getriebe	(kg)	39	50	76	76	92	111	151	195	269	309	501	582	auf Anfrage
	PN40	Fig. 55.016 mit Getriebe	(kg)	39	50	76	76	111	125	214	306	397	458	613	925	
	PN6/10/16/25	Fig. 50./51./52./54.018 mit Getriebe	(kg)	30	35	50	55	76	78	166	173	225	265	463	503	
	PN40	Fig. 55.018 mit Getriebe	(kg)	30	35	50	55	84	86	179	291	369	443	534	871	

ZETRIX® Prozessarmatur mit elektrischem Schwenkantrieb


Antriebszuordnung auf Anfrage

Typ: Auma oder Schiebel (weitere Antriebstypen auf Anfrage)

- für Kurzzeitbetrieb S2-15 Min.
(Regelbetrieb: Auma S4 25%, Schiebel S4 40%)
- Schutzart IP 67
- Temperaturwächter im Motor
- Heizung

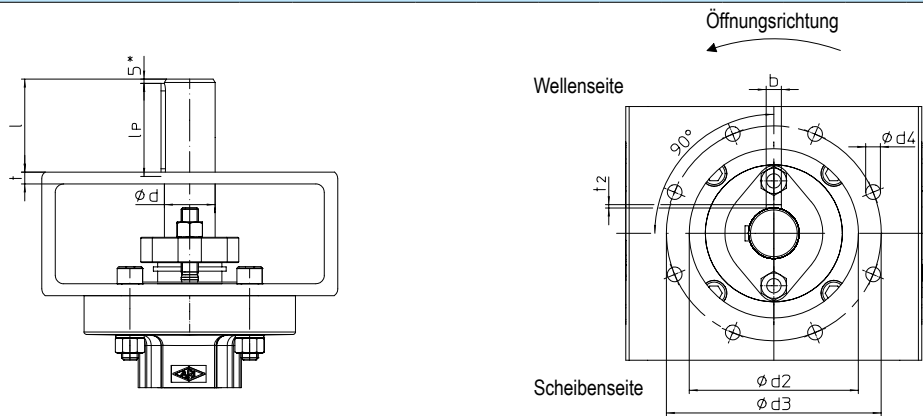
Spannungen:

- 400V 50Hz (230V 50Hz)
- andere Spannungen auf Anfrage

Zusatzoptionen:

- Wegschalter
- Potentiometer
- Auma Matic
- Stellungsregler 0-10V / 4-20mA
- Stellungsrückmeldung

Beim Anschluss der Antriebe ist nach dem Anschlussplan in der jeweiligen Betriebsanleitung vorzugehen!

Anschluss mit 2 Passfedern 90° versetzt EN ISO 5211 (Standard)


* Bei DN80 beträgt das Maß 4 mm

Armatur ist in dieser Stellung geschlossen

PN6 / PN10

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	
Anschluss EN ISO 5211	F10		F12			F14		F16		F25			F30		F35		F35	
Ø d (Wellendurchmesser)	(mm)	22	28	36			42		48	50	60	70	80		98	110	130	
Ø d4 (Loch-Ø)	(mm)	11		13			17		21		17			21		33		
Ø d2 (Innen-Ø)	(mm)	70		85			100		130		200			230		260		
Ø d3 (Lochkreis)	(mm)	102		125			140		165		254			298		356		
l (Wellenüberstand)	(mm)	45		55			65		80		110			120		165		
lp (Passfederlänge)	(mm)	45		56			63		80		110		125		140		180	
b (Passfederbreite)	(mm)	6	8	10			12		14		18	20	22		28		32	
t2 (Passfedertiefe)	(mm)	2,8		3,3			3,8		4,4	4,9	5,4		5,4		6,4		7,4	
t (Wandstärke Konsole)	(mm)	8			8		12		12			14			14		22	

PN16

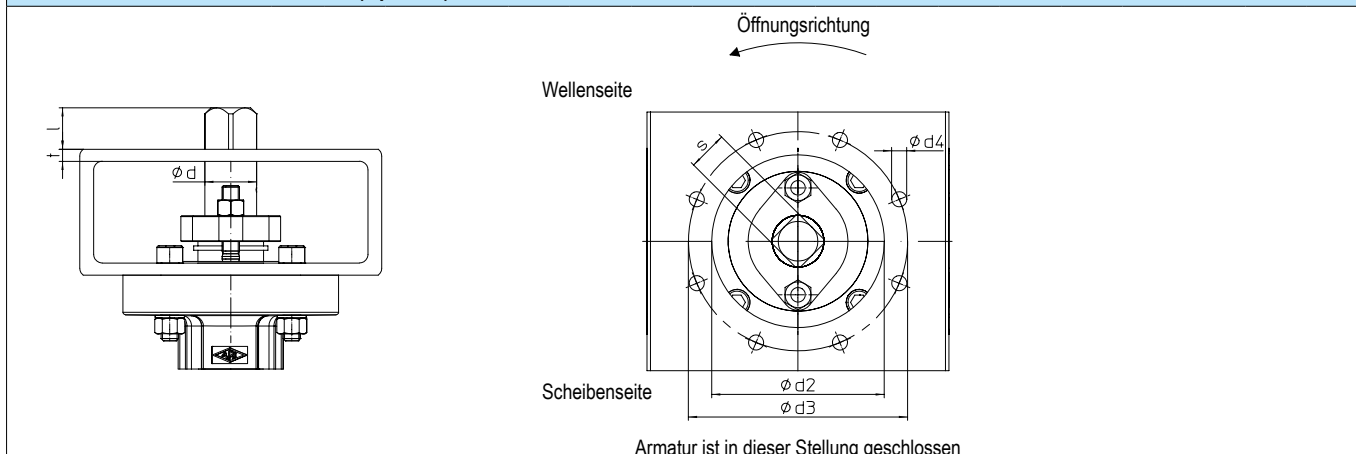
DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	
Anschluss EN ISO 5211	F10		F12			F14		F16		F25			F30		F35		F40	
Ø d (Wellendurchmesser)	(mm)	22	28	36			42		48	50	60	70	98	110	120	130	160	
Ø d4 (Loch-Ø)	(mm)	11		13			17		21		17			21		33		
Ø d2 (Innen-Ø)	(mm)	70		85			100		130		200			230		300		
Ø d3 (Lochkreis)	(mm)	102		125			140		165		254			298		406		
l (Wellenüberstand)	(mm)	45		55			65		80		110			120		200		
lp (Passfederlänge)	(mm)	45		56			63		80		110		140	160		220		
b (Passfederbreite)	(mm)	6	8	10			12		14		18	20	28		32		40	
t2 (Passfedertiefe)	(mm)	2,8		3,3			3,8		4,4	4,9	6,4		6,4		7,4		9,4	
t (Wandstärke Konsole)	(mm)	8			8		12		12			14			14		27	

PN25

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	
Anschluss EN ISO 5211	F10		F12			F14		F16		F25			F30	F35		F40		
Ø d (Wellendurchmesser)	(mm)	22	28	36			42		48	50	60	70	98	110	120	130	160	
Ø d4 (Loch-Ø)	(mm)	11		13			17		21		17			21		39		
Ø d2 (Innen-Ø)	(mm)	70		85			100		130		200			230		300		
Ø d3 (Lochkreis)	(mm)	102		125			140		165		254			298		406		
l (Wellenüberstand)	(mm)	45		55			65		80		110			120		200		
lp (Passfederlänge)	(mm)	45		56			63		80		110			140	180		220	
b (Passfederbreite)	(mm)	6	8	10			12		14		18	20	28		32		40	
t2 (Passfedertiefe)	(mm)	2,8		3,3			3,8		4,4	4,9	6,4		6,4		7,4		9,4	
t (Wandstärke Konsole)	(mm)	8			8		12		12			14			14		27	

PN40

DN	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Anschluss EN ISO 5211	F10		F12		F14	F16		F25			F30		F35	F40		F48	
Ø d (Wellendurchmesser)	(mm)	22	28	36		42		48		60		70	80	110	120	145	190
Ø d4 (Loch-Ø)	(mm)	11		13		17		21		17		21		33		39	
Ø d2 (Innen-Ø)	(mm)	70		85		100		130		200		230		260		370	
Ø d3 (Lochkreis)	(mm)	102		125		140		165		254		298		356		483	
l (Wellenüberstand)	(mm)	45		55		65		80		110		130		165		280	
lp (Passfederlänge)	(mm)	45		56		63		80		110		125		180		280	
b (Passfederbreite)	(mm)	6	8	10		12		14		18		20	22	28	32	36	45
t2 (Passfedertiefe)	(mm)	2,8		3,3			3,8		4,4		4,9	5,4	6,4	7,4	8,4	9,4	10,4
t (Wandstärke Konsole)	(mm)	8			8		12		14			14		22		37	

Anschluss mit Vierkant EN ISO 5211 (Optional)

PN6 / PN10

DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Anschluss EN ISO 5211		F10		F12			F14		F16		F25			F30		F35		F35
ϕd (Wellendurchmesser)	(mm)	22	28	36			42		48	50	60	70	80		98	110	130	
$\phi d4$ (Loch- ϕ)	(mm)	11		13			17		21		17			21		33		
$\phi d2$ (Innen- ϕ)	(mm)	70		85			100		130		200			230		260		
$\phi d3$ (Lochkreis)	(mm)	102		125			140		165		254			298		356		
l (Wellenüberstand)	(mm)	19	24	29			38		48		57	57		auf Anfrage				
s (Schlüsselweite)	(mm)	17	22	27			36		46		55	55						
t (Wandstärke Konsole)	(mm)	8			12		14			22		27						

PN16

DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Anschluss EN ISO 5211		F10		F12			F14		F16		F25			F30		F35		F40
ϕd (Wellendurchmesser)	(mm)	22	28	36			42		48	50	60	70	98	110	120	130	160	
$\phi d4$ (Loch- ϕ)	(mm)	11		13			17		21		17			21		33		39
$\phi d2$ (Innen- ϕ)	(mm)	70		85			100		130		200			230		260		300
$\phi d3$ (Lochkreis)	(mm)	102		125			140		165		254			298		356		406
l (Wellenüberstand)	(mm)	19	24	29			38		48		57	auf Anfrage						
s (Schlüsselweite)	(mm)	17	22	27			36		46		55							
t (Wandstärke Konsole)	(mm)	8			12		14			22		27						

PN25

DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Anschluss EN ISO 5211		F10		F12			F14		F16		F25			F30	F35		F40	
ϕd (Wellendurchmesser)	(mm)	22	28	36			42		48	50	60	70	98	110	120	130	160	
$\phi d4$ (Loch- ϕ)	(mm)	11		13			17		21		17			21		33		39
$\phi d2$ (Innen- ϕ)	(mm)	70		85			100		130		200			230		260		300
$\phi d3$ (Lochkreis)	(mm)	102		125			140		165		254			298		356		406
l (Wellenüberstand)	(mm)	19	24	29			38		48		57	auf Anfrage						
s (Schlüsselweite)	(mm)	17	22	27			36		46		55							
t (Wandstärke Konsole)	(mm)	8			12		14			22		27						

PN40

DN		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
Anschluss EN ISO 5211		F10		F12		F14	F16		F25			F30		F35	F40		F48	
ϕd (Wellendurchmesser)	(mm)	22	28	36		42	48		60			70	80	110	120	145	160	190
$\phi d4$ (Loch- ϕ)	(mm)	11		13		17	21		17			21		33		39		
$\phi d2$ (Innen- ϕ)	(mm)	70		85		100	130		200			230		260		300		370
$\phi d3$ (Lochkreis)	(mm)	102		125		140	165		254			298		356		406		483
l (Wellenüberstand)	(mm)	19	24	29		38		48		57			auf Anfrage					
s (Schlüsselweite)	(mm)	17	22	27		36		46		55								
t (Wandstärke Konsole)	(mm)	8			12		14			22		27		37				

Optionen
- Ausführung gemäß EN ISO 15848-1 / TA-Luft (zus. Sekundärdichtung durch O-Ring möglich) - Gewindeanschluss, z. B. 1/4" mit Verschraubung am Halsbereich und/oder am Bodenflansch (z.B. als Prüf-, Sperr- oder Spülanschluss) - Vollmetalldichtring aus 1.4571 für Sonderanwendungen - Ausblässichere Welle nach API 609 - Abdichtung gegen toxische Medien (auf Anfrage) - Heizmantel (auf Anfrage) - Totraumfreie Ausführung (auf Anfrage) - Ausführung gem. NACE MR 0103 (auf Anfrage)

Option: Ausführung gemäß EN ISO 15848-1 / TA-Luft mit Sekundärdichtung (O-Ring)
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>Graphit EN ISO 15848-1 mit O-Ringen</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Graphit EN ISO 15848-1 mit O-Ringen und Prüfanschluss</p> </div> </div> <ul style="list-style-type: none"> • Für kritische Medien (z.B. Thermalöl, Dämpfe...) • „Doppelte“ Sicherheit durch Sekundärdichtung (Pos. 76/77) • Leckageüberwachung durch Prüfanschluss (Angabe bei Bestellung erforderlich)

O-Ringe			
Pos.	Werkstoff	Temperaturbereich ¹⁾	Einsatzgebiete (Beispiele)
76 / 77	Tetrafluorethylen (FEPM)	-15 °C bis +300 °C	Thermalöl / Kohlenwasserstoffe, Heißwasser, Dampf, Ammoniak, Sauer gas, Amine, Methanol
	Sondercompound (XTR-F)	-15 °C bis +350 °C	Thermalöl, aggressivste Medien (starke Säuren/Laugen)
	Fluorkarbon - Kautschuk (FKM)	-60 °C bis +230 °C	Kryogene Anwendungen, Konzentrierte Säuren, Kohlenwasserstoffe
	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)	-60 °C bis +200 °C	Heißwasser, Dampf, Kryogene Anwendungen, Ammoniak

¹⁾ Kann durch andere Komponenten geringer sein

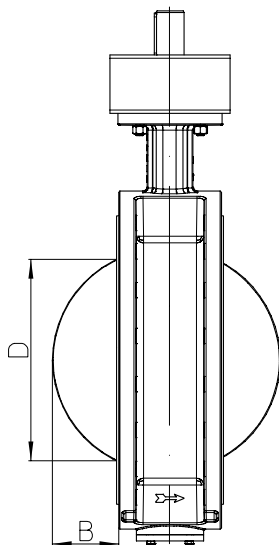
Zur fachgerechten Auslegung der O-Ringe sind die Betriebsbedingungen vor Bestellung anzugeben.

Kvs-Wert / Zeta-Wert (Fig. 016, 018, 019)																			
DN			80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
PN6/10	Kvs-Wert	(m³/h)	100	190	345	515	1245	2110	3195	4230	5650	8165	9260	13520	27800	39569	45914	57885	80980
	Zeta-Wert	--	6,54	4,42	3,28	3,05	1,65	1,40	1,27	1,34	1,28	0,98	1,16	1,13	0,47	0,42	0,49	0,47	0,50
PN16/25	Kvs-Wert	(m³/h)	100	190	345	515	1245	2110	3195	4230	5650	8165	9260	13520	25350	34408	39850	49495	69740
	Zeta-Wert	--	6,54	4,42	3,28	3,05	1,65	1,40	1,27	1,34	1,28	0,98	1,16	1,13	0,59	0,55	0,65	0,65	0,68
PN40	Kvs-Wert	(m³/h)	100	190	345	515	1020	1940	2915	3765	5090	7312	8235	12445	23240	29920	37208	44422	62025
	Zeta-Wert	--	6,54	4,42	3,28	3,05	2,46	1,66	1,52	1,69	1,58	1,23	1,47	1,34	0,71	0,73	0,75	0,81	0,86

Klappenüberstand zur Baulänge bei Doppelflanschführung																			
DN			80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
B	(mm)	--	--	--	--	28,5	43,5	57,5	77	87,4	113	132,5	165,5	208	245	283	285	351	
D	(mm)	--	--	--	--	123,3	169,3	209,6	261,3	301,6	373	411	503	614	715	797	854	1034	

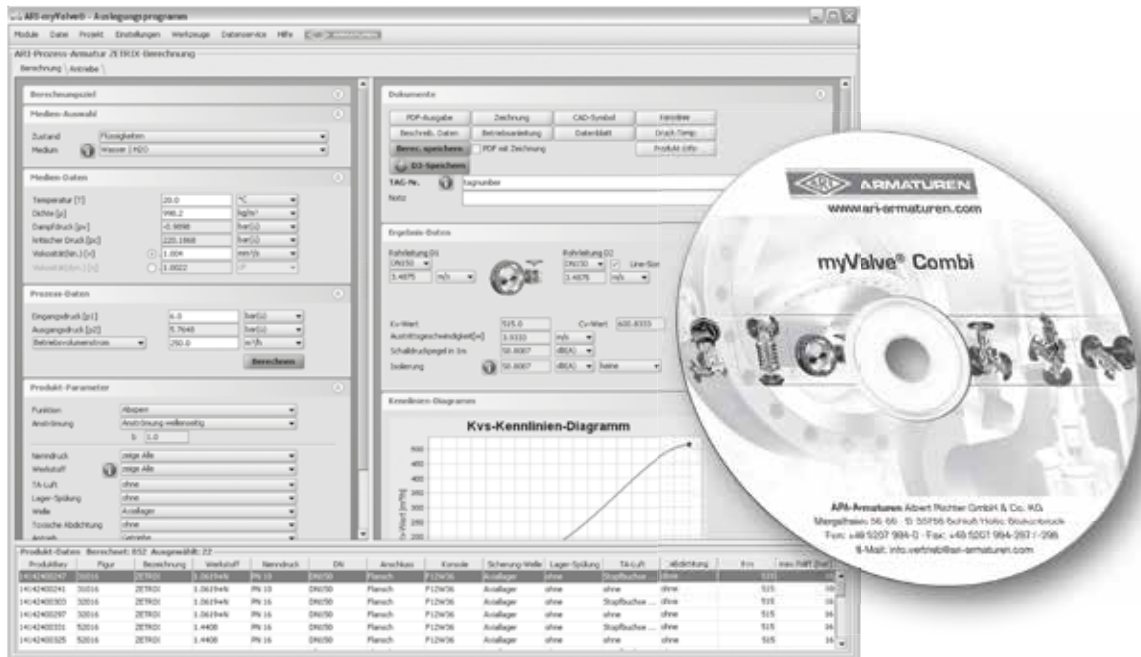
Klappenüberstand zur Baulänge bei Gewindeflanschführung														
DN			80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
B	(mm)	9	21	27	38	60	69	89	105	127	148	171	213	
D	(mm)	43	73,5	91	118	168,5	204	247,5	292,5	342,5	403	444	542	

Klappenüberstand zur Baulänge bei Schweißendausführung														
DN			80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
B	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	9	23	37	59	69	99
D	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	87	161	215	292	327	424



myValve® - Ihr Auslegungsprogramm.

Mit myValve® steht Ihnen ein Programm zur Verfügung, mit dem Sie Ihre Anlagenkomponenten nicht nur berechnen, sondern zum gewählten Produkt in kürzester Zeit auch alle weiteren Daten abrufen können, wie z.B. Bestellaangaben, Ersatzteilzeichnungen, Betriebsanleitungen, Datenblätter, etc.



Inhalte: **Modul ARI-Prozess-Armatur ZETRIX-Berechnung**

- Berechnung von Durchflusskoeffizient Kv, Durchfluss Q, Druckverlust p, Schalldruckpegel; Auswahl der Armaturengröße bei gegebener Leistung, Auswahl des Antriebs.
- Drehmomentberechnung für Antriebe in Anströmung sowie dynamischer Drehmomentverlauf zur Erkennung des Abreißmomentes.

Medien: **Integrierte Mediendatenbank (über 160 Stoffe) mit Zuständen:**

- Gase / Dämpfe
- Wasserdampf (gesättigt und überhitzt)
- Flüssigkeiten

Besonderheiten:

- Projektverwaltung der Berechnungs- und Produktdaten inkl. Ersatzteilzeichnung pro Projekt- und Tag-Nummer.
- Direkte Ausgabe der Berechnungs- und Produktdaten im PDF-Format.
- Produktdaten können für eine direkte Bestellung genutzt werden.
- SI- und ANSI-Einheiten mit einzelner direkter Umrechnung ineinander.
- Einstellung mit Überdruck oder Absolutdruck.
- Alle ARI-Armaturen in einer Datenbank integriert.
- Direkter Zugriff pro Produkt auf Datenblätter, Betriebsanleitungen, Druck-Temperatur-Diagramme, Reglerkennlinien und Ersatzteilzeichnungen
- Betrieb im Firmennetzwerk möglich (keine aufwendige Installation auf einzelnen PCs notwendig).
- Umfangreicher Auswahl-Katalog über mehrere Produktgruppen.

Systemvoraussetzungen: Windows-Betriebssysteme, Linux, etc.